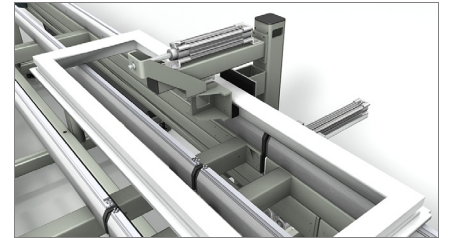


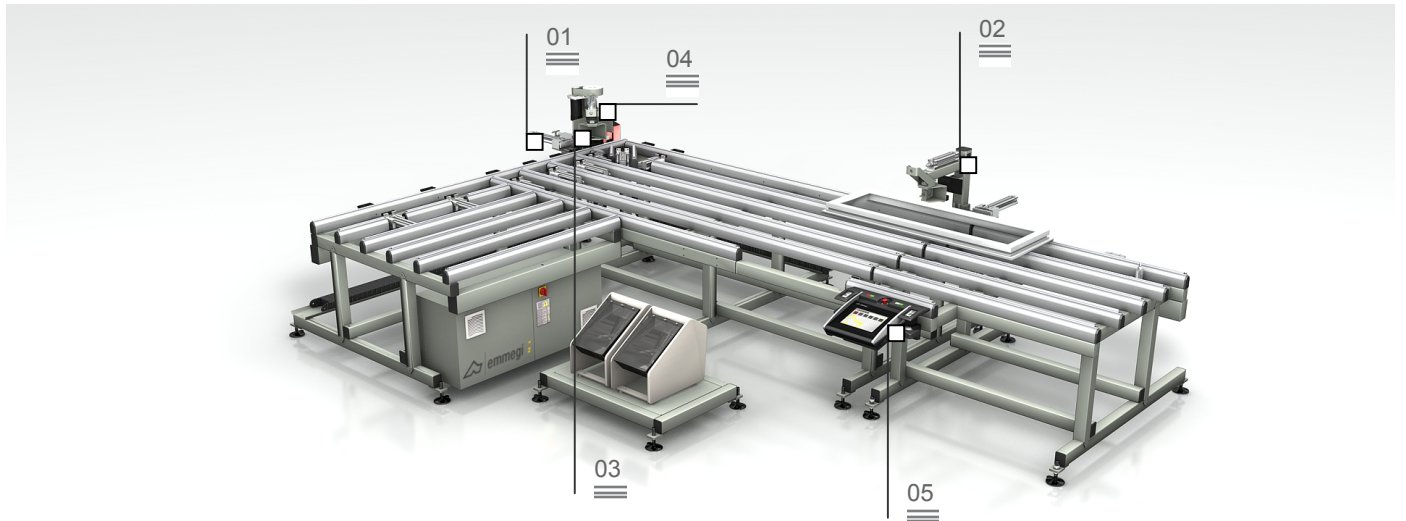
Destornillador Automático 01



Transferencia del marco 02

Insermatic V1

Banco automático para el montaje y el atornillado de herrajes con visión artificial



Banco automático con visión artificial para el atornillado automatizado de herrajes a paso constante o variable sobre marcos de cerramientos, con una superficie de trabajo amplia que permite desplazar y girar marcos de dimensiones grandes.

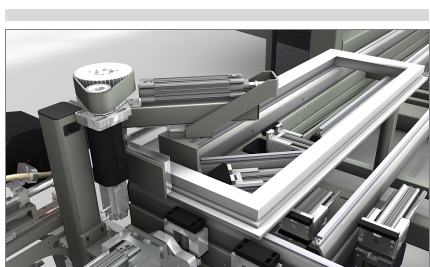
INSERMATIC V1 permite trabajar de manera independiente del sistema de gestión.

Un sistema de detección mediante visión artificial de los agujeros de los herrajes identifica los puntos en los cuales, a continuación, la estación de atornillado introduce los tornillos.

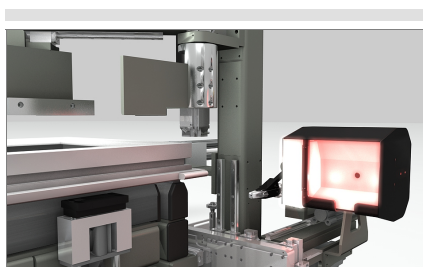
Los modelos "B" y "BA" disponen de un banco de pre-montaje con sistemas para la selección de los componentes, de un almacén herrajes de 21 posiciones para el depósito de los herrajes, con cizalla de CN para el corte a medida y cajón de recolección de virutas. Si se solicita, el almacén puede ampliarse a 42 posiciones con cizalla adicional para los herrajes variables y con sistema de identificación LED.

