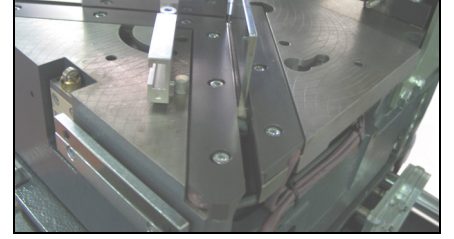


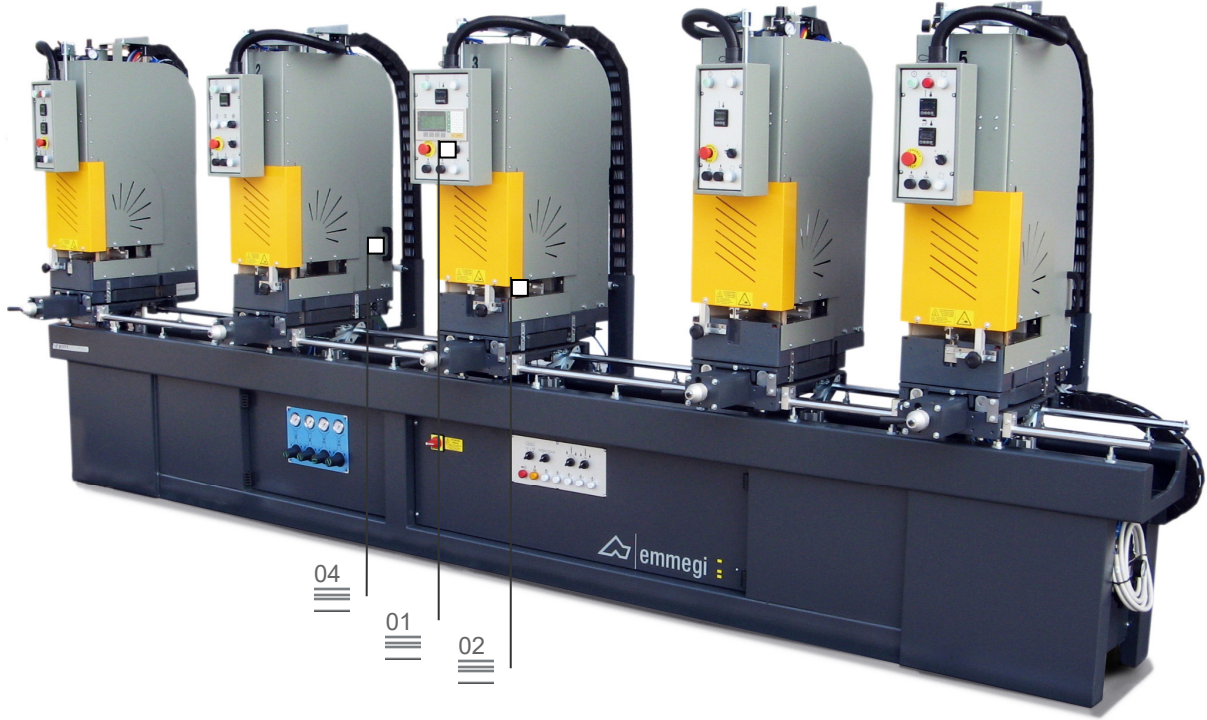
Veri ekranlama ve diagnostik
ara kartı 01



Isıtılmış ve ayarlanabilir
kaynak kordonu limitleyicisi 02

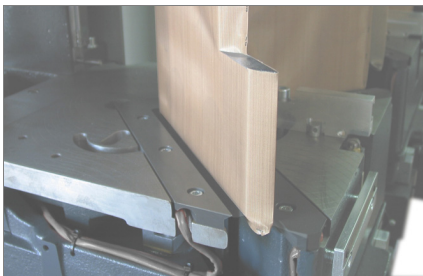
Fusion 5TVH

Kaynak aleti



90°derece açılar için ve 30°den 180°ye değişebilen, köşeler için T ve H ve haç şeklindeki kaynaklar için linear 5 kafalı ve otomatik devreli kaynak aleti. FUSION 5 TVH 'yi 2 ayrı uzunlukta temin etmek mümkündür (4.440 ve 5.440 mm) ve 1 veya daha çok kafa ile aynı anda 4 adet çerçeveye kaynak yapma olanağını sağlayabilir. 0,5 mm ile 2 mm arasında olmak üzere konfigürasyon esnasında ayarlanabilir kaynak kordonu limitleyicileri ile donatılmıştır. FUSION 5 TVH düz hat üzerinde hareket eden düşey manganerler ile donatılmıştır. Erime derinliği ayarlanabilir olup 2,5 ve 3 mm arasında değişir ve taşıyıcı kolların yüksekliği de ayarlanabilecek şekildedir. FUSION 5 TVH yan kesit karşıtları (opsiyonel) ile donatılabilir ve standard, akrilik ve kaplama her tür profili ve büyük boyutlu profilleri (monoblok) çalışabilecek şekildedir. Değiştirme işlemi çabuk yapılarak teflonlu filmin temizliğinde kolaylık sağlar. Çalışma devri PLC tarafından, ısıtıcı levha ise dijital termoregülatör (hem °C hem de F olarak ayarlanabilir) tarafından kontrol edilir ve LCD ekran sayesinde ise ısınma süresi de ayarlanabilir.

