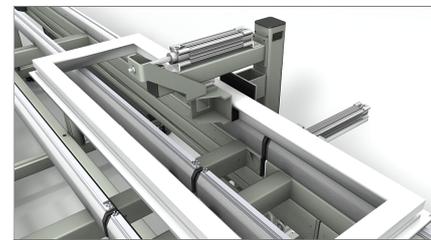


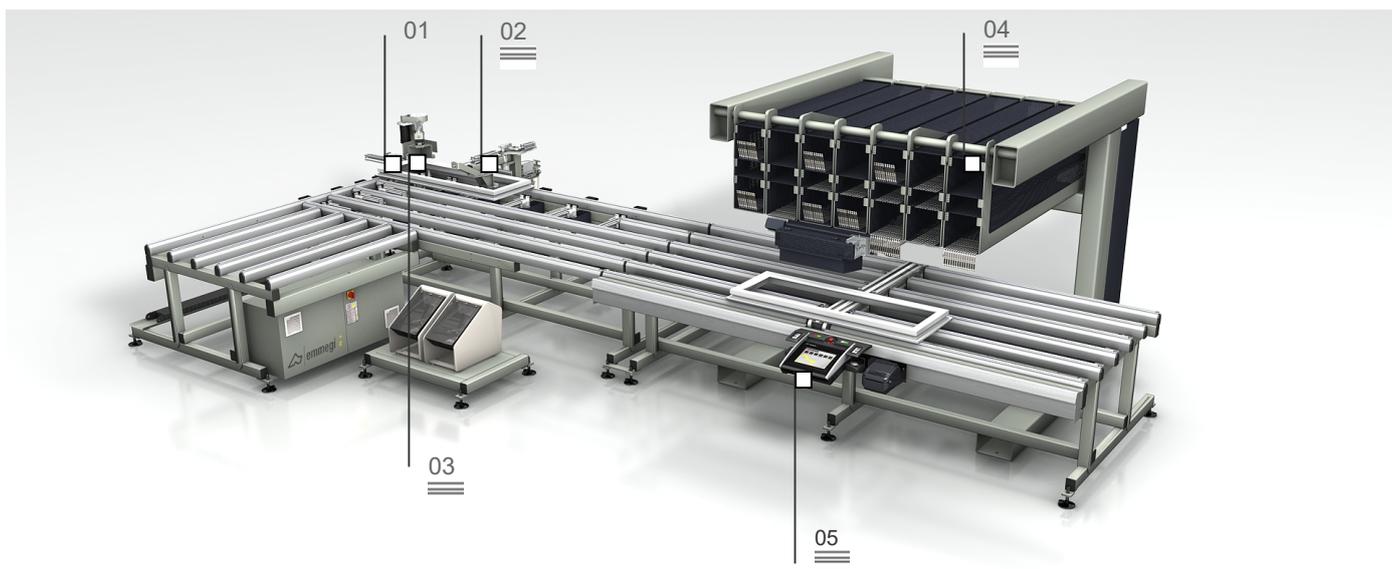
Двойной автоматический узел крепления 01



Транспортировка рам 02

Insermatic H2

Автоматический станд монтажа и крепления фурнитуры

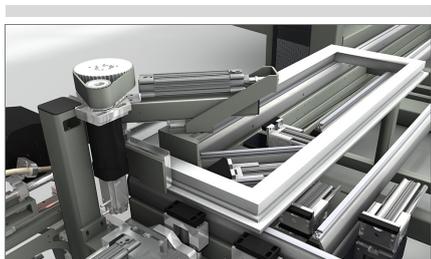


Автоматический станд монтажа и крепления фурнитуры на оконных и других рамах, с широкой рабочей поверхностью, позволяющей перемещать и разворачивать рамы больших размеров. Является программируемым посредством панели управления. Передача заданий осуществляется от ПО системы фурнитуры, которая автоматически программирует обработки на станке.

Две дрели с автоматической подачей шурупов обрабатывают раму одновременно с двух сторон. Оснащён столом предварительного монтажа с системой складирования, состоящей из 21-позиционного магазина, укомплектованного автоматической гильятиной для резки в размер и ящиком сбора отходов. По заказу, магазин может быть увеличен до 42-позиций и оснащён дополнительной гильятиной для дополнительной фурнитуры и инфракрасной системой распознавания (опционально).

Модели "BA" оснащены конвейерным транспортером, для автоматического перемещения рамы с монтажного стола на стол крепления фурнитуры.

