



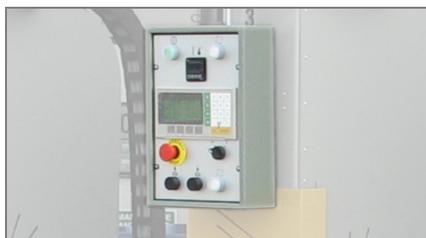
emmeggi

Aluminium

Steel

Pvc

It #1



Interfaccia dati a display e diagnostica 01



Limitatori di cordolo riscaldati e regolabili 02

Fusion 4TVH

Saldatrice



Saldatrice a 4 teste in linea a ciclo automatico per angoli a 90°, variabili da 30° a 180°, traverso a T, traverso a H e traverso a croce. FUSION 4 TVH è disponibile in 3 lunghezze utili (3.440, 4.440 e 5.440) e offre la possibilità di saldare con 1 o più teste e fino a 3 telai contemporaneamente. Corredata di limitatori di cordolo riscaldati e settabili, durante la fase di configurazione, in un range che va da 0,5 a 2 mm, FUSION 4 TVH prevede morse verticali a scorrimento su guide lineari. La profondità di fusione è settabile a 2,5 o 3 mm e i bracci di supporto sono regolabili in altezza. FUSION 4 TVH può essere corredata di controsagome (optional) e può lavorare tutti i tipi di profili standard, acrilico e rivestito, nonché profili di grandi dimensioni (monoblocco). Dotata di cambio rapido, permette una facile pulizia della pellicola teflonata. Il ciclo di funzionamento è controllato da PLC, la piastra scaldante è controllata da termoregolatore digitale (settabile sia in °C sia in F) e il display LCD permette di impostare il tempo di riscaldamento.

Regolazione materiale di fusione 03

Rotazione delle teste saldanti 04

Ergonomia e sicurezza 05



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Fusion 4TVH

Saldatrice

01

Interfaccia dati a display e diagnostica

Un display LCD visualizza i dati, permettendo di impostare il tempo di riscaldamento e di saldatura con visualizzazione del tempo rimanente durante l'esecuzione del ciclo. Sul display è inoltre possibile visualizzare errori dovuti a malfunzionamenti o anomalie durante il lavoro. Il tempo minimo e massimo di rammollimento sono confrontati con il tempo effettivo della fase del rammollimento per ottenere una migliore tenuta della saldatura, e segnalare una eventuale differenza. Le piastre scaldanti sono dotate di termoregolatori digitali per il controllo della temperatura; qualora la temperatura rilevata differisca da quella impostata, un allarme avverte istantaneamente l'operatore.

02

Limitatori di cordolo riscaldati e regolabili

La dimensione del cordolo di saldatura è gestita da limitatori riscaldati e regolabili meccanicamente, che permettono di variare lo spessore del cordolo in un range compreso tra 0,2 e 2 mm. La temperatura è controllata da un termoregolatore digitale e può raggiungere i 50°C.

03

Regolazione materiale di fusione

Lo spessore del sovramateriale di fusione può essere variato meccanicamente a 2,5 o 3 mm in fase di configurazione, consentendo di adeguare le caratteristiche della saldatura ai propri standard e alle varie tipologie di profilo.

04

Rotazione delle teste saldanti

Questa macchina è in grado di effettuare saldature a L e V, saldature a T, ad H o a croce mediante opportuni settaggi. Per procedere con le saldature ad H la 1°, 2°, 3°, 4° testa possono essere ruotate manualmente di 90° gradi affinché siano rivolte lateralmente. È possibile escludere le teste centrali per consentire la lavorazione dei pezzi più lunghi, per i quali è necessario sfruttare la macchina in tutta la sua lunghezza.

05

Ergonomia e sicurezza

Questa macchina è stata studiata per lavorare con facilità e in completa sicurezza. Il posizionamento dei profili è semplice e veloce, grazie ai bracci di supporto profilo regolabili. La discesa dei pressori avviene in totale sicurezza con bassa pressione e viene controllata dal pressostato.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

| | |
|--|-----------------------|
| Saldatura utile (lunga / media / corta) (mm) | 3.440 / 4.440 / 5.440 |
| Dimensione min di saldatura (lunghezza x altezza) (mm) | 300 x 270 |
| Dimensione della piastra (lunghezza x altezza x spessore) (mm) | 250 x 300 x 13 |
| Larghezza max profilo a 90° (mm) | 130 |
| Altezza massima del profilo (mm) | 160 |
| Altezza min del profilo (mm) | 40 |
| Distanziamento a fine saldatura in automatico | • |
| Cordolo di saldatura (settabile a scelta durante la fase di configurazione) (mm) | 0,5 ÷ 2 |
| Limitatore dei cordoli riscaldati | • |
| Controllo della temperatura di saldatura (°C) | 0 ÷ 260 |
| Controllo della temperatura del cordolo (°C) | 0 ÷ 50 |
| Regolazione tempo di saldatura | • |
| Regolazione tempo di raffreddamento | • |
| Larghezza (con bracci supporto profilo completamente ritratti) (mm) | 1.960 |
| Larghezza (con bracci supporto profilo completamente estesi) (mm) | 2.460 |
| Lunghezza (lunga / media / corta) (mm) | 5.920 / 4.920 / 3.920 |
| Altezza (mm) | 2.100 |
| Potenza installata (kW) | 10 |
| Peso (Kg) (lunga / media / corta) (kg) | 2.050 / 1.950 / 1.850 |