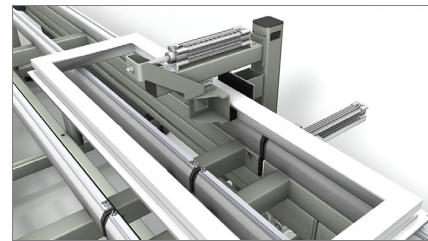


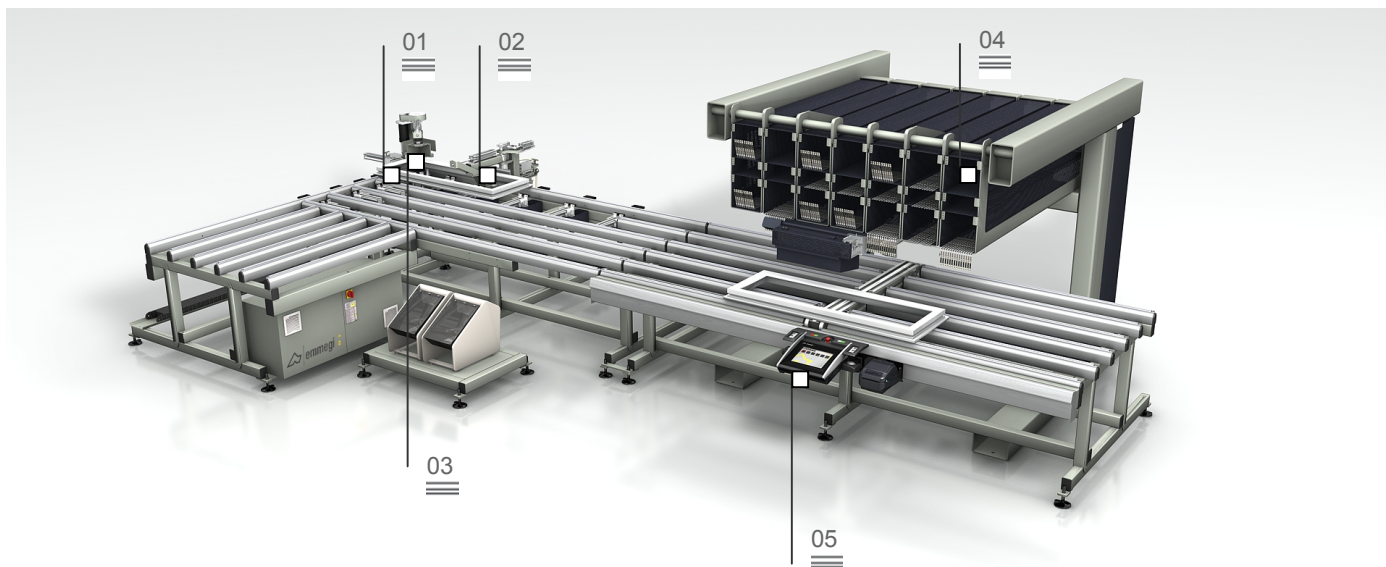
Doble carro de atornillado automático 01



Transferencia del marco 02

Insermatic H2

Banco automático para el montaje y el atornillado de herrajes



Banco automático para el atornillado automatizado de herrajes a paso constante o variable sobre marcos de cerramientos, con una superficie de trabajo amplia que permite desplazar y girar marcos de grandes dimensiones.

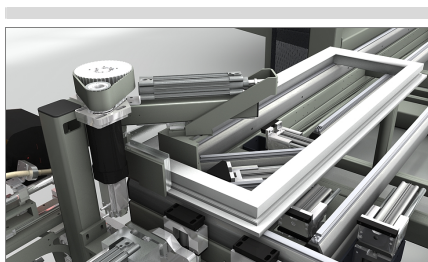
Es totalmente programable desde consola, o más frecuentemente recibe los datos de un sistema de gestión de los herrajes que programa automáticamente los trabajos de la máquina.

Dos destornilladores con alimentación del tornillo automática trabajan en dos lados del marco al mismo tiempo.

Dispone de un banco de pre-montaje con sistemas para la selección de los componentes, de un almacén de herrajes de 21 posiciones para el depósito de los herrajes, con cizalla de CN para el corte a medida y cajón de recolección de virutas. Si se solicita, el almacén puede ampliarse a 42 posiciones con cizalla adicional para los herrajes variables y con sistema de identificación LED.

Los modelos "BA" poseen un sistema de transporte que permite la traslación automática del marco desde el banco de montaje hasta el banco de atornillado de herrajes.

