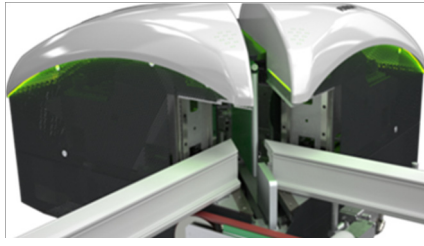




emmeği

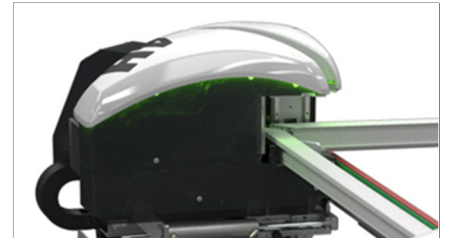
Aluminium  
Steel  
Pvc

tr



Sayısal ayar sistemi

01



Ergonomi

02

## Fusion 4H

Seamless teknolojisi ile uyumlu kaynak makinesi



FUSION 4H, PVC profillerin kaynak işlemleri için sayısal kontrollü yatay kaynak makinesidir. İki ebat halinde imal edilmiş olup, 90°'lik dört köşenin eş zamanlı kaynağı sayesinde çerçevelerin oluşturulmasına imkan vermektedir.

Standart versiyonu, kalınlığı müteakip temizlik işleminin gerektirdiği ince işçilik özelliklerine göre önceden tanımlanabilen kaynak bordürünün ebadını kontrol etmektedir. İsteğe bağlı olarak tedarik edilen patentli elektronik ayar sistemi, kaynak bordürünün ebadını asgari 0,2 mm ile azami 2 mm aralığında ayarlanmasına imkan vermektedir.

FUSION 4H, sıfır bordürlü kaynağın gerçekleştirilmesine imkan veren kontra masterlar ile uyumludur. Bu kaynak modu müteakip işleme döngüsünü kısaltıp önemli oranda basitleştirmekte, üretkenlik ve sonucun kalitesi üzerinde önemli katkı sağlamaktadır.

Makine, manüel yükleme ve otomatik boşaltma için donatılmıştır. Ergonomi ve güvenlik ilkelerine en iyi şekilde cevap verebilmek için düşünülmüş olup ışıklı göstergeler ve kaynak başlıklarının hareketleri operatör ile makine arasındaki diyalogu, hem profillerin yüklenmesi hem de müteakip ısıtma ve kaynak aşamalarında basit ve sezgisel hale getirmektedir.

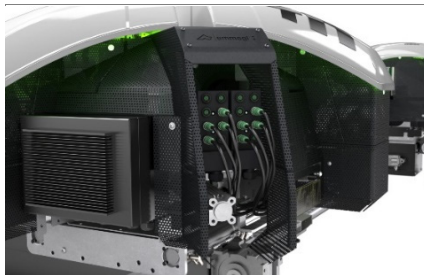
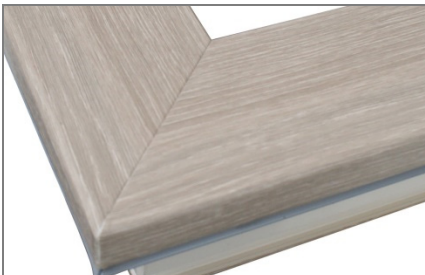
Döngünün tüm değişkenleri (kaynak süreleri, hız, vs.) programlanabilir olup otomatik olarak makineye girilebilmektedir.

Seamless teknolojili karşıt masterlı sıfır bordür

03

Alan bus bağlantı sistemi

04



Görseller yalnızca bilgi amaçlıdır

# Fusion 4H

Seamless teknolojisi ile uyumlu kaynak makinesi

## 01 Sayısal ayar sistemi

## 02 Ergonomi

## 03 Seamless teknolojili karşıt masterlı sıfır bordür

## 04 Alan bus bağlantı sistemi

PVC çerçevesinin bağlanması, beher profilin senkron hareketini düzenleyen kontrollü eksenler aracılığı ile meydana gelmektedir. Standart yapılandırılmada bu çözüm, kaynakların hassasiyetini, kalitesini ve tekrar edilebilirliğini garanti etmekte, ayarlanan bordürün ebadının tam olarak gerçekleştirilmesine imkan vermektedir (0,2 / 2,0 mm). Özel isteğe bağlı donanım ile bordürün ebadının 0,2 ile 2,00 mm aralığında tanımlanması mümkündür. Bu durum performansta bari gelişmeye imkan vermekte, özellikle de PVC kısımlarının hareketinin artırılmasına ayara imkan vermeyen pnömatik silindirlere yürütüldüğü geleneksel çözümlere göre avantaj sağlamaktadır.

