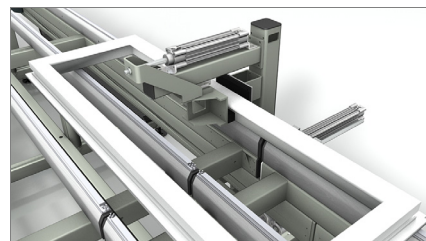


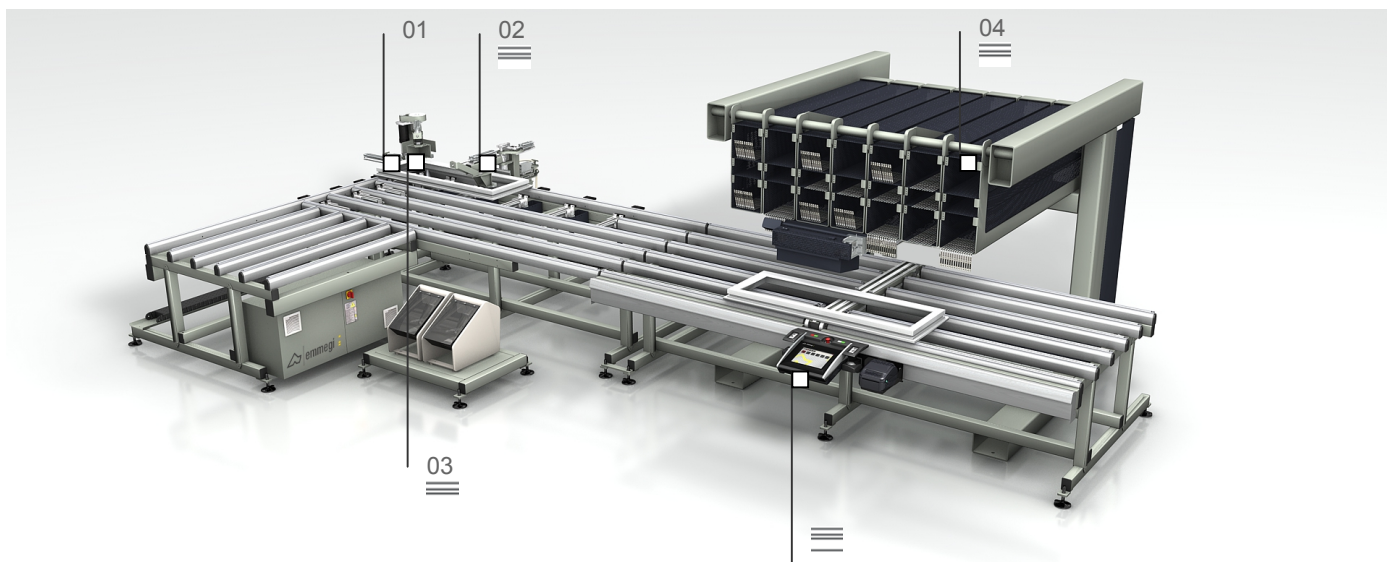
Double chariot de vissage automatique 01



Transfert du cadre 02

Insermatic H2

Banc automatique pour le montage et le vissage des ferrures



Banc automatique pour le vissage automatique des ferrures, à pas constant ou variable, sur des cadres d'huissieries, avec un large plan de travail permettant de déplacer et de retourner les châssis de grandes dimensions.

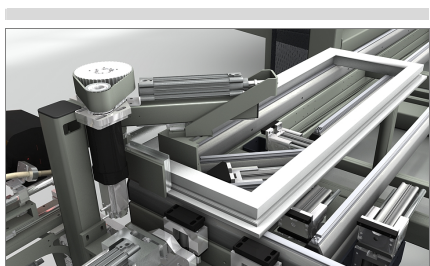
Il est entièrement programmable depuis une console, ou, plus généralement, reçoit les données envoyées par un système de gestion des ferrures qui programme automatiquement les usinages dans la machine.

Deux visseuses dont la vis est alimentée automatiquement, usinent deux côtés du cadre de manière simultanée.

Il est équipé d'un banc de pré-montage avec des systèmes de sélection des composants, d'un magasin de ferrures à 21 positions pour le dépôt des ferrures, d'une cisaille à CN pour la coupe sur mesure et d'un tiroir de récolte des déchets. Sur demande, le magasin peut être agrandi à 42 positions et peut être équipé d'une cisaille supplémentaire pour les ferrures variables et d'un système d'identification à témoins (en option)

Les modèles « BA » disposent d'un système de transport qui permet le déplacement automatique du châssis du banc de montage vers le banc de vissage des ferrures.

