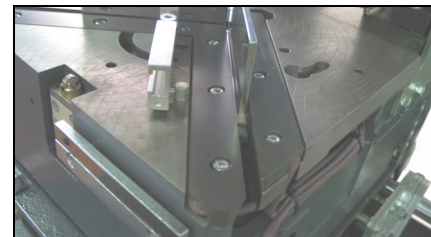
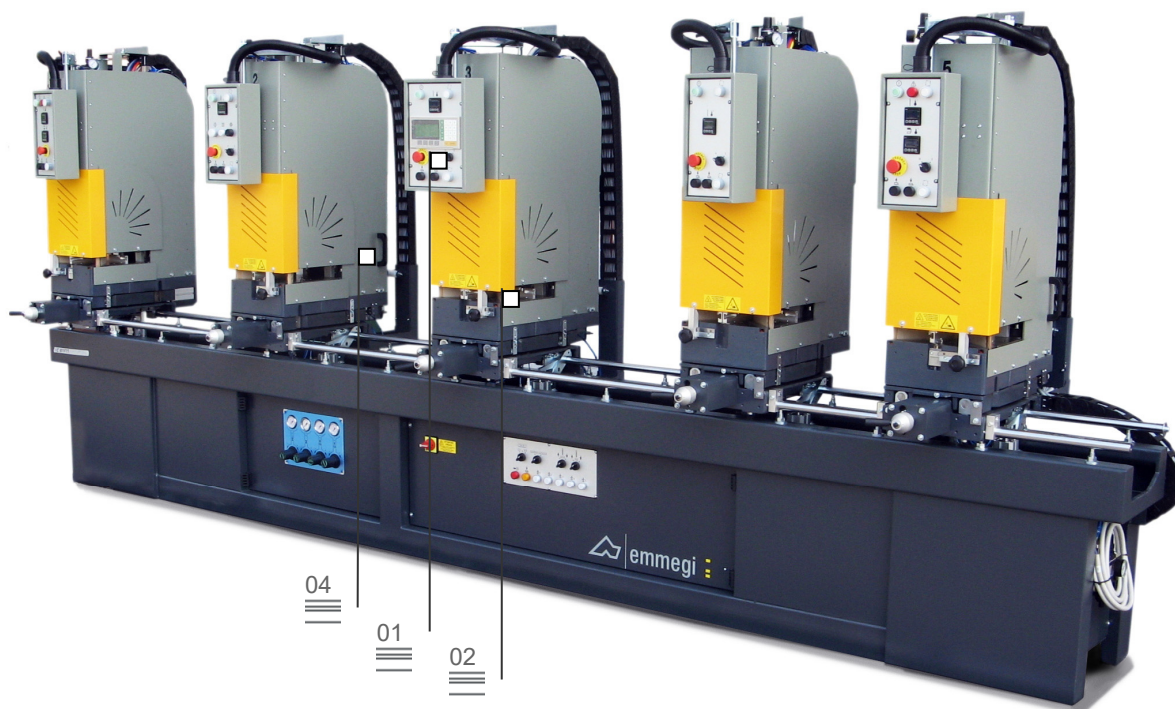


Bedienerschnittstelle für Datenanzeige und Diagnose 01



Schweißraupenbegrenzung durch beheizte und einstellbare Messer 02

## Fusion 5TVH Schweißmaschine



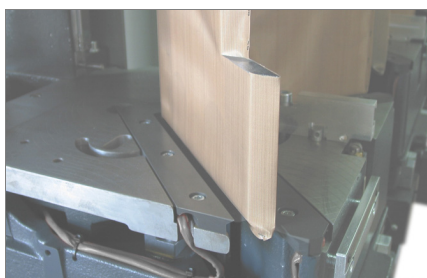
04

01

02

Automatische Fünfkopf-Schweißmaschine für Inline-Verkettung für 90°-Winkel und variable Winkel zwischen 30° und 180° mit T-, H- und Kreuzverbindungen. FUSION 5 TVH ist in zwei Nutzlängen erhältlich (4440 und 5440 mm) und bietet die Möglichkeit, mit einem oder mehreren Schweißköpfen gleichzeitig bis zu vier Rahmen zu verschweißen. FUSION 5 TVH ist mit einer Schweißraupenbegrenzung ausgestattet, die bei der Konfiguration in einem Bereich von 0,5 bis 2 mm einstellbar ist, sowie mit vertikalen, auf Linearführungen verfahrenen Spanneinrichtungen. Die Einbrandtiefe kann auf 2,5 oder 3 mm eingestellt werden, die Auflagearme sind höhenverstellbar. FUSION 5 TVH kann mit Zulagen (optional) ausgerüstet werden und ist in der Lage, alle Standardprofile (Acryl und beschichtet) sowie großformatige Vollmaterialprofile zu bearbeiten. Die Maschine ist mit einem Schnellwechselsystem ausgestattet und ermöglicht die einfache Reinigung der Teflonschweißfolie. Der Betriebszyklus wird über SPS überwacht, der Schweißspiegel wird über einen digitalen Temperaturregler gesteuert (einstellbar sowohl in °C als auch in F), und das LCD-Display ermöglicht die Einstellung der Anwärmzeit.