Makinenin ergonomik unsurlarına ayrı önem verilmiştir; yenilikçi görünüm, koruma ve erişebilirlik hedeflerinin insan-makine ara yüzü optimizasyonu ile entegre edilmesinden ileri gelmektedir. Kaynak ünitelerinin siperlerine entegre edilen ledlerin sağladığı ışıklı bildirimler, makinenin durumunu ve yüksek sıcaklık aşamaları ile hareketli ünitelerin hareketleri gibi operatörün dikkatine ihtiyaç duyan olası durumları her an için bildirmektedir. Farklı renklere operatöre farklı aşamaların durumunu bildirmekte, güvenlik açısından pratik ve etkin olmakla beraber duyuşsal olarak da avantajlı bir his yaratmaktadır.

FUSION 4H, Seamless teknolojili karşıt master ile birlikte sıfır bordürlü kaynağın gerçekleştirilmesine imkan vermektedir. Hassasiyet, kontrollü eksenli PVC kısımlarının hareket ettirilmesi ile garanti edilmektedir. Bu sistem, müteakip işleme döngüsünü önemli ölçüde kolaylaştırmakta üretkenlik ve sonucun kalitesi üzerinde önemli katkı sağlamaktadır.

Merkez ünite ile kaynak başlıkları arası ara bağlantı tercihi, alan BUS kullanıma dayalıdır. Bu çözüm, kontrol ve gözetim fonksiyonlarının doğrudan operatör gruplarına devredilmesine imkan vermiştir. Bu durum, basit, kolayca erişilebilen bir kablolanın tesis edilmesine imkan vermiştir. Etkin iletişim ağı, makinenin mekanik, pnömatik ve elektronik bileşenleri arasında tam entegrasyonu garanti etmektedir.

### EBATLAR

Standart mod otomatik boşaltmalı azami çerçeve ebadı (Y-X mm)	3.500 x 2.700 2.500 x 2.700
Standart mod otomatik boşaltmalı asgari çerçeve ebadı (mm)	400 x 350
Şasi yatay yükleme ve eşik standart modda montajı sistemli çerçeve asgari ebadı (mm)	400 x 430
Standart mod otomatik boşaltmalı seamless karşıt masterlı azami çerçeve ebadı (Y-X mm)	3.430 x 2.630 2.430 X 2.630
Standart mod otomatik boşaltmalı seamless karşıt masterlı asgari çerçeve ebadı (mm)	420 x 300
Şasi yatay yükleme ve eşik seamless karşıt masterlı montajı sistemli çerçeve asgari ebadı (mm)	420 x 410

### KONUMLANDIRMA HIZI

X EKSENİ (m/dak)	50
Y EKSENİ (m/dak)	40

### ÇALIŞMA ALANI

Profil azami yüksekliği (mm)	110
Profil asgari yüksekliği (mm)	35
Profil azami eni (şasi / kapak mm)	115 / 130
Standart mod kaynak bordürü ebadı (mm)	2 / 0,2
Seamless karşıt masterlı kaynak bordürü ebadı (mm)	0
Elektronik değişkenli kaynak bordürü (isteğe bağlı) (mm)	0,2 ÷ 2

### İŞLEVSELLİK

Seamless karşıt master uyumluluğu	•
Isıtıcı plaka sıcaklık kontrolü (°C)	200 ÷ 300
Bordür sınırlayıcıları sıcaklık kontrolü (isteğe bağlı) (°C)	70'e kadar
Conta kontrol sistemi (seamless karşıt master kaynağı için yapılabirlik analizi gerektirir)	○
Şasi yatay yükleme sistemi ve eşik montajı (seamless karşıt master kaynağı için yapılabirlik analizi gerektirir)	○
Çerçevenin kaynak makinesinden CN'ye boşaltma ünitesi	•

### EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Kaynak makinesi çevre siperi	•
Hatta boşaltmalı kaynak makinesi çevre siperi	•
Kafa muhafaza ve ışıklı ikazlar	•

### KUMANDA VE KONTROL ÜNİTESİ

Havalandırılmalı elektrik dolabı	•
Pnömatik panel	•
CNC-Intel® işlemcili PC	•
15" LCD-TFT renkli grafik ekran	•
RJ45 ağ kartı	•

- dahil
- isteğe bağlı