



emmeggi

Aluminium

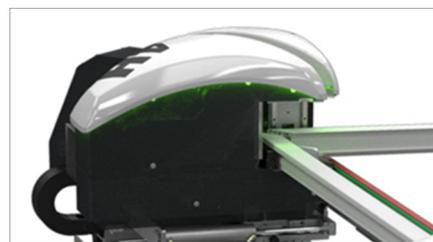
Steel

Pvc

it



Sistema a regolazione digitale 01



Ergonomia 02

Fusion 4H

Saldatrice compatibile con tecnologia Seamless



FUSION 4H è una saldatrice orizzontale a controllo numerico per la saldatura di profili in PVC. Realizzata in due diverse dimensioni, permette di produrre cornici attraverso la saldatura contemporanea dei quattro angoli a 90°.

La versione standard controlla la dimensione del cordolo di saldatura il cui spessore può essere predefinito sulla base delle specifiche di finitura richieste dalla successiva lavorazione di pulitura. Opzionalmente è disponibile un sistema di regolazione elettronica, oggetto di brevetto, che permette di gestire la dimensione del cordolo di saldatura in un range che va da un minimo di 0,2 mm fino a un massimo di 2 mm.

FUSION 4H è compatibile con le controsagome tecnologia Seamless che permettono la realizzazione della saldatura a cordolo zero. Questa modalità di saldatura riduce e semplifica significativamente il ciclo di lavorazione successiva, con importanti benefici sulla produttività e sulla qualità del risultato.

La macchina è predisposta con carico manuale e scarico automatico. Pensata per rispondere al meglio ai principi di ergonomia e sicurezza, gli indicatori luminosi e i movimenti delle teste di saldatura rendono il dialogo tra l'operatore e la macchina semplice ed intuitivo, sia nella fase di carico dei profili che nelle successive fasi di riscaldamento e saldatura.

Tutte le variabili del ciclo (tempi di saldatura, velocità, ecc.) sono programmabili e possono essere impostate in macchina automaticamente.

Cordolo zero con controsagome tecnologia Seamless 03



Sistema di connessione su field Bus 04



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Fusion 4H

Saldatrice compatibile con tecnologia Seamless

01 Sistema a regolazione digitale

02 Ergonomia

03 Cordolo zero con controsagome tecnologia Seamless

04 Sistema di connessione su field Bus

La giunzione del quadro in PVC avviene per mezzo di assi controllati che regolano la movimentazione sincrona dei singoli profili. In configurazione standard questa soluzione garantisce precisione, qualità e la ripetibilità delle saldature assicurando la perfetta esecuzione della dimensione del cordolo impostato (0,2 / 2,0 mm). Con optional dedicato è possibile definire la dimensione del cordolo in un range da 0,2 a 2,0 mm. Questo permette un evidente miglioramento delle prestazioni, in particolare nei confronti delle soluzioni tradizionali dove la movimentazione dei segmenti in PVC è attuata da cilindri pneumatici che non consentono regolazioni incrementali.

Particolare attenzione è stata dedicata agli aspetti ergonomici della macchina: il look innovativo nasce dall'integrazione degli obiettivi di protezione ed accessibilità con l'ottimizzazione dell'interfaccia uomo-macchina. Le segnalazioni luminose fornite da led integrati nelle protezioni delle unità di saldatura, indicano in ogni momento lo stato della macchina e le eventuali situazioni che richiedono particolare attenzione per l'operatore, come le fasi ad alta temperatura o i movimenti delle unità mobili. I diversi colori indicano all'operatore il susseguirsi delle diverse fasi, realizzando così un feeling non solo emotivo ma anche pratico ed efficace in termini di sicurezza.

FUSION 4H, in abbinamento alle controsagome tecnologia Seamless, permette la realizzazione della saldatura perfetta a cordolo zero. La precisione è garantita per mezzo della movimentazione dei segmenti in PVC ad assi controllati. Tale sistema consente di ridurre e semplificare significativamente il ciclo di lavorazione successivo con importanti benefici sulla produttività e sulla qualità del risultato.

La scelta di interconnessione tra l'unità centrale e le teste di saldatura è basata su l'uso di BUS di campo. Tale soluzione ha permesso di remotare funzioni di controllo e supervisione direttamente sui gruppi operatori. Questo ha permesso di realizzare un cablaggio strutturato, semplice e facilmente accessibile. La rete di comunicazione efficiente garantisce la totale integrazione tra i diversi componenti meccanici, pneumatici ed elettronici della macchina.

DIMENSIONI

Dimensione max quadro con scarico automatico in modalità standard (Y-X mm)	3.500 x 2.700 2.500 x 2.700
Dimensioni min quadro con scarico automatico in modalità standard (mm)	400 x 350
Dimensioni min quadro con sistema di carico longitudinale del telaio e montaggio della soglia in modalità standard (mm)	400 x 430
Dimensione max quadro con scarico automatico con controsagome seamless (Y-X mm)	3.430 x 2.630 2.430 X 2.630
Dimensioni min quadro con scarico automatico con controsagome seamless (mm)	420 x 300
Dimensioni min quadro con sistema di carico longitudinale del telaio e montaggio della soglia con controsagome seamless (mm)	420 x 410

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (m/min)	50
ASSE Y (m/min)	40

CAMPO DI LAVORO

Altezza massima profilo (mm)	110
Altezza minima profilo (mm)	35
Larghezza massima profilo (telaio / anta mm)	115 / 130
Dimensione cordolo di saldatura in modalità standard (mm)	2 / 0,2
Dimensione cordolo di saldatura con controsagome seamless (mm)	0
Cordolo di saldatura variabile elettronicamente (optional) (mm)	0,2 ÷ 2

FUNZIONALITÀ

Compatibilità controsagome seamless	●
Controllo della temperatura piastra scaldante (°C)	200 ÷ 300
Controllo della temperatura limitatori del cordolo (optional) (°C)	fino a 70
Sistema di controllo della guarnizione (per saldatura con controsagome seamless richiede analisi di fattibilità)	○
Sistema di carico longitudinale del telaio e montaggio della soglia (per saldatura con controsagome seamless richiede analisi di fattibilità)	○
Unità di scarico del quadro da saldatrice a CN	●

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione perimetrale saldatrice	●
Protezione perimetrale saldatrice con scarico in linea	●
Protezione teste e segnalatori luminosi	●

UNITA' DI COMANDO E CONTROLLO

Armadio elettrico ventilato	●
Pannello pneumatico	●
CNC-PC con processore Intel®	●
Display grafico a colori LCD-TFT da 15"	●
Scheda di rete RJ45	●

- incluso
- disponibile