Rotation du cadre 03



Magasin des ferrures avec système de sélection à témoins 04



Contrôle 05



Insermatic H2

Banc automatique pour le montage et le vissage des ferrures

01

Double chariot de vissage automatique

Le modèle H2 est équipé de deux stations de vissage indépendantes pour travailler simultanément sur deux côtés du cadre, avec la possibilité d'insérer également un troisième chargeur pour les vis spéciales.

02

Transfert du cadre

Ce système permet de transférer les cadres de grandes dimensions et de les repositionner sans aucune intervention de l'opérateur, jusqu'au vissage automatique des ferrures.

03

Rotation du cadre

La rotation du cadre pour le travail successif des 4 côtés est assurée par un dispositif automatique à CN. Ce dispositif permet de retourner les cadres de grandes dimensions et les repositionner sans aucune intervention de l'opérateur, jusqu'à la fixation complète des ferrures sur le cadre.

04

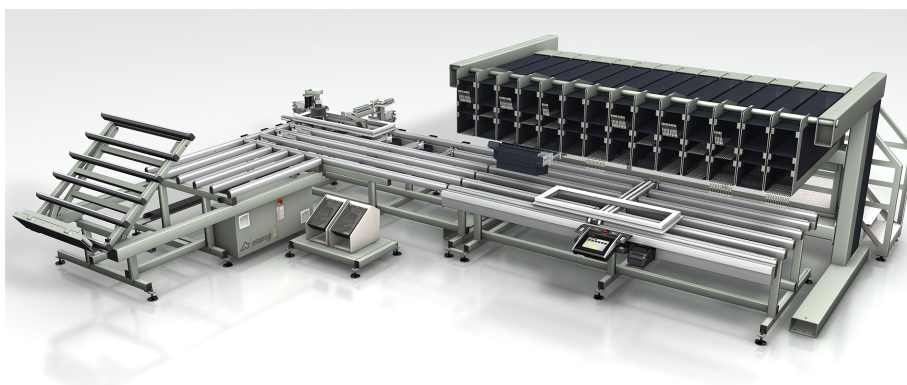
Magasin des ferrures avec système de sélection à témoins

Pour une parfaite organisation du magasin des ferrures sur la ligne, il est possible d'équiper INSERMATIC d'un magasin à 21 ou à 42 positions, disponible en option, à chargement postérieur et facilement accessible à l'opérateur par l'avant. Le magasin peut être équipé d'un système de témoins facilitant la sélection des composants de ferrure corrects et d'une mezzanine postérieure pour faciliter son chargement.

05

Contrôle

Le panneau de contrôle, ergonomique et extrêmement avancé, utilise un écran tactile de 10,4" et un logiciel complètement personnalisé avec de nombreuses fonctions conçues spécifiquement pour cette machine en environnement Microsoft Windows®.



Modèle « BA » avec magasin à 42 positions et unité de déchargement en ligne

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Nombre d'axes contrôlés	5
Course axe X – unité de vissage principale (m/min)	3860
Course axe Y – prélèvement du cadre dans la zone de montage et unité de vissage secondaire (m/min)	4870
Course axe R – rotation du cadre	-5° + 185°
Vitesse axe X – positionnement pour le vissage (m/min)	45
Vitesse axe Y – déplacement du cadre depuis la zone de montage (m/min)	45
Vitesse axe Y – positionnement pour le vissage (m/min)	45
Vitesse axe R – rotation du cadre (°/min)	2500
Pression de service (bar)	6 – 7
Consommation d'air (NI/min)	700
Puissance installée (kW)	8
Portée maximum (kg)	240

BANC DE PRÉ-MONTAGE

Banc de pré-montage des ferrures	•
Magasin pour ferrures à 21 compartiments	•
Magasin pour ferrures à 42 compartiments	○
Cisaille à CN pour ferrures à pas constant	•
Tiroir de récolte des déchets	•
Cisaille à CN pour ferrures à pas variable	○

UNITÉ DE VISSAGE

Nombre d'unités de vissage	2
Chargeur supplémentaire pour les vis de longueur spéciale	○

BLOCAGE DE LA PIÈCE

Système de blocage du cadre au moyen d'étaux pneumatiques	•
Hauteur minimum du profil (mm)	34
Hauteur maximum du profil (mm)	120
Dimension maximum de blocage du profil (mm)	170
Dimension minimum du cadre pouvant être usiné – mesure externe (mm)	400 x 400
Dimension maximum du cadre pouvant être usiné – mesure externe (mm)	1250 x 2500
Dimension optionnelle maximum du cadre pouvant être usiné – mesure externe (mm)	1250 x 2700

PLANS DE TRAVAIL

Surfaces de contact recouvertes avec des brosses	•
Hauteur du plan de travail (mm)	905

- inclus
- disponible