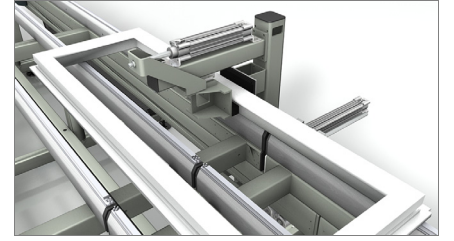


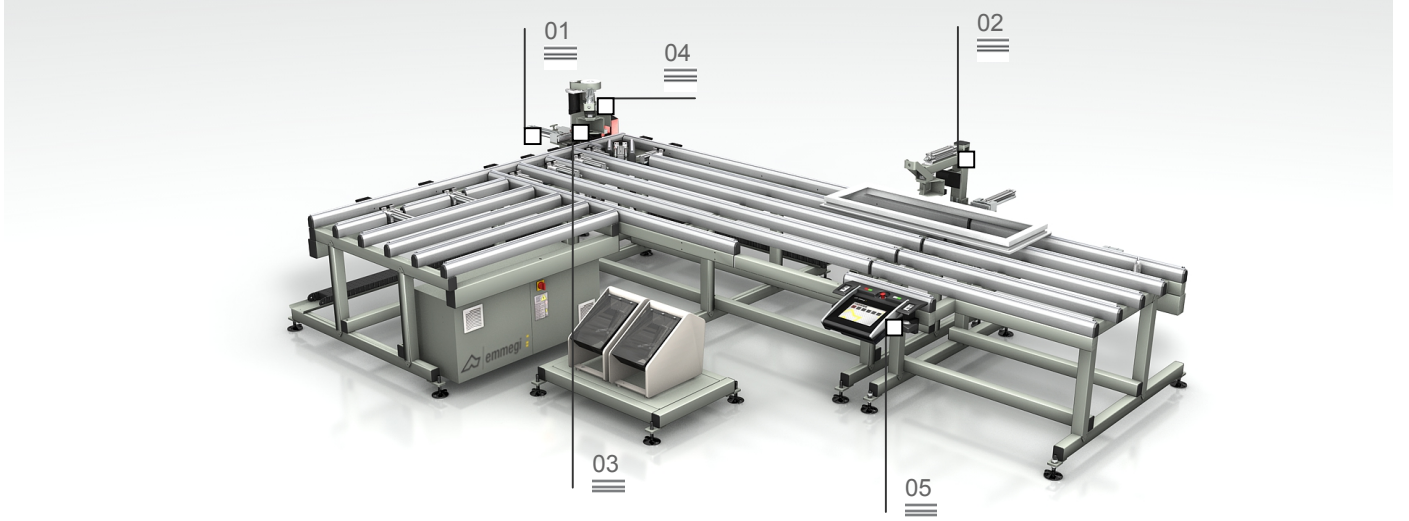
Otomatik vidalayıcı 01



Çerçeve transferi 02

Insermatic V1

Yapay görselli hırdavat vidalama ve montajı için otomatik tezgah



Geniş bir çalışma tezgahına sahip, pencere çerçevelerine sabit ya da değişken adımlı hırdavatları otomatik olarak vidalama için kullanılan yapay örselli çalışma tezgahı büyük ölçülerdeki tezgahların döndürülmesine ya da hareket ettirilmesine olanak tanır.

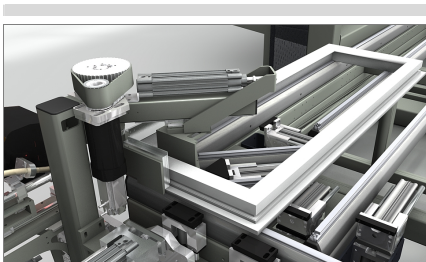
INSERMATIC V1 idare sisteminden bağımsız olarak çalışma olanağı sağlar.

Yapay görselli bir donanım hırdavatı tarayarak delikleri releve eder ve daha sonra vidalama istasyonunda vidaların takılacağı delikleri tespit eder.

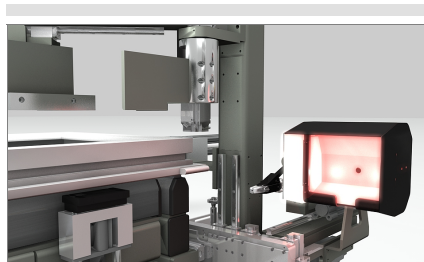
"B" ve "BA" modelleri, komponent seçim sistemli ön montaj tezgahı, hırdavat yerleştirme için 21 gözlü hırdavat deposu, ölçülü kesme için komple CN kesme ve kenar toplama kutusuna sahiptir. Talep edildiği takdirde LED'li (isteğe bağlı) tanımlama sistemi ve değişken hırdavat sistemi için ek kesme ile birleştirilebilir depo 42 pozisyona kadar genişletilebilir.

"BA" modelleri, tezgahın montaj tezgahından hırdavat vidalama tezgahına otomatik olarak geçişini sağlayan bir taşıma sistemi ile donatılmıştır.