Kaynak yapılacak
malzemenin yerleştirilmesi 03



Kaynak kafalarının
rotasyonu 04



Ergonomi ve güvenlik 05



Resimler sadece örnek amaçlıdır

Fusion 5TVH

Kaynak aleti

01

Veri ekranlama ve diagnostik ara kartı

LCD bir ekran sayesinde veriler görüntülenir ve ısınma ve kaynak süresinin ayarlanmasını sağlayarak işlem devri esnasında da işlem sonuna ne kadar zaman kaldığını gösterir. Ekran üzerinde ayrıca, işlem sırasında makinenin kötü çalışması ve anormallikler nedeniyle meydana gelen hataları görmek mümkündür. Minimum ve maksimum yumuşatma ısısı, efektif yumuşatma fazı ısısı ile karşılaştırılarak daha mükemmel bir kaynaklama sağlanır ve ortaya çıkabilecek fark tespit edilir. Isıtıcı levhalar, ısı kontrolü için dijital termoregülatörler ile donatılmıştır; makineye verilmiş olan ısı ile işlem ısısı arasında fark olduğu takdirde, bu durum operatöre anında bir alarm aracılığı ile bildirilir.

02

Isıtılmış ve ayarlanabilir kaynak kordonu limitleyicisi

Kaynak kordonunun ölçüsü, ısınmış ve mekanik olarak ayarlanabilen limitleyiciler tarafından idare edilir. Bunlar sayesinde kaynak kordonunun kalınlığının 0,2 mm ile 2 mm arasında değişmesi sağlanır. Isı dijital bir termoregülatör tarafından kontrol edilir olup, ısı 50°C'ye kadar ulaşabilir.

03

Kaynak yapılacak malzemenin yerleştirilmesi

Kaynak çapağının miktarı, konfigürasyon esnasında mekanik olarak 2,5 ile 3 mm arasında ayarlanabilir. Bu işlem sayesinde yapılacak olan kaynağın özelliklerinin makine standartlarına ve değişik türdeki profillere uyum sağlaması sağlanır.

04

Kaynak kafalarının rotasyonu

Bu makine, uygun konfigürasyon ayarları ile L ve V, T ve H ve haç şeklinde yapabilir. H şeklindeki kaynakları gerçekleştirebilmek için 1°, 2°, 4°, 5° 'nci kafaları manuel olarak, yanlamasına gelecek şekilde yerleşene kadar 90° çevirmek mümkündür. Makinenin tüm boy uzunluğunun kullanılmasını gerektiren normalden uzun parçaların çalışılmasını sağlamak için, merkez kafaları işlemden çıkarmak mümkündür.

05

Ergonomi ve güvenlik

Bu makine, kolaylık ve tam bir güvenlik içinde çalışılması için tasarlanmıştır. Profillerin yerleştirilme işlemi, ayarlanabilir profil taşıyıcı kolları sayesinde kolay ve çabuk yapılır. Preslerin iniş hareketi tam bir güvenlik çerçevesinde ve alçak basınç ile yapılarak, basıncın kontrolü basınç ölçer tarafından yapılır.

MAKİNEİN ÖZELLİKLERİ

Gerekli kaynak şekli (uzun / kısa) (mm)	4.440 / 5.440
Minimum kaynak ölçüsü (uzunluk x yükseklik) (mm)	300 x 270
Levhanın ölçüleri (uzunluk x genişlik x kalınlık) (mm)	250 x 300 x 13
A 90° 'de profilin maksimum genişliği (mm)	130
Profilin maksimum yüksekliği (mm)	160
Profilin minimum yüksekliği (mm)	40
Kaynaklama sonunda otomatik mesafeleme	•
Kaynak kordonu (konfigürasyon esnasında ayarlanabilir) (mm)	0,5 ÷ 2
Isınmış kordon limitleyicileri	•
Kaynak ısısı kontrolü (°C)	0 ÷ 260
Kordon ısısı kontrolü (°C)	0 ÷ 50
Kaynak süresi ayarı	•
Soğutma süresi ayarı	•
En (profil destek kolları tamamen kapalı) (mm)	1.960
En (profil destek kolları tamamen açık) (mm)	2.460
Boy (uzun / kısa) (mm)	5.920 / 4.920
Yükseklik (mm)	2.100
Makinenin gücü (kW)	12
Ağırlık (uzun / kısa) (kg)	2.200 / 2.100

2020/08/01

www.emmegi.com

Resimler sadece örnek amaçlıdır