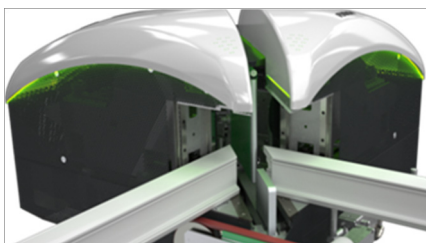




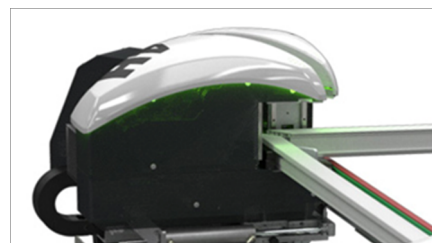
emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

SV



01 Digitalt justeringssystem



02 Ergonomi

Fusion 4H

Svetsmaskin kompatibel med Seamless-teknologi



FUSION 4H är en vågrätt uppställd svetsmaskin med numerisk styrning för svetsning av profiler i polyvinylklorid. Maskinen som finns i två olika storlekar möjliggör ramtillverkning med samtidig svetsning av de fyra 90°-graders-vinklarna.

Standardversionen styr storleken på svetskanten vars tjocklek kan standardiseras baserat på de efterbehandlingsspecifikationer som krävs för efterföljande arbetsförlopp för rengöring. Som tillval finns ett patenterat elektriskt justeringssystem tillgängligt, vilket gör att du kan hantera svetskantens storlek i ett intervall från minst 0,2 mm upp till max 2 mm.

FUSION 4H är kompatibel med Seamless-teknologins silhuetter som gör det möjligt att arbeta med nollkantssvetsning. Detta svetsläge minskar och förenklar den efterföljande arbetsförlopps-cykeln avsevärt inklusive viktiga fördelar för produktiviteten och resultatets kvalitet. Maskinen är förinställd på manuell laddning och automatisk lossning. Eftersom maskinen är avsedd för att på bästa möjliga sätt uppfylla ergonomi- och säkerhetskraven, hjälper ljusindikatorerna och svetshuvudens rörelser till att göra kommunikationen mellan operatör och maskin enkel och intuitiv, både i profilens laddningsfas och i efterföljande uppvärmnings- och svetsfaser.

Alla variabler för cykeln (svetstider, hastigheter, o.s.v.) är programmerbara och kan ställas in på maskinen på automatisk väg.

03 Nollkantssvetsning med silhuetter för Seamless-teknologi



04 Anslutningssystem för Bus field



Bilderna visas enbart i vägledande syfte

Fusion 4H

Svetsmaskin kompatibel med Seamless-teknologi

01 Digitalt justeringssystem	02 Ergonomi	03 Nollkantssvetsning med silhuetter för Seamless-teknologi	04 Anslutningssystem för Bus field
--	-----------------------	---	--

Polyvinylklorid-panelen är kopplad med hjälp av styraxlar som reglerar synkron rörelse för de enskilda profilerna.

Vid standardkonfiguration garanterar denna lösning svetsarnas precision, kvaliteten och repeterbarhet, vilket garanterar perfekt utförande på den inställda strängstorleken (0,2 / 2,0 mm).

Med ett särskilt alternativ är det möjligt att definiera strängens storlek i intervallet från 0,2 till 2,0 mm.

Detta möjliggör en uppenbar förbättring av prestanda, särskilt med avseende på traditionella lösningar där rörelsen av polyvinylklorid-segmenten utförs av pneumatiska cylindrar som inte tillåter stegvisa justeringar.

Särskild uppmärksamhet ägnas maskinens ergonomiska aspekter: det innovativa utseendet kommer från integrationsmålen för skydd och tillgänglighet med optimeringen av gränssnittet man-maskin.

De ljussignaler som tillhandahålls av lysdioder som är integrerade i svetsenheternas skydd anger när som helst maskinens status och eventuella situationer som kräver särskild uppmärksamhet för operatören, såsom högtemperaturfaserna eller rörelsen hos de mobila enheterna.

De olika färgerna anger för operatören hur de olika faserna följer, vilket skapar en känsla som inte bara är emotionell utan också praktisk och effektiv när det gäller säkerhet.

FUSION 4H i kombination med Seamless-teknologins silhuetter gör det möjligt att arbeta med perfekt nollkantssvetsning.

Precision garanteras vid rörelse av polyvinylklorid-segment med styraxlar.

Detta system tillåter signifikativ minskning och förenkling av den efterföljande arbetsförlöppscykeln inklusive viktiga fördelar för produktiviteten och resultatets kvalitet.

Valet av sammankoppling mellan centralenheten och svets huvudena baseras på användningen av BUS-fält. Denna lösning tillåter fjärrstyrning och övervakning av kontrollfunktioner direkt i operatörsgrupperna. Detta tillåter en strukturerad, enkel och lättillgänglig kabeldragning. Det effektiva kommunikationsnätverket garanterar total integration mellan maskinens olika mekaniska, pneumatiska och elektroniska komponenter.

DIMENSIONER

Max ramstorlek med automatisk lossning i standardläge (Y-X mm)	3 500 x 2 700 2 500 x 2 700
Min ramstorlek med automatisk lossning i standardläge (mm)	400 x 350
Min ramstorlek med chassits långsgående laddningssystem och montering av tröskeln i standardläge (mm)	400 x 430
Max ramstorlek med automatisk lossning med seamless-silhuetter (Y-X mm)	3 430 x 2 630 2430 X 2630
Min ramstorlek med automatisk lossning med seamless-silhuetter (mm)	420 x 300
Min ramstorlek med chassits långsgående laddningssystem och montering av tröskeln med seamless-silhuetter (mm)	420 x 410

POSITIONERINGSHASTIGHET

X-AXEL (m/min)	50
Y-AXEL (m/min)	40

BEARBETINGSOMRÅDE

Maxhöjd profil (mm)	110
Minimihöjd profil (mm)	35
Maxbredd profil (chassi / lucka mm)	115 / 130
Storlek på svetskant i standardläge (mm)	2 / 0,2
Storlek på svetskant med seamless-silhuett (mm)	0
Elektroniskt variabel svetskant (tillval) (mm)	0,2 ÷ 2

DRIFTSLÄGEN

Kompabilitet seamless-silhuetter	•
Temperaturkontroll på uppvärmande platta (°C)	200 ÷ 300
Temperaturkontroll kantbegränsare (tillval) (°C)	upp till 70
Kontrollsystem för packning (genomförbarhetsanalys krävs för svetsning med seamless-silhuetter)	○
Monteringssystem för långsgående laddningssystem (genomförbarhetsanalys krävs för svetsning med seamless-silhuetter)	○
Lossningsenhet för ram från svetsmaskin CN	•

SÄKERHETSANORDNINGAR OCH SKYDD

Omkretsskydd för svets	•
Omkretsskydd för svets med linjlossning	•
Skydd för huvud och ljussignaler	•

KOMMANDO- OCH KONTROLLENHET

Ventilerat elskåp	•
Pneumatisk panel	•
CNC-PC med Intel® processor	•
Grafisk färgdisplay LCD-TFT med 15"	•
Nätkort RJ45	•

- ingår
- tillgänglig