Çerçeve döndürme 03



Yapay görüntüleme 04



Kontrol 05



Insermatic V1

Yapay görselli hırdavat vidalama ve montajı için otomatik tezgah

01 Otomatik vidalayıcı

V1 modeli, özel vidalar için ek yükleyici (isteğe bağlı) monte etme imkanı bulunan bir vidalama sistemi ile donatılmıştır.

02 Çerçeve transferi

Bu sistem, büyük ölçülerde dahil olmak üzere çerçevelerin operatörün herhangi bir müdahalesi olmaksızın montaj tezgahından vidalama tezgahına, hırdavatın otomatik vidalamasının başladığı noktaya taşınmasını ve pozisyonlanmasını sağlar.

03 Çerçeve döndürme

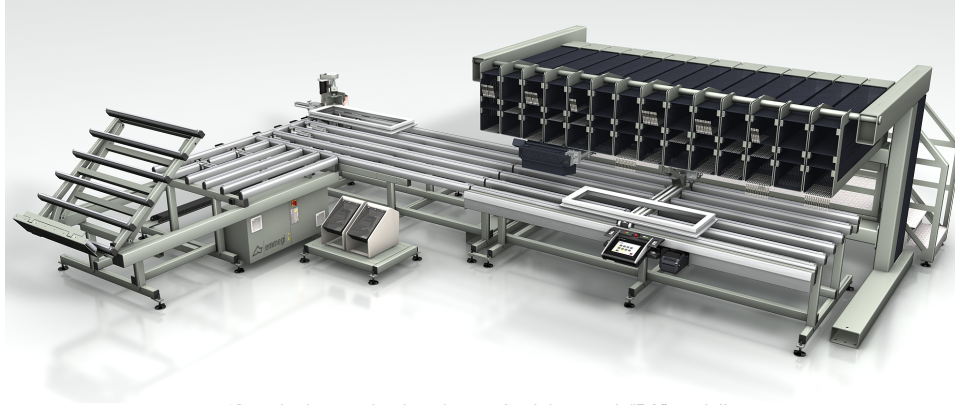
4 kenarı sıra ile işlemek üzere çerçevenin döndürülmesi, CN'li otomatik bir tezgah aracılığı ile sağlanır. Donanım büyük ölçülerdeki çerçevelerin, pano üzerinde yer alan hırdavat tamamen sabitleninceye kadar, operatörün herhangi bir müdahalesi olmaksızın döndürülmesine ve yerleştirilmesine olanak tanır.

04 Yapay görüntüleme

V1 modeli, idare sisteminden bağımsız bir şekilde çalışmasını sağlar ve bu esnada software tarafından vidaların pozisyon koordinatlarının iletilmesine gerek kalmaz. Lazerli hırdavat deliklerini releve etme sistemi profili tarar ve daha sonra vidaların yerleştirileceği vidalama noktalarını tespit eder.

05 Kontrol

Argonomik kontrol paneli ilerde teknolojik olup 10,4"lik bir dokunmatik ekrana sahiptir. Software tamamen kişiselleştirilmiş ve Microsoft Windows® ortamında özel olarak bu makine için tasarlanmış zengin işlevlerle donatılmıştır.



42 gözlü depo ve hat boşaltma ünitesi donanımlı "BA" modeli

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Kontrollü eksen sayısı	4
X eksen parkuru – ana vidalama ünitesi ve yapay görsel tarama (m/dak)	3860
Y eksen parkuru – montaj alanından çerçeve alma (m/dak)	4870
R eksen parkuru – çerçeve döndürme	-5° ÷ 185°
X eksen hızı – vidalama yerleştirme (m/dak)	45
X eksen hızı – yapay görsel tarama (m/dak)	30
Y eksen hızı – montaj alanından çerçeve geçişi (m/dak)	45
R eksen hızı – çerçeve döndürme (°/dak)	2500
Uygulama basıncı (bar)	6 – 7
Hava tüketimi (NI/dak)	700
Kurulu güç (kW)	8
Maksimum güç (kg)	240

ÖN MONTAJ TEZGAHI ("B" ve "BA" modelleri)

Hırdavat ön montaj tezgahı	•
21 gözlü hırdavat deposu	•
42 gözlü hırdavat deposu	○
Sabit adım hırdavatı için CN kesme	•
Kenar toplama kutusu	•
Değişken adım hırdavatı için CN kesme	○

VIDALAMA ÜNİTESİ

Vidalama ünitesi sayısı	1
Özel uzunluktaki vidalar için ek yükleme	○

PARÇA BLOKAJI

Prömatik işkenceler aracılığı ile çerçeveyi bloke etme sistemi	•
Minimum profil yüksekliği (mm)	34
Maksimum profil yüksekliği (mm)	120
Maksimum profil blokajı ölçüsü (mm)	170
İşlenebilir minimum çerçeve ölçüsü – dış ölçü (mm)	400 x 400
İşlenebilir maksimum çerçeve ölçüsü – dış ölçü (mm)	1250 x 2500
İşlenebilir maksimum çerçeve minimum ölçüsü – dış ölçü (mm)	1250 x 2700

ÇALIŞMA DÜZEMLERİ

Fırça ile kaplı temas yüzeyleri	•
Çalışma tezgahı yüksekliği (mm)	905

- dahil
- mevcut