Вращение рам 03



Фурнитурный магазин оснащенный системой светодиодов. 04



Панель управления 05



Insermatic H2

Автоматический стенд монтажа и крепления фурнитуры

01

Двойной автоматический узел крепления

Модель H2 оснащена двумя независимыми узлами крепления, работающими одновременно с двух сторон рамы, имеется возможность ввода также третьего узла для винтов специальных размеров.

02

Транспортировка рам

Позволяет автоматически перемещать рамы больших размеров и позиционировать их в нужном положении в месте, где происходит автоматическое заворачивание фурнитуры, без какой-либо помощи оператора.

03

Вращение рам

Разворот рам для последовательной обработки всех 4 сторон обеспечивается автоматически. Устройство позволяет вращать рамы больших размеров и устанавливать в нужном положении, без помощи оператора, для всех операций.

04

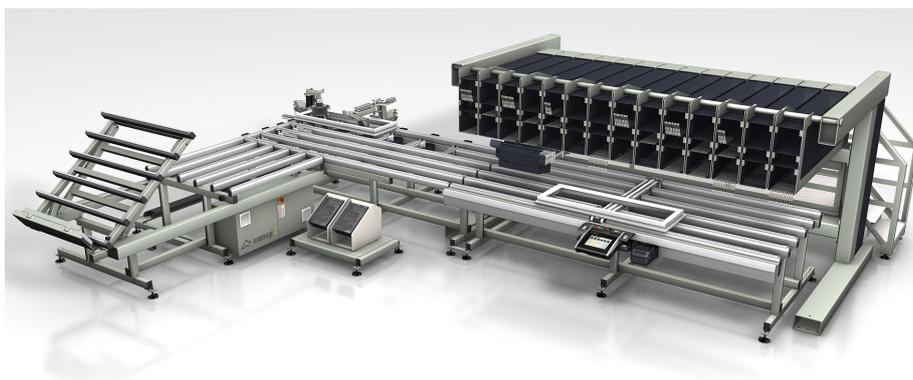
Фурнитурный магазин оснащенный системой светодиодов.

Для более оптимальной организации складирования фурнитуры на стенде, INSERMATIC может быть укомплектован по выбору опционально магазином на 21 или на 42 позиции, загружаемыми сзади стенда и легко доступными для оператора спереди. Магазин может быть оснащён системой со светодиодными индикаторами для облегчения и быстроты выбора правильных компонентов фурнитуры, а также задней рабочей площадкой для облегчения загрузки фурнитуры.

05

Панель управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4" и настроенным на индивидуальные потребности ПО на основе Microsoft Windows® со множеством функций, специально разработанных для данного станка.



Модель "BA" с 42-позиционным магазином и узлом выгрузки на линию

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество автоматических осей	5
Диапазон по оси X – главный заворачивающий узел (м/мин)	3860
Диапазон по оси Y – забор рамы из монтажной зоны и вторичный заворачивающий узел (м/мин)	4870
Диапазон по оси R – вращение рамы	-5° + 185°
Скорость по оси X – позиционирование для заворачивания (м/мин)	45
Скорость по оси Y – перемещение рамы из монтажной зоны (м/мин)	45
Скорость по оси Y – позиционирование для заворачивания (м/мин)	45
Скорость по оси R – разворот рамы (°/мин)	2500
Рабочее давление (бар)	6 – 7
Расход воздуха (Нл/мин)	700
Установленная мощность (кВт)	8
Максимальная грузоподъёмность (кг)	240

СТОЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОНТАЖА

Стол предварительного монтажа фурнитуры	•
Магазин фурнитуры на 21 мест	•
Магазин фурнитуры на 42 мест	○
Гильятина автоматическая для фурнитуры с постоянным шагом	•
Ящик сбора отходов	•
Резак с числовым управлением для фурнитуры с переменным шагом	○

ЗАВИНЧИВАЮЩИЙ УЗЕЛ

Количество узлов крепления	2
Дополнительное подающее устройство для шурупов специальной длины	○

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Система блокирования рамы с помощью пневматических прижимов	•
Минимальная высота профиля (мм)	34
Максимальная высота профиля (мм)	120
Максимальные размеры блокирования профиля (мм)	170
Минимальные размеры обрабатываемой рамы - внешний размер (мм)	400 x 400
Максимальные размеры обрабатываемой рамы - внешний размер (мм)	1250 x 2500
Факультативные максимальные размеры обрабатываемой рамы - внешний размер (мм)	1250 x 2700

РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Контактные поверхности покрытые щётками	•
Высота рабочей поверхности (мм)	905

- включено
- в наличии