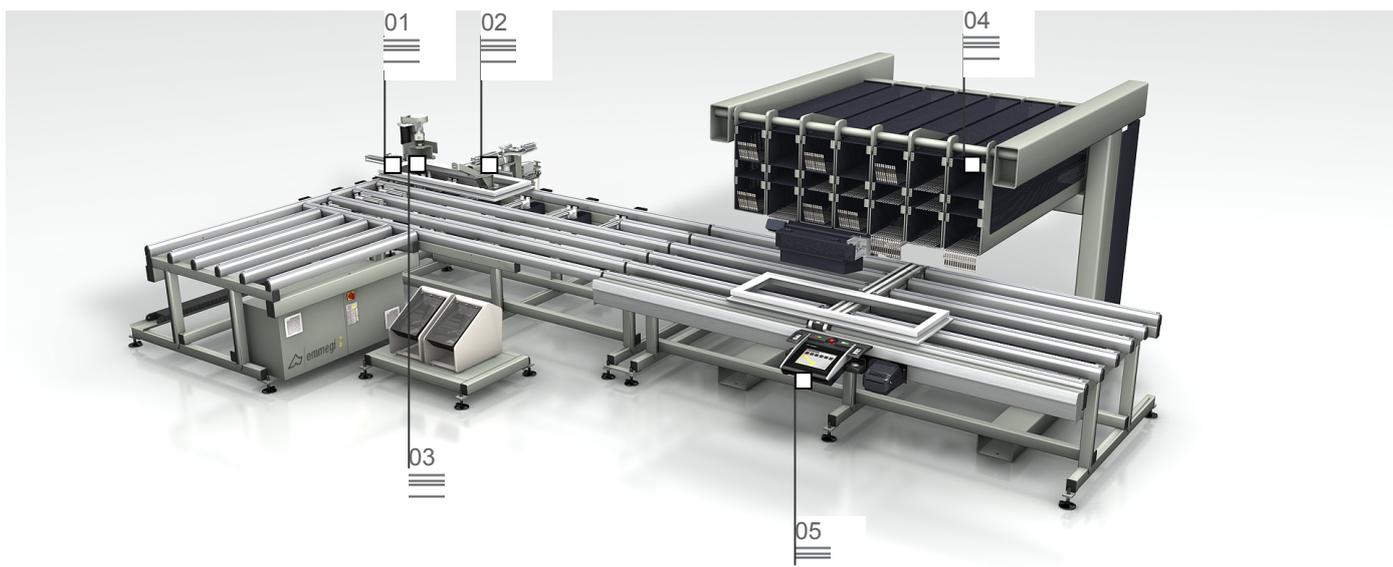


Insermatic H2

Bancada automática para a montagem e aparafusamento de ferramenta

Duplo carro de aparafusamento automático 01

Transferência da moldura 02



Bancada automática para o aparafusamento automatizado de ferramenta com passo constante ou variável em molduras para a serralharia com um amplo plano de trabalho que permite movimentar e girar estruturas de grandes dimensões.

É completamente programável da consola ou, de modo geral, recebe os dados de um sistema de gestão da ferramenta que programa automaticamente as elaborações na máquina.

Dois aparafusadores com alimentação automática do parafuso trabalham em dois lados da moldura contemporaneamente.

É equipada com bancada de pré-montagem com sistemas para a seleção de componentes, um depósito de ferramenta com 21 posições para a armazenagem da ferramenta e guilhotina em CN para o corte sob medida e caixa de coleta de eliminações. A pedido, o depósito pode ser ampliado até 42 posicionamentos, dotado de guilhotina suplementar para a ferramenta variável e sistema de identificação com indicador luminoso (opcional).

Os modelos "BA" dispõem de um sistema de transporte que permite a transladação automática da estrutura da bancada de montagem para a bancada de aparafusamento de ferramenta.

Rotação da moldura 03

Depósito de ferramenta com sistema de seleção com indicador luminoso 04

Controlo 05



Insermatic H2

Bancada automática para a montagem e aparafusamento de ferramenta

01

Duplo carro de aparafusamento automático

O modelo H2 é dotado de duas estações independentes de aparafusamento para trabalhar contemporaneamente nos dois lados da moldura e com a possibilidade de inserir também um terceiro carregador para parafusos especiais.

02

Transferência da moldura

Este sistema permite transferir molduras de grandes dimensões e reposicioná-las sem intervenções do operador até o momento do aparafusamento automático da ferramenta.

03

Rotação da moldura

A rotação da moldura é realizada por um sistema automático em CN para a elaboração sequencial dos 4 lados. O dispositivo permite girar molduras de grandes dimensões e reposicioná-las sem intervenções do operador até que ocorra a fixação completa da ferramenta no quadro.

04

Depósito de ferramenta com sistema de seleção com indicador luminoso

Para a organização perfeita do depósito da ferramenta na linha, INSERMATIC pode ser completado, como opcional, com um depósito de 21 ou 42 posições, que podem ser carregados do lado posterior e facilmente acessível pelo operador no lado anterior. O depósito pode ser equipado com um sistema com indicador luminoso para facilitar a seleção dos componentes corretos da ferramenta e com um desvão posterior para facilitar a carga.

05

Controlo

O painel de controlo, ergonómico e extremamente avançado, utiliza um ecrã tátil de 10,4" e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina em ambiente Microsoft Windows®.



Modelo "BA" com depósito com 42 posições e unidade de descarga na linha

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Número de eixos controlados	5
Curso eixo X – Unidade principal de aparafusamento (m/min.)	3860
Curso eixo Y – extração da moldura da área de montagem e unidade secundária de aparafusamento (m/min.)	4870
Curso eixo R – rotação da moldura	-5° + 185°
Velocidade do eixo X – posição de aparafusamento (m/min.)	45
Velocidade do eixo Y – translação da moldura da área de montagem (m/min.)	45
Velocidade do eixo Y – posição de aparafusamento (m/min.)	45
Velocidade do eixo R – rotação da moldura (°/min)	2500
Pressão de funcionamento (bar)	6 – 7
Consumo de ar (NI/min.)	700
Potência instalada (kW)	8
Capacidade máxima (kg)	240

BANCADA DE PRÉ-MONTAGEM

Bancada de pré-montagem de ferramenta	•
Depósito de ferramenta com 21 vãos	•
Depósito de ferramenta com 42 vãos	○
Guilhotina em CN para ferramenta de passo constante	•
Caixa para coleta de aparas	•
Guilhotina em CN para ferramenta de passo variável	○

UNIDADE DE APARAFUSAMENTO

Número de unidades de aparafusamento	2
Carregador suplementar para parafusos com comprimento especial	○

BLOQUEIO DA PEÇA

Sistema de bloqueio da moldura através de morsas pneumáticas	•
Altura mínima do perfil (mm)	34
Altura máxima do perfil (mm)	120
Dimensão máxima de bloqueio do perfil (mm)	170
Dimensão mínima da moldura a elaborar – medida externa (mm)	400 x 400
Dimensão máxima da moldura a elaborar – medida externa (mm)	1250 x 2500
Dimensão opcional máxima da moldura a elaborar – medida externa (mm)	1250 x 2700

PLANOS DE USINAGEM

Superfícies de contacto recobertas com escovas	•
Altura do plano de trabalho (mm)	905

- incluído
- disponível