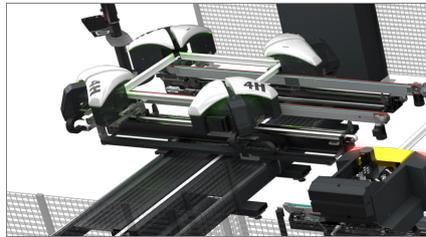
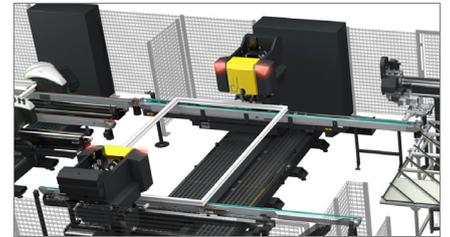


## Integra Q

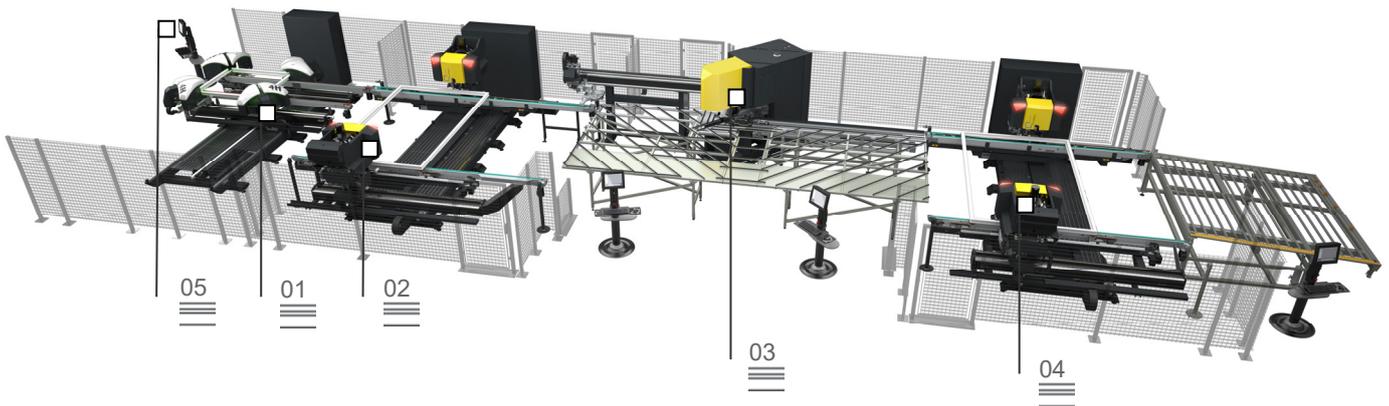
línea de soldadura, fresado y limpieza



Soldadora horizontal de 4 cabezales 01



Primera estación de fresado 02

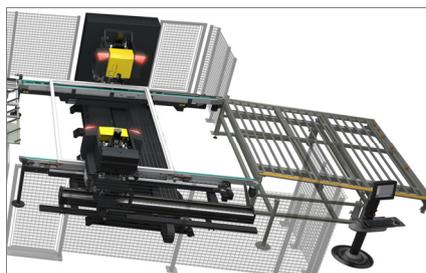


La línea de soldadura, elaboración y limpieza para perfiles de PVC INTEGRA Q1 está compuesta por 5 elementos principales: la soldadora horizontal FUSION 4H (todos los modelos) con unidad de extracción del marco incorporada, una unidad Q-MATIC para la elaboración en dos lados del marco soldado, la mesa de rotación, la limpiadora de 4 ejes (TRIMMER 4A) y, por último, la mesa de extracción en línea. Puede ser extendida al modelo INTEGRA Q2 con un segundo módulo Q-MATIC que recibe el marco con giro de 90°, respecto al primero puede realizar los mecanizados necesarios de los otros dos lados. Gracias a la posibilidad de doble alimentación (desde la derecha y desde la izquierda) de todos los elementos que la componen, es posible seleccionar el flujo de las operaciones durante la configuración (desde la izquierda hacia la derecha o viceversa). Según el modelo de soldadora instalada en la línea, INTEGRA Q1/Q2 puede controlar, en modo completamente automatizado, marcos de dimensiones variable. La línea, debidamente configurada, puede mecanizar todos los tipos de perfiles estándares, acrílico y con revestimiento.

Limpiadora de 4 ejes 03



Segunda estación de fresado 04



Supervisión de línea 05



# Integra Q

línea de soldadura, fresado y limpieza

## 01

### Soldadora horizontal de 4 cabezales

FUSION 4H es una soldadora horizontal, completamente digital, con control numérico para soldar perfiles de PVC. Fabricado en dos dimensiones, el modelo de 4 cabezales permite realizar marcos mediante la soldadura, de manera contemporánea o por selección de los 4 ángulos a 90°. Preparada con carga manual, FUSION 4H descarga el producto acabado en el plano de la fresadora en modo automático. Todas las variables del ciclo (tiempos, velocidad, etc.) pueden programarse e insertarse automáticamente en la máquina.