Einstellung der Einbrandtiefe 03



Schwenken der Schweißköpfe 04



Ergonomie und Sicherheit 05



Die Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung

# Fusion 5TVH

## Schweißmaschine

### 01

#### Bedienerschnittstelle für Datenanzeige und Diagnose

Die Daten werden an einem LCD-Display angezeigt, das die Einstellung von Anwärzeit und Schweißdauer ermöglicht und die Restzeit während des Zyklus visualisiert. Am Display werden zudem während der Bearbeitung aufgrund von Fehlfunktionen oder Störungen aufgetretene Fehler angezeigt. Die Mindest- und Höchstdauer der Erweichung werden mit der effektiven Dauer der Erweichungsphase verglichen, um optimale Festigkeit der Schweißnaht zu gewährleisten und eventuelle Unterschiede anzuzeigen. Die Schweißspiegel sind mit digitalen Temperaturreglern zur Überwachung der Temperatur ausgestattet. Wenn der Ist-Wert der Temperatur vom Sollwert abweicht, wird der Benutzer anhand einer Störmeldung sofort benachrichtigt.

### 02

#### Schweißraupenbegrenzung durch beheizte und einstellbare Messer

Die Schweißraupenbegrenzung erfolgt über zwei beheizte und mechanisch einstellbare Messer, dank derer die Breite der Schweißraupe in einem Bereich zwischen 0,2 und 2 mm eingestellt werden kann. Die Temperatur wird über einen digitalen Temperaturregler überwacht und kann bis zu 50 °C betragen.

### 03

#### Einstellung der Einbrandtiefe

Die Einbrandtiefe kann bei der Maschinenkonfiguration mechanisch auf 2,5 oder 3 mm eingestellt werden. Dadurch können die Eigenschaften der Schweißnaht den jeweiligen Standards des Unternehmens und den verschiedenen Profiltypen angepasst werden.

### 04

#### Schwenken der Schweißköpfe

Diese Maschine ist in der Lage, mittels entsprechender Einstellungen L- und V- sowie T- oder H-Schweißverbindungen oder Kreuzverbindungen herzustellen. Für die H-Verbindungen können der 1., 2., 4. und 5. Schweißkopf manuell um 90° geschwenkt und somit seitlich ausgerichtet werden. Die mittleren Schweißköpfe können ausgeschlossen werden, um die Bearbeitung längerer Werkstücke zu ermöglichen, für die die gesamte Länge der Maschine genutzt werden muss.

### 05

#### Ergonomie und Sicherheit

Diese Maschine wurde bei der Konstruktion für die einfache und vollkommen sichere Bedienung ausgelegt. Dank der verstellbaren Auflagearme werden die Profile einfach und schnell positioniert. Die Abwärtsbewegung der Spannerinrichtungen erfolgt bei Niederdruck vollkommen sicher und wird über Druckwächter überwacht.

#### TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE

Nutzlänge (lange / kurze Ausführung) (mm)	4.440 / 5.440
Kleinstes Rahmenmaß (Länge x Höhe) (mm)	300 x 270
Abmessungen des Schweißspiegels (Länge x Breite x Stärke) (mm)	250 x 300 x 13
Max. Profilbreite bei 90° (mm)	130
Max. Profilhöhe (mm)	160
Min. Profilhöhe (mm)	40
Automatische Schweißkopfstellung	•
Schweißraupe (einstellbar während der Konfiguration) (mm)	0,5 ÷ 2
Schweißraupenbegrenzung durch beheizte Messer	•
Überwachung der Schweißtemperatur (°C)	0 ÷ 260
Überwachung der Schweißraupentemperatur (°C)	0 ÷ 50
Einstellung der Schweißdauer	•
Einstellung der Auskühlzeit	•
Breite (bei vollständig eingezogenen Profilauflegearmen) (mm)	1.960
Breite (bei vollständig ausgefahrenen Profilauflegearmen) (mm)	2.460
Länge (lange / kurze) (mm)	5.920 / 4.920
Höhe (mm)	2.100
Installierte Leistung (kW)	12
Gewicht (lange / kurze Ausführung) (kg)	2.200 / 2.100

2020/08/01

[www.emmegi.com](http://www.emmegi.com)