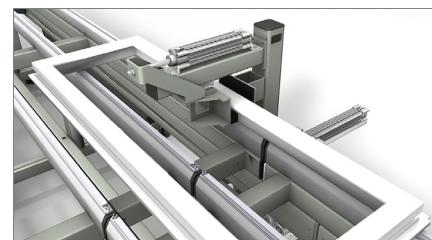
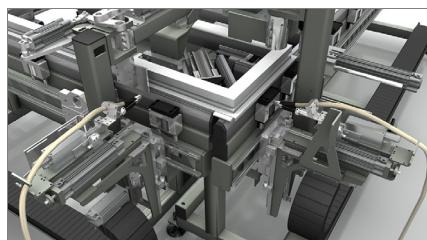


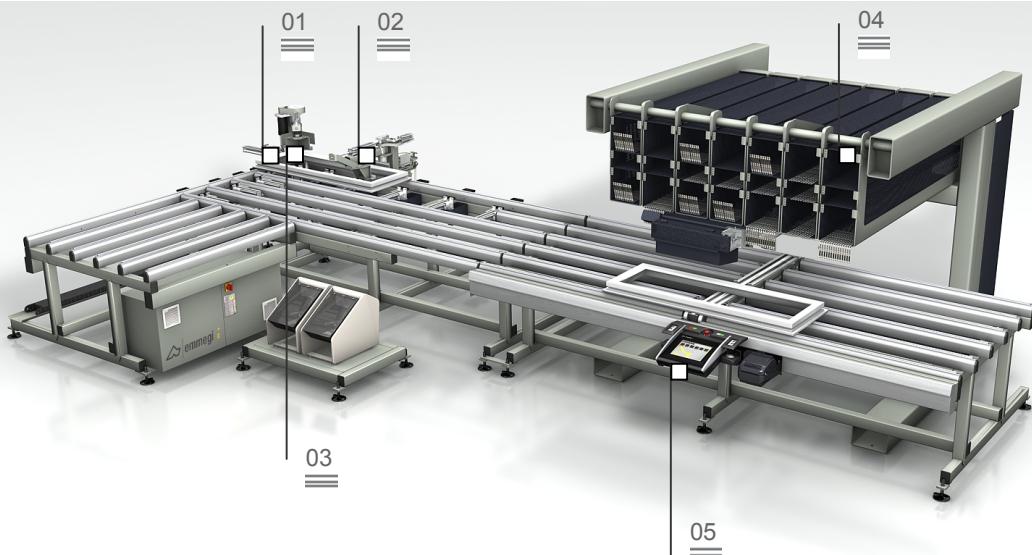
Insermatic H2

Banco automatico per montaggio e avvitatura ferramenta



Doppio carro di avvitatura automatico 01

Trasferimento della cornice 02



Banco automatico per l'avvitatura automatizzata della ferramenta a passo costante o variabile su cornici di serramenti, con un ampio piano di lavoro che consente di movimentare e ruotare telai di grandi dimensioni.

È completamente programmabile da consolle, o più comunemente riceve dati da un sistema di gestione della ferramenta che programma automaticamente le lavorazioni in macchina.

Due avvitatori con alimentazione della vite in automatico lavorano due lati della cornice in contemporanea.

È corredata di banco di premontaggio con sistemi per la selezione dei componenti, di un magazzino ferramenta a 21 posizioni per il deposito della ferramenta, e completo di trancia a CN per il taglio a misura e cassetto di raccolta sfridi. Su richiesta il magazzino è ampliabile a 42 posizioni, corredabile di trancia supplementare per la ferramenta variabile e di sistema di identificazione a LED (opzionale). I modelli "BA" dispongono di un sistema di trasporto che permette la traslazione automatica del telaio dal banco di montaggio al banco di avvitatura ferramenta.

Rotazione della cornice 03



Magazzino ferramenta con sistema di selezione a led 04



Controllo 05



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Insermatic H2

Banco automatico per montaggio e avvitatura ferramenta

01

Doppio carro di avvitatura automatico

Il modello H2 è dotato di due stazioni di avvitatura indipendenti per lavorare contemporaneamente su due lati della cornice, con la possibilità di inserire anche un terzo caricatore per viti speciali.