Los modelos "BA" poseen un sistema de transporte que permite la traslación automática del marco desde el banco de montaje hasta el banco de atornillado de herrajes.

Rotación del marco 03



Visión Artificial 04



Control 05



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

Insermatic V1

Banco automático para el montaje y el atornillado de herrajes con visión artificial

01

Destornillador Automático

El modelo V1 está dotado de una estación de atornillado, con la posibilidad de introducir también un cargador adicional (opcional) para tornillos especiales.

02

Transferencia del marco

Este sistema permite transferir marcos, incluso de grandes dimensiones, del banco de montaje al banco de atornillado, y de volver a posicionarlos sin ninguna intervención por parte del operador, en el punto en que empieza el atornillado automático de los herrajes.

03

Rotación del marco

La rotación del marco para la elaboración secuencial de los 4 lados es asegurada por un sistema automático de CN. El dispositivo permite girar marcos de grandes dimensiones y de volver a posicionarlos sin ninguna intervención por parte del operador, hasta la fijación completa de los herrajes en el cuadro entero.

04

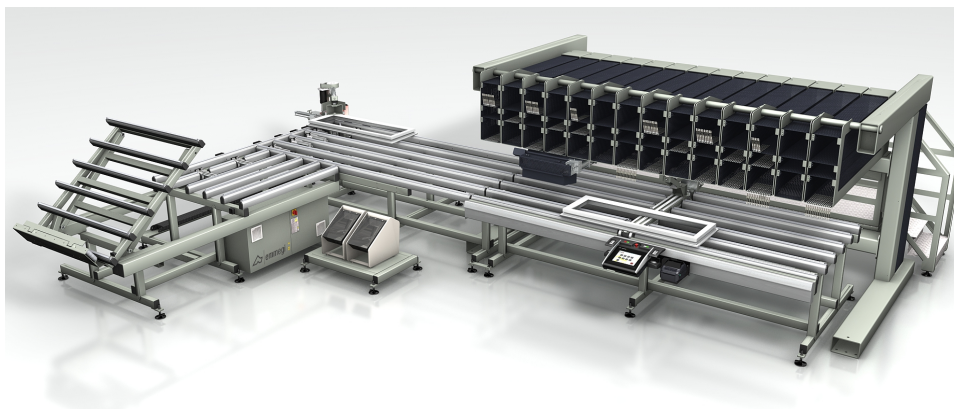
Visión Artificial

El modelo V1 permite trabajar en manera independiente del sistema de gestión, pues no necesita la transmisión de las coordenadas de posicionamiento de los tornillos por parte del software. Un sistema de detección láser de los agujeros de los herrajes barre el perfil e identifica los puntos de atornillado en los cuales, a continuación, introduce los tornillos.

05

Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y con muchas funciones ideadas específicamente para esta máquina, en ambiente Microsoft Windows®.



Modelo "BA" con almacén de 42 posiciones y unidad de descarga en línea

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Número de ejes controlados	4
Carrera del eje X - unidad principal de atornillado y barrido visión artificial (m/min)	3860
Carrera del eje Y - desplazamiento del marco del área de montaje (m/min)	4870
Carrera del eje R - rotación del marco	-5° ÷ 185°
Velocidad del eje X - posicionamiento atornillado (m/min)	45
Velocidad del eje X - barrido de la visión artificial (m/min)	30
Velocidad del eje Y - traslación del marco del área de montaje (m/min)	45
Velocidad del eje R - rotación del marco (°/min)	2500
Presión de trabajo (bar)	6 - 7
Consumo de aire (NI/min)	700
Potencia instalada (kw)	8
Capacidad máxima (kg)	240

BANCO DE PRE-MONTAJE (modelos "B" y "BA")

Banco de pre-montaje herrajes	•
Almacén de herrajes con 21 compartimentos	•
Almacén de herrajes con 42 compartimentos	○
Cizalla de CN para herrajes a paso constante	•
Cajón de recolección de virutas	•
Cizalla de CN para herrajes a paso variable	○

UNIDAD DE ATORNILLADO

Número de unidades de atornillado	1
Cargador adicional para tornillos de longitud especial	○

BLOQUEO DE LA PIEZA

Sistema de bloqueo del marco mediante mordazas neumáticas	•
Altura mínima del perfil (mm)	34
Altura máxima del perfil (mm)	120
Dimensión máxima de bloqueo perfil (mm)	170
Dimensión mínima del marco trabajable - medida externa (mm)	400 x 400
Dimensión máxima del marco trabajable - medida externa (mm)	1250 x 2500
Dimensión opcional máxima del marco trabajable - medida externa (mm)	1250 x 2700

PLANOS DE TRABAJO

Superficies de contacto cubiertas con cepillos	•
Altura del plano de trabajo (mm)	905

- incluido
- disponible