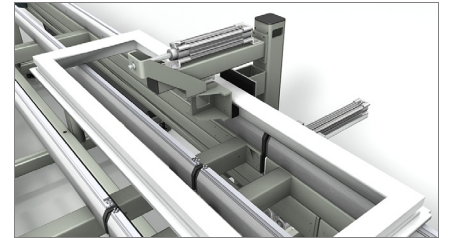


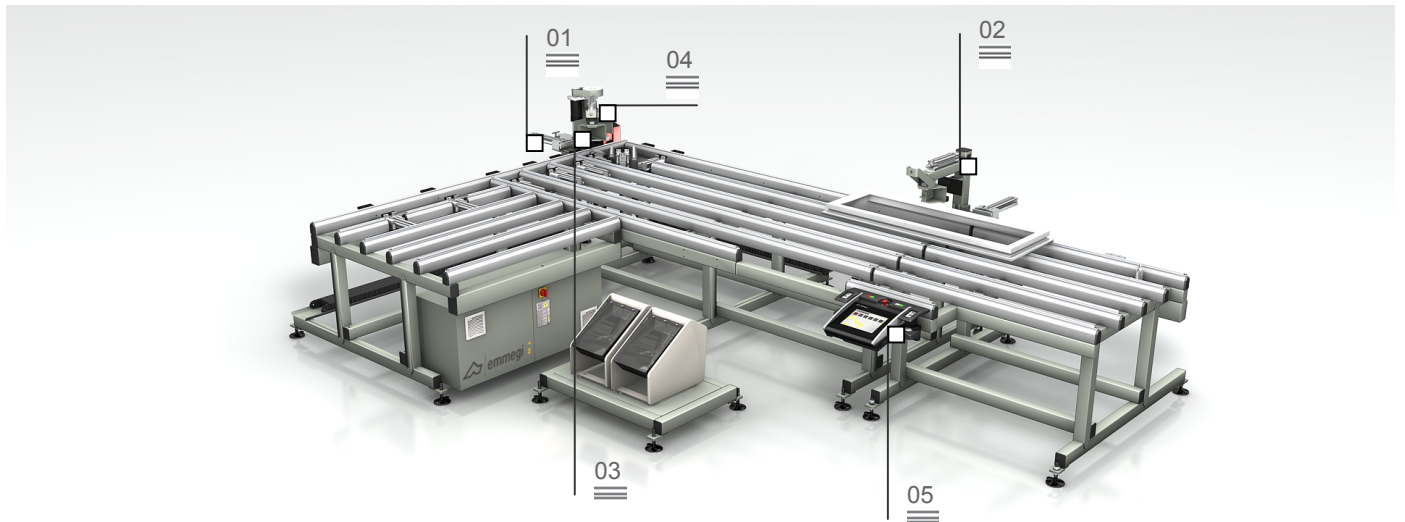
Avvitatore Automatico 01



Trasferimento della cornice 02

## Insermatic V1

Banco automatico per montaggio e avvitatura ferramenta con visione artificiale



Banco automatico a visione artificiale per l'avvitatura automatizzata della ferramenta a passo costante o variabile su cornici di serramenti, con un ampio piano di lavoro che consente di movimentare e ruotare telai di grandi dimensioni.

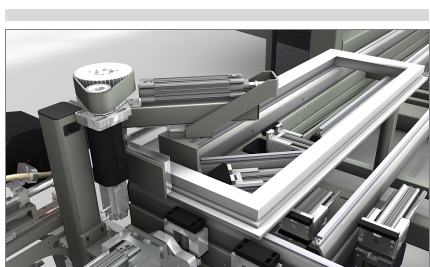
INSERMATIC V1 permette di lavorare in maniera indipendente dal sistema di gestione.

Un dispositivo a visione artificiale per il rilevamento dei fori scansiona la ferramenta e individua i punti nei quali, successivamente, la stazione di avvitatura inserisce le viti.

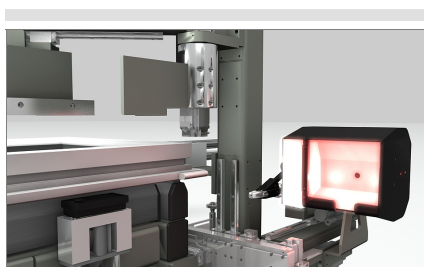
I modelli "B" e "BA" sono corredati di banco di premontaggio con sistemi per la selezione dei componenti, di un magazzino ferramenta a 21 posizioni per il deposito della ferramenta, completo di trancia a CN per il taglio a misura e cassetto di raccolta sfridi. Su richiesta il magazzino è ampliabile a 42 posizioni, corredabile di trancia supplementare per la ferramenta variabile e di sistema di identificazione a LED (opzionale).