Rotación del marco 03



Almacén de herrajes con sistema de selección led 04



Control 05



Insermatic H2

Banco automático para el montaje y el atornillado de herrajes

01

Doble carro de atornillado automático

El modelo H2 está dotado de dos estaciones de atornillado para trabajar simultáneamente en los dos lados del marco, con la posibilidad de introducir también un tercer cargador para tornillos especiales.

02

Transferencia del marco

Este sistema permite transferir marcos de grandes dimensiones y de volver a posicionarlos sin ninguna intervención por parte del operador, hasta el punto en que se produce el atornillado automático de los herrajes.

03

Rotación del marco

La rotación del marco para la elaboración secuencial de los 4 lados es asegurada por un sistema automático de CN. El dispositivo permite girar marcos de grandes dimensiones y volver a posicionarlos sin ninguna intervención por parte del operador, hasta la fijación completa de los herrajes en el cuadro.

04

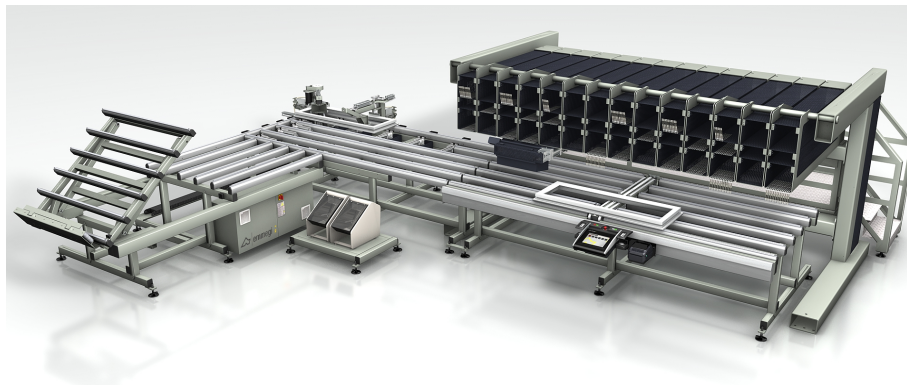
Almacén de herrajes con sistema de selección led

Para tener una organización perfecta del almacén de los herrajes a bordo línea, INSERMATIC puede completarse opcionalmente con un almacén de 21 a 42 plazas, cargable desde el lado posterior y fácilmente accesible para el operador desde el lado anterior. El almacén puede equiparse con un sistema led para facilitar la selección de los componentes correctos de los herrajes y de un entrepiso posterior para facilitar la carga.

05

Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y con muchas funciones ideadas específicamente para esta máquina, en ambiente Microsoft Windows®.



Modelo "BA" con almacén de 42 posiciones y unidad de descarga en línea

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Número de ejes controlados	5
Carrera del eje X - unidad principal de atornillado (m/min)	3860
Carrera del eje Y - desplazamiento del marco del área de montaje y unidad secundaria de atornillado (m/min)	4870
Carrera del eje R - rotación del marco	-5° + 185°
Velocidad del eje X - posicionamiento atornillado (m/min)	45
Velocidad del eje Y - traslación del marco del área de montaje (m/min)	45
Velocidad del eje Y - posicionamiento atornillado (m/min)	45
Velocidad del eje R - rotación del marco (°/min)	2500
Presión de trabajo (bar)	6 – 7
Consumo de aire (NI/min)	700
Potencia instalada (kw)	8
Capacidad máxima (kg)	240

BANCO DE PRE-MONTAJE

Banco de pre-montaje herrajes	•
Almacén de herrajes con 21 compartimentos	•
Almacén de herrajes con 42 compartimentos	○
Cizalla de CN para herrajes a paso constante	•
Cajón de recolección de virutas	•
Cizalla de CN para herrajes a paso variable	○

UNIDAD DE ATORNILLADO

Número de unidades de atornillado	2
Cargador adicional para tornillos de longitud especial	○

BLOQUEO DE LA PIEZA

Sistema de bloqueo del marco mediante mordazas neumáticas	•
Altura mínima del perfil (mm)	34
Altura máxima del perfil (mm)	120
Dimensión máxima de bloqueo perfil (mm)	170
Dimensión mínima del marco trabajable - medida externa (mm)	400 x 400
Dimensión máxima del marco trabajable - medida externa (mm)	1250 x 2500
Dimensión opcional máxima del marco trabajable - medida externa (mm)	1250 x 2700

PLANOS DE TRABAJO

Superficies de contacto cubiertas con cepillos	•
Altura del plano de trabajo (mm)	905

- incluido
- disponible