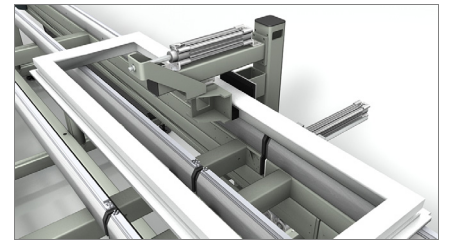
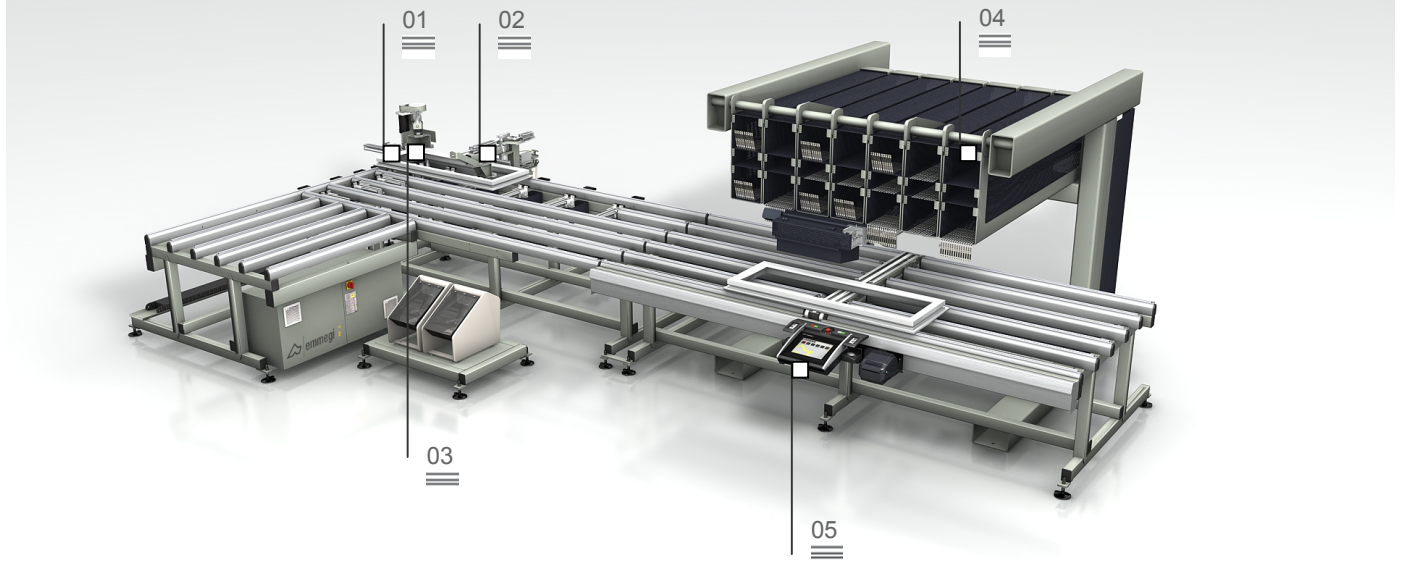
**Otomatik vidalama çift arabası** 01**Çerçeve transferi** 02

Insermatic H2

Hırdavat vidalama ve montajı için otomatik tezgah

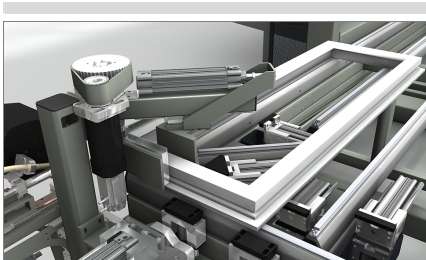


Pencere çerçeveleri üzerinde, sabit ya da değişken adım ile otomasyonlu hırdavat vidalama için tasarlanmış otomatik tezgah geniş bir çalışma alanına sahiptir. Bu sayede büyük ölçülerdeki tezgahları hareket ettirmek ve döndürmek mümkündür.

Tamamen panel üzerinden kontrol edilebilir ya da daha yaygın olarak makinenin çalışmasını otomatik olarak programlayan hırdavat idare sistemi üzerinden veri kabul edilebilir. Otomatik vida beslemeli iki vidalayıcı ile çerçevenin iki kenarı üzerinde eş zamanlı olarak çalışılır.

Komponent seçme sistemine sahip ön montaj tezgahı, hırdavat yerleştirme için 21 gözlü hırdavat deposu, ölçülü kesim için CN'li kesme kompleksi ve kenar toplama kutusundan ibarettir. Depo talep edildiği takdirde 42 göze kadar genişletilebilirken değişken hırdavat için ek kesme ve LED'li (isteğe bağlı) tanımlama sistemi ile birleştirilebilir.

"BA" modellerinde tezgahın montaj tezgahından hırdavat vidalama tezgahına otomatik geçişini sağlayan bir taşıma sistemi mevcuttur.