## 02

### Primera estación de fresado

La elaboración en los dos lados del marco en el centro de fresado Q-matic 1 es accionada y monitorizada continuamente por dispositivos que garantizan el control y absoluto respeto de las superficies externas. La combinación de las correas de transporte y de las mordazas móviles, en las diferentes zonas del módulo, permite obtener fluidez en los movimientos del marco y total sincronismo en los pasos transitorios entre los diversos sistemas de desplazamiento en las diferentes fases del ciclo.

## 03

### Limpiadora de 4 ejes

Trimmer 4A es una limpiadora de CN para ángulos de marcos de PVC, de 4 ejes interpolados, con ciclo automático que, debidamente configurada, controla las dimensiones de la pieza que se debe elaborar. Se suministra con disco de 275 mm que permite limpiar el ángulo externo de perfiles diferentes a través de distintos programas de mecanizado. Además, Trimmer 4A incorpora cabezales superiores e inferiores con cuchilla para la limpieza de los cordones de soldadura y las unidades superiores e inferiores con cuchilla para la limpieza de los ángulos internos. La elaboración del ángulo interno y externo puede completarse con las unidades de taladrado/fresado superior e inferior para la limpieza de los ángulos o asientos de las guarniciones

## 04

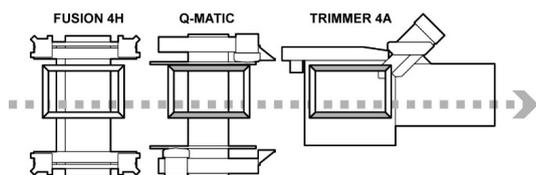
### Segunda estación de fresado

El segundo centro de fresado Q-matic 2 que recibe el marco con giro de 90° permite elaborar los otros dos lados del marco en la línea de soldadura y limpieza. Se ha alcanzado el nivel de productividad con la gestión de dos carros que, de manera totalmente independiente, pueden realizar contemporáneamente las elaboraciones en dos lados del marco sin tener ningún vínculo de tipo funcional o temporal. Los dos carros son controlados de forma "paralela" alcanzando la productividad de dos módulos separados. La unidad de control supervisa su posición recíproca y coordina la ejecución de las elaboraciones con el resultado de minimizar el tiempo ciclo.

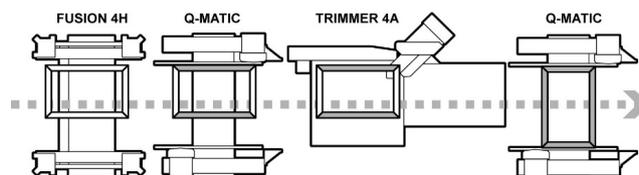
## 05

### Supervisión línea

Integra está caracterizada por una simplicidad y flexibilidad de uso particular: el funcionamiento del sistema es controlado siempre por un único operador (desde la posición de carga de la soldadora Fusion 4H), mientras que se puede visualizar cualquier información sobre la elaboración en curso (datos relativos a los marcos en elaboración y a los tipos de perfiles elaborados) desde cualquier interfaz conectada a la línea. La conexión serial garantiza la comunicación de los datos necesarios y permite distribuir o recoger información de proceso desde un único punto.



Línea INTEGRA para PVC con 1 Q-matic



Línea INTEGRA para PVC con 2 Q-matic

#### DIMENSIONES DEL PERFIL (\*)

Dimensión máxima marco medida externa (mm)	2.500 x 2.500 (2,8 kg/m)
Dimensión mínima marco medida externa (mm)	400 x 350
Dimensión mínima marco medida interna (mm)	350 x 300
Altura máxima del perfil de elaboración en línea	120
Altura máxima perfil transferible sin mecanizado en Q-MATIC	180
Altura mínima del perfil (mm)	40
Ancho máximo de perfil (mm)	150

#### FUNCIONALIDAD DE LA LÍNEA

Control de la temperatura de la placa soldadora (°C)	200 + 300
Dimensiones del cordón de soldadura (mm)	2 (estándar) 0,2 + 2 (opcional)
Control de la temperatura de los limitadores del cordón (°C)	Hasta/up to 70
Protección de los cabezales e indicadores luminosos	●
Unidad de extracción del marco de la soldadora	●
Sistema de control de la guarnición	○
Perforación para fijación a pared	○
Perforaciones para fijación del travesaño	○
Perforación manilla	○
Mecanizado manilla	○
Perforación de bisagras bastidor	○
Perforación de bisagras hoja	○
Referencias para atornillado tope (puntería)	○
Ojales de ventilación	○
Ojales de descarga condensación	○
Transferencia del marco en automático	●
Descarga en banco gravitacional	○
Posicionamiento del marco: automático con mesa de giro	●
Fresado de perfiles diferentes	○
Perforación bisagras	○

(\*) Prestaciones que deben verificarse después del análisis de los perfiles específicos y las relativas elaboraciones

- Includo
- Disponible

2021/04/01

www.emmegi.com

Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos