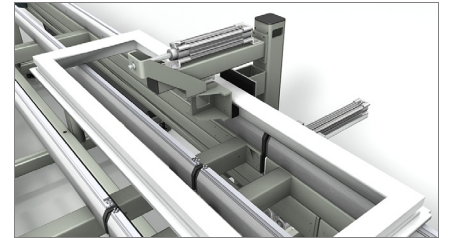


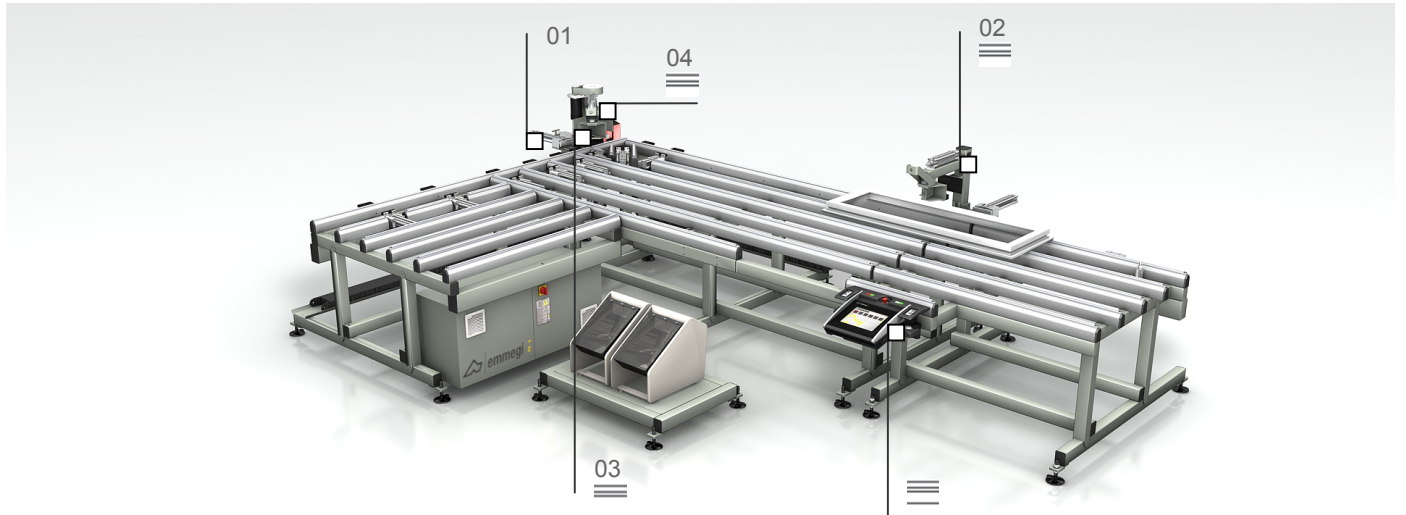
Visseuse Automatique 01



Transfert du cadre 02

Insermatic V1

Banc automatique pour le montage et le vissage des ferrures avec vision artificielle



Banc automatique à vision artificielle pour le vissage automatique des ferrures, à pas constant ou variable, sur des cadres d'huissieries, avec un large plan de travail permettant de déplacer et de retourner les châssis de grandes dimensions.

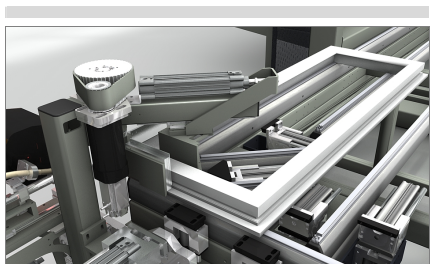
Le modèle INSERMATIC V1 permet de travailler indépendamment du système de gestion.

Un dispositif de vision artificielle permet de détecter les trous en scannant les ferrures et en identifiant les points où la station de vissage insère ensuite les vis.

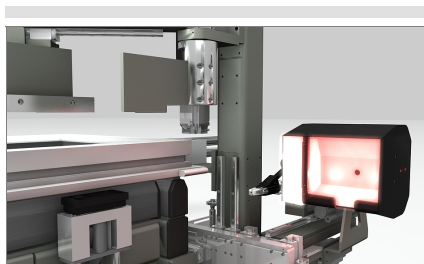
Les modèles « B » et « BA » sont équipés d'un banc de pré-montage avec des systèmes de sélection des composants, d'un magasin de ferrures à 21 positions pour le dépôt des ferrures, d'une cisaille à CN pour la coupe sur mesure et d'un tiroir de récolte des déchets. Sur demande, le magasin peut être agrandi à 42 positions et peut être équipé d'une cisaille supplémentaire pour les ferrures variables et d'un système d'identification à témoins (en option)

Les modèles « BA » disposent d'un système de transport qui permet le déplacement automatique du châssis du banc de montage vers le banc de vissage des ferrures.

Rotation du cadre 03



Vision Artificielle 04



Contrôle 05



Les images sont fournies à simple titre d'illustration.

Insermatic V1

Banc automatique pour le montage et le vissage des ferrures avec vision artificielle

01 Visseuse Automatique

Le modèle V1 est équipé d'une station de vissage, avec la possibilité d'insérer également un chargeur supplémentaire (en option) pour les vis spéciales.

02 Transfert du cadre

Ce système permet de transférer des cadres, éventuellement de grandes dimensions, de banc de montage au banc de vissage, et de les positionner sans aucune intervention de l'opérateur à l'endroit où est effectué le vissage automatique des ferrures.

03 Rotation du cadre

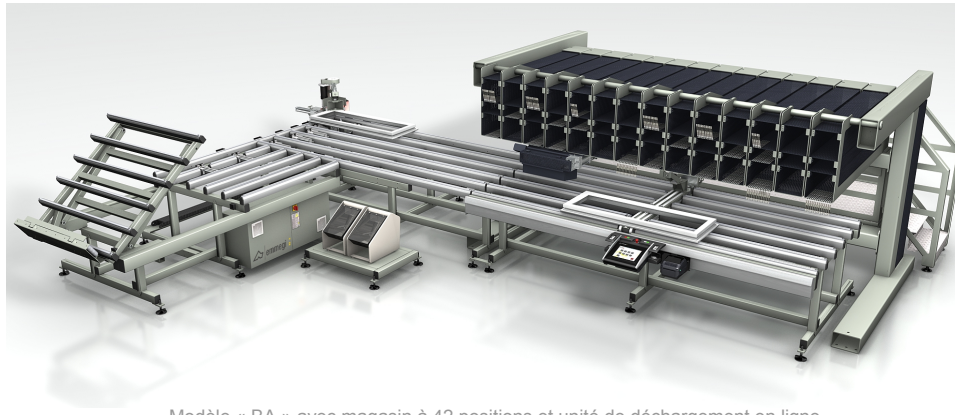
La rotation du cadre pour le travail successif des 4 côtés est assurée par un dispositif automatique à CN. Ce dispositif permet de retourner les cadres de grandes dimensions et les repositionner sans aucune intervention de l'opérateur, jusqu'à la fixation complète des ferrures sur le cadre.

04 Vision Artificielle

Le modèle V1 permet de travailler indépendamment du système de gestion, sans que le logiciel doive transmettre les coordonnées de positionnement des vis. Un système de détection laser des trous des ferrures scanne le profil et localise les points de vissage dans lesquels il insère ensuite les vis.

05 Contrôle

Le panneau de contrôle, ergonomique et extrêmement avancé, utilise un écran tactile de 10,4" et un logiciel complètement personnalisé avec de nombreuses fonctions conçues spécifiquement pour cette machine en environnement Microsoft Windows®.



Modèle « BA » avec magasin à 42 positions et unité de déchargement en ligne

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Nombre d'axes contrôlés	4
Course axe X – unité de vissage principale et de scan par vision artificielle (m/min)	3860
Course axe Y – prélèvement du cadre dans la zone de montage (m/min)	4870
Course axe R – rotation du cadre	-5° + 185°
Vitesse axe X – positionnement pour le vissage (m/min)	45
Vitesse axe X – scan vision artificielle (m/min)	30
Vitesse axe Y – déplacement du cadre depuis la zone de montage (m/min)	45
Vitesse axe R – rotation du cadre (°/min)	2500
Pression de service (bar)	6 - 7
Consommation d'air (NI/min)	700
Puissance installée (kW)	8
Portée maximum (kg)	240

BANC DE PRÉ-MONTAGE (modèles « B » et « BA »)

Banc de pré-montage des ferrures	•
Magasin pour ferrures à 21 compartiments	•
Magasin pour ferrures à 42 compartiments	○
Cisaille à CN pour ferrures à pas constant	•
Tiroir de récolte des déchets	•
Cisaille à CN pour ferrures à pas variable	○

UNITÉ DE VISSAGE

Nombre d'unités de vissage	1
Chargeur supplémentaire pour les vis de longueur spéciale	○

BLOCAGE DE LA PIÈCE

Système de blocage du cadre au moyen d'étaux pneumatiques	•
Hauteur minimum du profil (mm)	34
Hauteur maximum du profil (mm)	120
Dimension maximum de blocage du profil (mm)	170
Dimension minimum du cadre pouvant être usiné – mesure externe (mm)	400 x 400
Dimension maximum du cadre pouvant être usiné – mesure externe (mm)	1250 x 2500
Dimension optionnelle maximum du cadre pouvant être usiné – mesure externe (mm)	1250 x 2700

PLANS DE TRAVAIL

Surfaces de contact recouvertes avec des brosses	•
Hauteur du plan de travail (mm)	905

- inclus
- disponible