02

Trasferimento della cornice

Questo sistema consente di trasferire cornici di grandi dimensioni e di riposizionarle senza alcun intervento dell'operatore, fino al punto in cui avviene l'avvitatura automatica della ferramenta.

03

Rotazione della cornice

La rotazione della cornice per la lavorazione sequenziale dei 4 lati è assicurata da un sistema automatico a CN. Il dispositivo consente di ruotare cornici di grandi dimensioni e di riposizionarle senza alcun intervento dell'operatore, fino al fissaggio completo della ferramenta sul quadro.

04

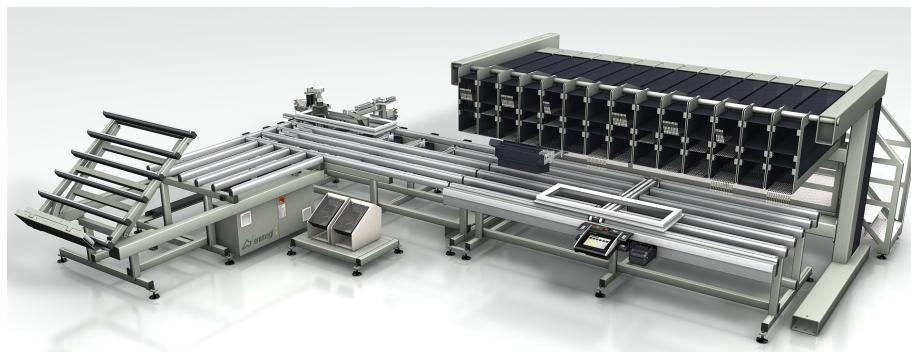
Magazzino ferramenta con sistema di selezione a led

Per una perfetta organizzazione del magazzino della ferramenta a bordo linea, INSERMATIC può essere completato optionalmente con un magazzino a 21 o a 42 posti, caricabile dal lato posteriore e facilmente accessibile dall'operatore sul lato anteriore. Il magazzino può essere corredato di un sistema a led per facilitare la selezione dei componenti corretti della ferramenta e di un soppalco posteriore per facilitarne il carico.

05

Controllo

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®.



Modello "BA" con magazzino a 42 posizioni e unità di scarico in linea

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Numeri assi controllati	5
Corsa asse X – unità principale di avvitatura (m/min)	3860
Corsa asse Y – prelievo cornice dall'area di montaggio e unità secondaria di avvitatura (m/min)	4870
Corsa asse R – rotazione cornice	-5° + 185°
Velocità asse X – posizionamento avvitatura (m/min)	45
Velocità asse Y – traslazione cornice dall'area di montaggio (m/min)	45
Velocità asse Y – posizionamento avvitatura (m/min)	45
Velocità asse R – rotazione cornice (°/min)	2500
Pressione di esercizio (bar)	6 – 7
Consumo aria (NL/min)	700
Potenza installata (kW)	8
Portata massima (kg)	240

BANCO DI PREMONTAGGIO

Banco premontaggio ferramenta	•
Magazzino ferramenta a 21 vani	•
Magazzino ferramenta a 42 vani	○
Trancia a CN per ferramenta a passo costante	•
Cassetto raccolta sfridi	•
Trancia a CN per ferramenta a passo variabile	○

UNITÀ DI AVVITATURA

Numeri unità di avvitatura	2
Caricatore supplementare per viti di lunghezza speciale	○

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema di bloccaggio della cornice tramite morse pneumatiche	•
Altezza minima profilo (mm)	34
Altezza massima profilo (mm)	120
Dimensione massima di bloccaggio profilo (mm)	170
Dimensione minima cornice lavorabile – misura esterna (mm)	400 x 400
Dimensione massima cornice lavorabile – misura esterna (mm)	1250 x 2500
Dimensione opzionale massima cornice lavorabile – misura esterna (mm)	1250 x 2700

PIANI DI LAVORO

Superfici di contatto ricoperte con spazzole	•
Altezza piano di lavoro (mm)	905

- incluso
- disponibile