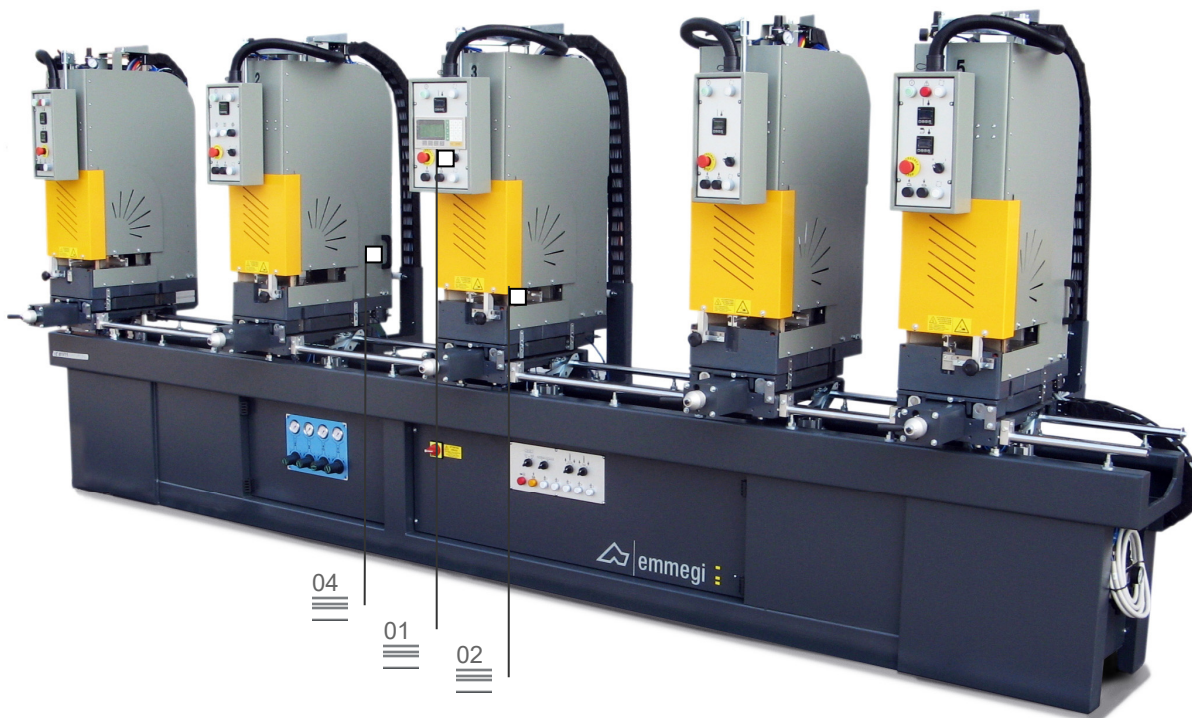


Fusion 5TVH

Сварочная машина

Дисплей интерфейса данных и диагностика 01

Нагреваемые и регулируемые ограничители шва 02

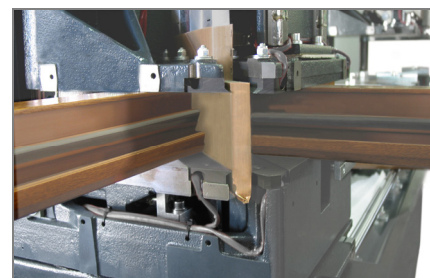
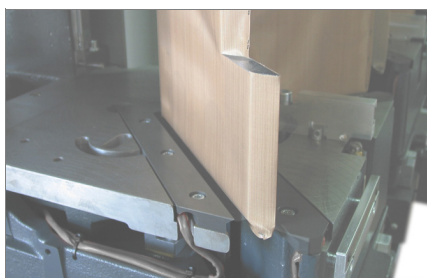