Çerçeve dönüşü 03**Led seçimi sistemli hırdavat deposu** 04**Kontrol** 05

Insermatic H2

Hırdavat vidalama ve montajı için otomatik tezgah

01

Otomatik vidalama çift arabası

H2 modeli, çerçevenin iki tarafında eş zamanlı çalışmaya olanak tanıyan birbirinden bağımsız iki vidalama sistemi ile donatılmıştır. Ayrıca özel vidalar için üçüncü bir yüklemeye monte etme imkanı mevcuttur.

02

Çerçeve transferi

Bu sistem, büyük ölçülerde dahil olmak üzere çerçevelerin operatörün herhangi bir müdahalesi olmaksızın montaj tezgahından vidalama tezgahına, hırdavatın otomatik vidalamasının başladığı noktaya taşınmasını ve pozisyonlanmasını sağlar.

03

Çerçeve dönüşü

4 kenarı sıra ile işlemek üzere çerçevenin döndürülmesi, CN'li otomatik bir tezgah aracılığı ile sağlanır. Donanım büyük ölçülerdeki çerçevelerin, pano üzerinde yer alan hırdavat tamamen sabitleninceye kadar, operatörün herhangi bir müdahalesi olmaksızın döndürülmesine ve yerleştirilmesine olanak tanır.

04

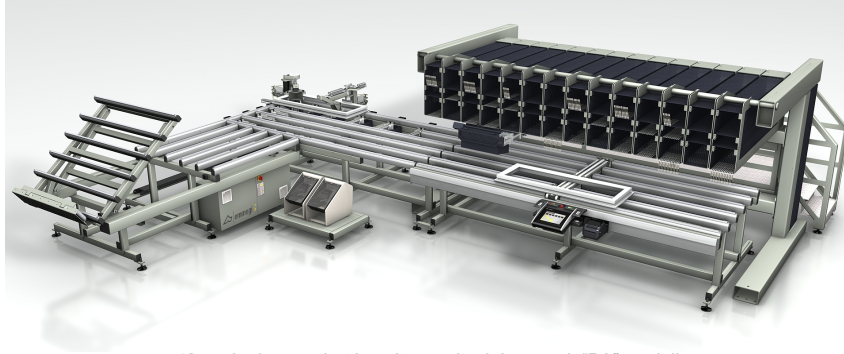
Led seçimi sistemli hırdavat deposu

Gövde üzerindeki hırdavat deposunun mükemmel bir şekilde düzenlenmesini sağlamak için INSERTMATIC, isteğe bağlı olarak 21'den 42'ye kadar gözü bulunan bir depo tamamlanabilir. Bu şekilde arka yandan yüklemeye yapılabilir ve ön yan taraftan operatörün erişimi kolaylaştırılmış olur. Depo, doğru hırdavat komponentlerinin seçimini kolaylaştırmak üzere Led sistemi ve yüklemeyi kolaylaştırmak için üst platform ile donatılabilir.

05

Kontrol

Argonomik kontrol paneli ilerde teknolojik olup 10,4"lik bir dokunmatik ekrana sahiptir. Software tamamen kişiselleştirilmiş ve Microsoft Windows® ortamında özel olarak bu makine için tasarlanmış zengin işlevlerle donatılmıştır.



42 gözlü depo ve hat boşaltma ünitesi donanımlı "BA" modeli

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Kontrollü eksen sayısı	5
X eksen parkuru – ana vidalama ünitesi (m/dak)	3860
Y eksen parkuru – montaj alanından çerçeve alma ve ikincil vidalama ünitesi (m/dak)	4870
R eksen parkuru – çerçeve döndürme	-5° ÷ 185°
X eksen hızı – vidalama yerleştirme (m/dak)	45
Y eksen hızı – montaj alanından çerçeve geçişi (m/dak)	45
Y eksen hızı – vidalama yerleştirme (m/dak)	45
R eksen hızı – çerçeve döndürme (°/dak)	2500
Uygulama basıncı (bar)	6 – 7
Hava tüketimi (NI/dak)	700
Kurulu güç (kW)	8
Maksimum güç (kg)	240

ÖN MONTAJ TEZGAHI

Hırdavat ön montaj tezgahı	•
21 gözlü hırdavat deposu	•
42 gözlü hırdavat deposu	○
Sabit adım hırdavatı için CN kesme	•
Kenar toplama kutusu	•
Değişken adım hırdavatı için CN kesme	○

VIDALAMA ÜNİTESİ

Vidalama ünitesi sayısı	2
Özel uzunluktaki vidalar için ek yüklemeye	○

PARÇA BLOKAJI

Prömatik işkenceler aracılığı ile çerçeveyi bloke etme sistemi	•
Minimum profil yüksekliği (mm)	34
Maksimum profil yüksekliği (mm)	120
Maksimum profil blokajı ölçüsü (mm)	170
İşlenebilir minimum çerçeve ölçüsü – dış ölçü (mm)	400 x 400
İşlenebilir maksimum çerçeve ölçüsü – dış ölçü (mm)	1250 x 2500
İşlenebilir maksimum çerçeve minimum ölçüsü – dış ölçü (mm)	1250 x 2700

ÇALIŞMA DÜZLEMLERİ

Fırça ile kaplı temas yüzeyleri	•
Çalışma tezgahı yüksekliği (mm)	

- dahil
- mevcut