I modelli "BA" dispongono di un sistema di trasporto che permette la traslazione automatica del telaio dal banco di montaggio al banco di avvitatura ferramenta.

Rotazione della cornice 03



Visione Artificiale 04



Controllo 05



# Insermatic V1

Banco automatico per montaggio e avvitatura ferramenta con visione artificiale

## 01 Avvitatore Automatico

Il modello V1 è dotato di una stazione di avvitatura, con la possibilità di inserire anche un caricatore aggiuntivo (opzionale) per viti speciali.

## 02 Trasferimento della cornice

Questo sistema consente di trasferire cornici, anche di grandi dimensioni, dal banco di montaggio al banco di avvitatura, e di posizionarle senza alcun intervento dell'operatore, nel punto in cui inizia l'avvitatura automatica della ferramenta.

## 03 Rotazione della cornice

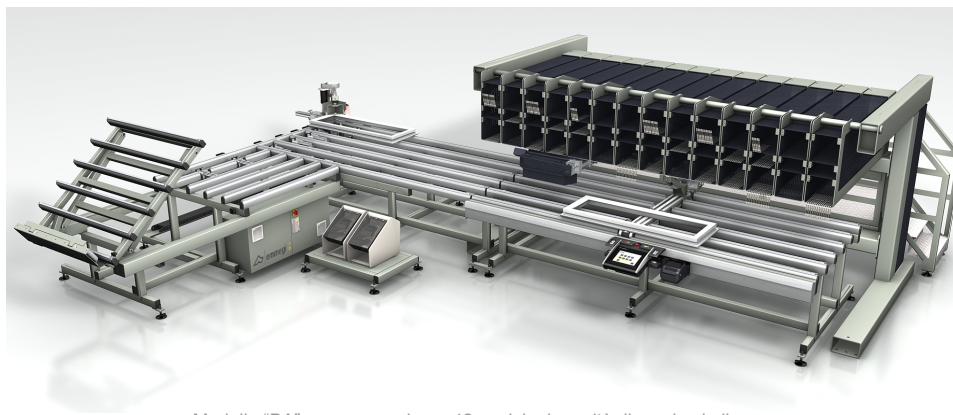
La rotazione della cornice per la lavorazione sequenziale dei 4 lati è assicurata da un sistema automatico a CN. Il dispositivo consente di ruotare cornici di grandi dimensioni e di riposizionarle senza alcun intervento dell'operatore, fino al fissaggio completo della ferramenta sull'intero quadro.

## 04 Visione Artificiale

Il modello V1 permette di lavorare in maniera indipendente dal sistema di gestione, non necessitando della trasmissione delle coordinate di posizionamento delle viti da parte del software. Un sistema di rilevamento laser dei fori della ferramenta scansiona il profilo e individua i punti di avvitatura nei quali, successivamente, inserisce le viti.

## 05 Controllo

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®.



Modello "BA" con magazzino a 42 posizioni e unità di scarico in linea

### CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Numero assi controllati	4
Corsa asse X – unità principale di avvitatura e scansione visione artificiale (m/min)	3860
Corsa asse Y – prelievo cornice dall'area di montaggio (m/min)	4870
Corsa asse R – rotazione cornice	-5° ÷ 185°
Velocità asse X – posizionamento avvitatura (m/min)	45
Velocità asse X – scansione visione artificiale (m/min)	30
Velocità asse Y – traslazione cornice dall'area di montaggio (m/min)	45
Velocità asse R – rotazione cornice (°/min)	2500
Pressione di esercizio (bar)	6 - 7
Consumo aria (NI/min)	700
Potenza installata (kW)	8
Portata massima (kg)	240
<b>BANCO DI PREMONTAGGIO (modelli "B" e "BA")</b>	
Banco premontaggio ferramenta	•
Magazzino ferramenta a 21 vani	•
Magazzino ferramenta a 42 vani	○
Trancia a CN per ferramenta a passo costante	•
Cassetto raccolta sfridi	•
Trancia a CN per ferramenta a passo variabile	○
<b>UNITÀ DI AVVITATURA</b>	
Numero unità di avvitatura	1
Caricatore supplementare per viti di lunghezza speciale	○
<b>BLOCCAGGIO PEZZO</b>	
Sistema di bloccaggio della cornice tramite morse pneumatiche	•
Altezza minima profilo (mm)	34
Altezza massima profilo (mm)	120
Dimensione massima di bloccaggio profilo (mm)	170
Dimensione minima cornice lavorabile – misura esterna (mm)	400 x 400
Dimensione massima cornice lavorabile – misura esterna (mm)	1250 x 2500
Dimensione opzionale massima cornice lavorabile – misura esterna (mm)	1250 x 2700
<b>PIANI DI LAVORO</b>	
Superfici di contatto ricoperte con spazzole	•
Altezza piano di lavoro (mm)	905

- incluso
- disponibile