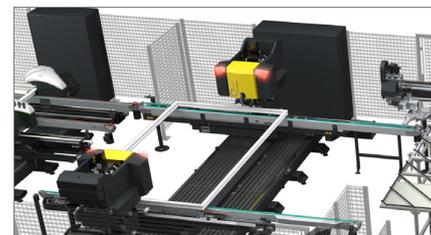


Integra Q

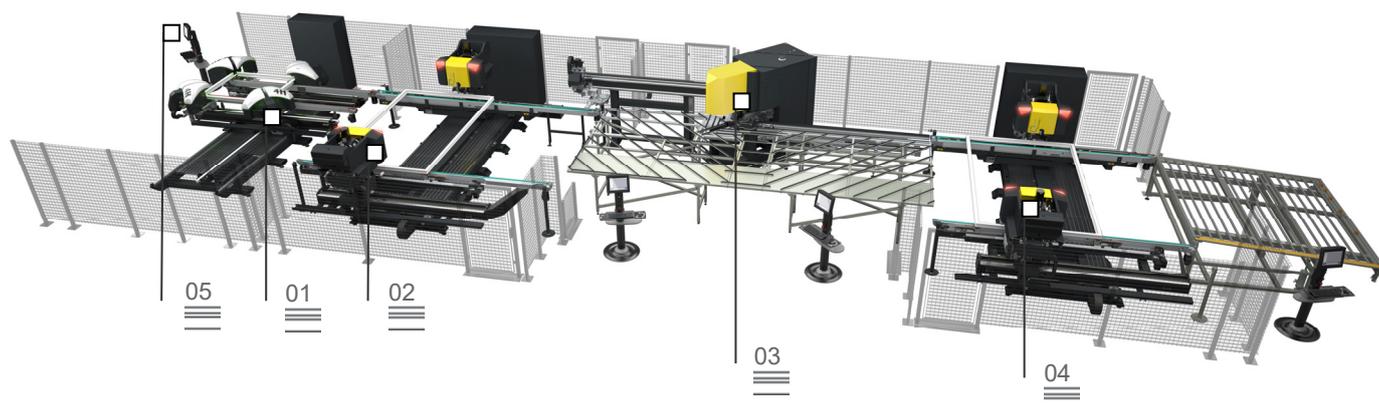
ligne de soudage, fraisage et ébavurage



Soudeuse horizontale à 4 têtes 01



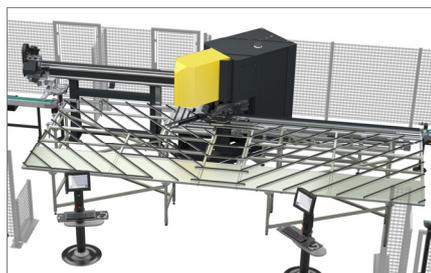
Première station de fraisage 02



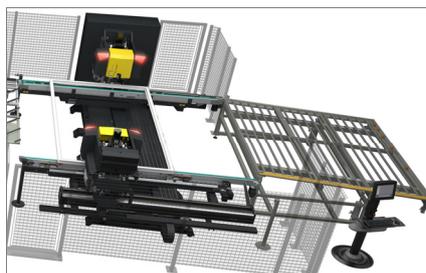
La ligne de soudage, d'usinage et d'ébavurage pour profilés en PVC INTEGRA Q1 se compose de 5 éléments principaux : la soudeuse horizontale FUSION 4H (tous les modèles) avec son unité d'évacuation du cadre incluse, une unité Q-MATIC pour les usinages sur les deux côtés du cadre soudé, la table de retournement, l'ébavureuse à 4 axes (TRIMMER 4A) et, pour finir, la table d'évacuation en ligne. Elle peut être étendue au modèle INTEGRA Q2 avec un deuxième module Q-MATIC qui reçoit le cadre retourné de 90° par rapport au premier, elle peut exécuter les usinages nécessaires sur les deux autres côtés.

Grâce à la possibilité d'alimentation double (de droite et de gauche) de tous les éléments qui la composent, l'ensemble de la ligne permet de choisir, au moment de la configuration, le flux des opérations de gauche à droite ou vice-versa. Selon la soudeuse prévue à l'intérieur de la ligne, INTEGRA Q1/Q2 peut gérer de manière entièrement automatisée des cadres de dimensions variables. Dûment configurée à l'aide des outils nécessaires, la machine peut usiner n'importe quel type de profilés standard, en acrylique et pelliculé.

Ébavureuse à 4 axes 03



Deuxième station de fraisage 04



Supervision de ligne 05



Integra Q

ligne de soudage, fraisage et ébavurage

01

Soudeuse horizontale à 4 têtes

FUSION 4H est la soudeuse horizontale à commande numérique conçue pour le soudage entièrement numérisé de profilés en PVC. Disponible en deux dimensions, le modèle à 4 têtes permet de réaliser des cadres à travers le soudage simultané ou sélectionnable des quatre angles à 90°. Préparée avec chargement manuel, FUSION 4H décharge automatiquement le produit fini sur le plan de la fraiseuse. Toutes les variables du cycle (temps, vitesses, etc.) sont programmables et peuvent être configurées automatiquement sur la machine.

02

Première station de fraisage

L'usinage des deux côtés du cadre dans le centre de fraisage Q-matic 1 est géré et surveillé en permanence par des dispositifs en garantissant le contrôle et le respect absolu des surfaces externes. La combinaison des courroies de transport et des étaux mobiles, dans les différentes zones du module, permet d'obtenir une fluidité dans les mouvements du cadre et un synchronisme total dans les passages transitoires entre les différents systèmes de manutention pendant les différentes phases du cycle.

03

Ébavureuse à 4 axes

Trimmer 4A est une ébavureuse à commande numérique conçue pour les angles de cadres en PVC à 4 axes intercalés avec cycle automatique qui, dûment configurée, est en mesure de vérifier les dimensions de la pièce à usiner. Elle est équipée d'une lame de 275 mm de diamètre qui permet, avec différents programmes d'usinage, de nettoyer l'angle extérieur des différents profilés. Trimmer 4A dispose par ailleurs d'une unité supérieure et d'une unité inférieure munies d'un couteau pour le nettoyage des cordons, ainsi que d'une unité supérieure et d'une unité inférieure dotées de couteaux pour le nettoyage des angles intérieurs. L'usinage de l'angle interne et externe peut être complété au

04

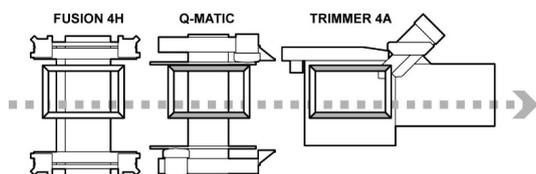
Deuxième station de fraisage

Le deuxième centre de fraisage Q-matic 2, qui reçoit le cadre tourné à 90°, permet d'usiner les deux autres côtés du cadre dans la ligne de soudage et d'ébavurage. Le niveau de productivité a été atteint avec la gestion de deux chariots qui, de manière totalement indépendante, peuvent effectuer simultanément les usinages de part et d'autre du cadre sans aucune contrainte de type fonctionnel ou temporel. Les deux chariots sont gérés de manière « parallèle » en atteignant la productivité de deux modules distincts. L'unité de contrôle supervise leur position mutuelle et coordonne l'exécution des usinages afin de minimiser le temps de cycle.

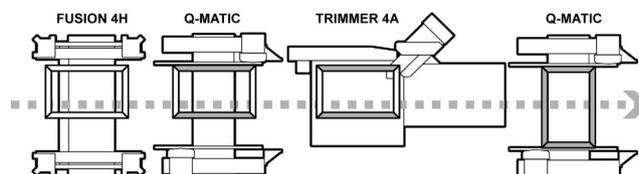
05

Supervision ligne

Integra se caractérise par une simplicité et une flexibilité d'utilisation particulières : le fonctionnement du système est toutefois gérable par un seul opérateur (depuis le poste de chargement de la soudeuse Fusion 4H), tandis que toute information concernant l'usinage en cours (données relatives tant aux deux cadres en usinage qu'aux deux types de profils usinés) est visible à partir de n'importe quelle interface connectée à la ligne. La connexion série garantit le partage des données nécessaires et permet de distribuer et/ou de collecter des informations de processus à partir d'un seul point.



Ligne INTEGRA pour PVC avec 1 Q-matic



Ligne INTEGRA pour PVC avec 2 Q-matic

DIMENSIONS DU PROFILÉ (*)

Dimensions maximales cadre mesure extérieure (mm)	2 500 x 2 500 (2,8 kg/m)
Dimensions minimales cadre mesure extérieure (mm)	400 x 350
Dimensions minimales cadre mesure intérieure (mm)	350 x 300
Hauteur maximale du profil usinable en ligne	120
Hauteur maximale profilé transférable sans usinages sur Q-MATIC	180
Hauteur minimale profilé (mm)	40
Largeur maximum du profilé (mm)	150

FONCTIONNALITÉ DE LA LIGNE

Réglage de la température de la plaque chauffante (°C)	200 + 300
Taille du cordon de soudure (mm)	2 (standard) 0,2 + 2 (en option)
Réglage de la température des couteaux limitation du cordon (°C)	Jusqu'à / up to 70
Protection des têtes et voyants lumineux	●
Unité d'évacuation du cadre de la soudeuse	●
Système de contrôle du joint	○
Perçage pour fixation murale	○
Perçage pour fixation de la traverse	○
Perçage marteau menuisier	○
Usinage pour crémoine	○
Perçage charnières châssis	○
Perçage charnières ouvrant	○
Référence pour vissage butées (repères)	○
Fentes de ventilation	○
Fentes d'évacuation de l'eau de condensation	○
Transfert du cadre automatique	●
Déchargement sur table gravitationnelle	○
Positionnement du cadre : automatique avec table de rotation	●
Fraisage différents profilés	○
Perçage charnières	○

(*) Performances à vérifier après analyse des profils spécifiques et des usinages correspondants

- Inclus
- Disponible

2021/04/01

Les images sont fournies à pur titre d'exemple

www.emmegi.com