Сварочная машина с пятью сварочными головками, устанавливаемая на производственной линии, с автоматическим циклом сварки под углом 90°, под изменяемыми углами от 30° до 180°, для сварки поперечных Т-образных, Н-образных и крестообразных соединений. Машина FUSION 5 TVH предлагается в 2 вариантах по длине (4440 и 5440 мм) и может производить сварку одной или несколькими головками до 4 рам одновременно. Машина FUSION 5 TVH оснащена ограничителями шва, настраиваемыми на этапе задания конфигурации в диапазоне от 0,5 до 2 мм. На ней предусмотрены вертикальные прижимы, движущиеся линейно вдоль направляющих. Глубина проплава является настраиваемой на 2,5 или 3 мм, и опорные кронштейны регулируются по высоте. Машина FUSION 5 TVH может оборудоваться шаблонами (по отдельному заказу) и может обрабатывать любые типы стандартных профилей: акриловых и с покрытием, а также крупноразмерные профили (моноблочные). Будучи оснащенной устройством быстрой смены инструмента, машина позволяет легко очищать поверхность пленки с тефлоновым покрытием. Рабочий цикл управляется с помощью ПЛК, нагревательная плита (параметры ее нагрева могут задаваться либо в градусах Цельсия, либо в градусах Фаренгейта) управляется с помощью цифрового регулятора, а ЖК-дисплей позволяет задать время нагрева.

Регулировка глубины проплава 03

Поворот сварочных головок 04

Эргономика и безопасность 05



Иллюстрации приведены в ознакомительных целях

Fusion 5TVH

Сварочная машина

01

Дисплей интерфейса данных и диагностика

С помощью ЖК-дисплея можно вывести на экран данные, позволяющие задать время нагрева и сварки с выводом значения времени, оставшегося до завершения цикла. Также на дисплей могут выводиться ошибки, связанные с нарушениями работы или аномалиями, возникающими при ее выполнении. Температура размягчения сравнивается с температурой размягчения, требуемой для получения лучшей плотности сварки, и подается сигнал о возможной разности в значениях.

02

Нагреваемые и регулируемые ограничители шва

Размерами сварного шва управляют нагреваемые ограничители. Они регулируются механически, что позволяет получить толщину шва в диапазоне от 0,2 до 2 мм. Температурой управляет цифровой терморегулятор. Она может достигать 50°C.

03

Регулировка глубины проплава

Толщина припуска на проплав может задаваться механически в виде величины 2,5 или 3 мм на этапе задания конфигурации, обеспечивая соответствие характеристикам сварки, заданным в соответствующих стандартах и в различных типологиях профиля.

04

Поворот сварочных головок

С помощью соответствующих настроек, данная машина может выполнять сварку L-образных, V-образных, T-образных, H-образных или крестообразных соединений. Чтобы выполнить сварку H-образных соединений, головки номер 1, 2, 4, 5 можно повернуть вручную на 90°, чтобы они заняли поперечное положение. Можно исключить из работы центральные головки для обеспечения возможности обработки длинномерных деталей, для которых необходимо воспользоваться всей длиной машины.

05

Эргономика и безопасность

Данная машина спроектирована для удобной работы с обеспечением полной безопасности. Задание положения профиля осуществляется легко и быстро благодаря регулируемым опорным кронштейнам для профиля. Опускание прижимных устройств происходит с обеспечением полной безопасности, при низком давлении и контролируется с помощью реле давления.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Рабочая длина сварки (удлиненная / укороченная модель), мм	4.440 / 5.440
Минимальный размер сварного шва (длина x высота), мм	300 x 270
Размеры плиты (длина x ширина x толщина), мм	250 x 300 x 13
Максимальная ширина профиля для сварки под углом 90°, мм	130
Максимальная высота профиля, мм	160
Минимальная высота профиля, мм	40
Автоматическое удаление сваренного изделия	•
Сварной шов (параметры можно задать на этапе конфигурации), мм	0,5 ÷ 2
Нагреваемые ограничители шва	•
Контроль температуры сварки, °C	0 ÷ 260
Контроль температуры шва, °C	0 ÷ 50
Регулировка времени сварки	•
Регулировка времени охлаждения	•
Ширина (с полностью втянутыми опорными рычагами профиля) (мм)	1.960
Ширина (с полностью выдвинутыми опорными рычагами профиля) (мм)	2.460
Длина (длинная / короткая) (мм)	5.920 / 4.920
высота, мм	2.100
Установленная мощность, кВт	12
Вес (удлиненная / укороченная модель), кг	2.200 / 2.100

2020/08/01

www.emmegi.com

Иллюстрации приведены в ознакомительных целях