



emmegi

Aluminium

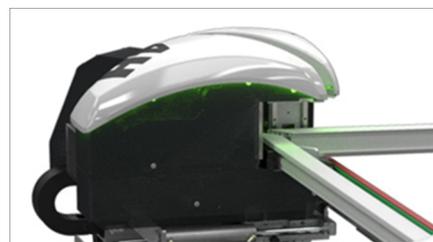
Steel

Pvc

ru



Система цифровой регулировки 01



Эргономика 02

Fusion 4H

Сварочный аппарат,
совместимый с бесшовной
технологией



FUSION 4H – это горизонтальный сварочный аппарат с цифровым управлением для сварки профилей из ПВХ. Установка предлагается в двух разных размерах и позволяет изготавливать рамы, осуществляя одновременную сварку четырех углов под 90°. В стандартном исполнении позволяет контролировать размер сварного шва, толщина которого может быть предварительно задана на основании требований к конечной отделке, необходимых для последующей очистки. В качестве дополнительной принадлежности доступна запатентованная электронная система регулирования, которая позволяет регулировать размер сварочного шва в диапазоне от минимума 0,2 мм до максимума 2 мм. Установка FUSION 4H совместима с шаблонами бесшовной технологии, которые допускают исполнение сварки с нулевым швом. Этот способ сварки значительно сокращает и упрощает цикл последующей обработки, что благоприятно сказывается на производительности и качестве результата.

Установка оснащена ручной загрузкой и автоматической разгрузкой. Установка разработана с учетом принципов эргономики и безопасности, а световые индикаторы и движения сварочных головок обеспечивают простой и интуитивно понятный диалог между оператором и оборудованием, как на этапе загрузки профилей, так и на последующих этапах нагрева и сварки.

Все переменные цикла (время сварки, скорость и т.д.) можно настраивать и они могут устанавливаться оборудованием автоматически.

Нулевой шов с шаблонами бесшовной технологии 03



Система подключения к полевой шине 04



Fusion 4H

Сварочный аппарат, совместимый с бесшовной технологией

01 Система цифровой регулировки

02 Эргономика

03 Нулевой шов с шаблонами бесшовной технологии

04 Система подключения к полевой шине

Соединение рамы из ПВХ осуществляется с помощью управляемых осей, которые регулируют синхронное перемещение отдельных профилей. В стандартной конфигурации это решение гарантирует точность, качество и повторяемость сварных швов, обеспечивая идеальное исполнение шва заданного размера (0,2–2,0 мм). Специальная опция позволяет задать размер сварного шва в диапазоне от 0,2 до 2,0 мм. Это позволяет значительно улучшить рабочие характеристики, в особенности по сравнению с традиционными решениями, в которых перемещение сегментов из ПВХ осуществляется пневматическими цилиндрами, которые не позволяют осуществлять плавную регулировку.

Особое внимание было уделено эргономическим аспектам установки: инновационный внешний вид был создан в результате объединения защитных средств с целями в области доступности и оптимизации интерфейса пользователя. Световые сигналы со светодиодными индикаторами, встроенными в защиту сварочных агрегатов, непрерывно указывают на состояние машины на любые ситуации, требующие особого внимания оператора, например, на высокую температуру или перемещение подвижных узлов. Разные цвета информируют оператора о различных этапах последовательности, создавая таким образом не только эмоциональную, но также практическую визуализацию, повышая уровень безопасности.

Установка FUSION 4H совместно с шаблонами бесшовной технологии позволяет исполнять идеальную сварку с нулевым швом. Точность гарантируется перемещением сегментов из ПВХ с управляемыми осями. Эта система позволяет значительно сократить и упростить цикл последующей обработки, что благоприятно сказывается на производительности и качестве результата.

Выбор соединения между центральным блоком и сварочными головками основан на использовании полевой шины. Это решение позволяет использовать удаленное управление и обеспечивает непосредственный контроль рабочих узлов. Благодаря этому проводка является организованной, простой и легкодоступной. Эффективная сеть связи обеспечивает полную интеграцию различных механических, пневматических и электронных компонентов установки.

РАЗМЕРЫ

Максимальный размер панели с автоматической выгрузкой в стандартном режиме (Y-X мм)	3 500 x 2 700 2 500 x 2 700
Минимальный размер панели с автоматической выгрузкой в стандартном режиме (мм)	400 x 350
Минимальные габариты панели с системой продольной загрузки рамы и монтажа порога в стандартном режиме (мм)	400 x 430
Максимальный размер панели с автоматической выгрузкой с бесшовными шаблонами (Y-X мм)	3 430 x 2 630 2 430 x 2 630
Минимальный размер панели с автоматической выгрузкой с бесшовными шаблонами (мм)	420 x 300
Минимальные габариты панели с системой продольной загрузки рамы и монтажа порога с бесшовными шаблонами (мм)	420 x 410

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось X (м/мин)	50
Ось Y (м/мин)	40

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Максимальная высота профиля (мм)	110
Минимальная высота профиля (мм)	35
Максимальная ширина профиля (рама / створка мм)	115 / 130
Размер сварочного шва в стандартном режиме (мм)	2 / 0,2
Размер сварочного шва с бесшовными шаблонами (мм)	0
Электронно регулируемый сварочный шов (опция) (мм)	0,2–2

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Совместимость с бесшовными шаблонами	●
Регулирование температуры нагревательной плиты (°C)	200–300
Контроль температуры ограничителей шва (опция) (°C)	до 70
Система контроля уплотнения (для сварки с бесшовными шаблонами требуется анализ осуществимости)	○
Система продольной загрузки рамы и монтажа порога (для сварки с бесшовными шаблонами требуется анализ осуществимости)	○
Блок выгрузки панели из сварочного аппарата с ЧПУ	●

ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ

Периметрическая защита сварочного аппарата	●
Периметрическая защита сварочного аппарата с линейной выгрузкой	●
Защита головок и световых индикаторов	●

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

Электрический вентилируемый шкаф	●
Панель пневматического управления	●
ЧПУ-ПК с процессором Intel®	●
Цветной графический дисплей ЖК-TFT 15"	●
Сетевая плата RJ45	●

- включено
- дополнительно