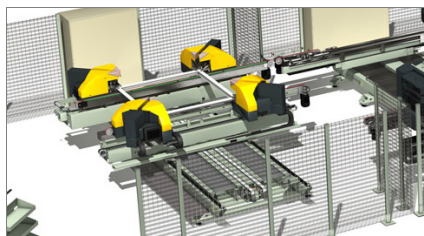
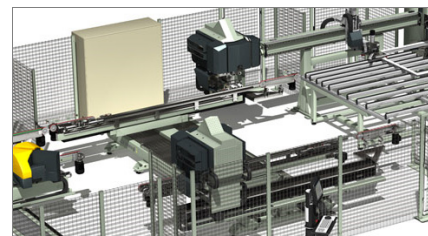


Integra Q

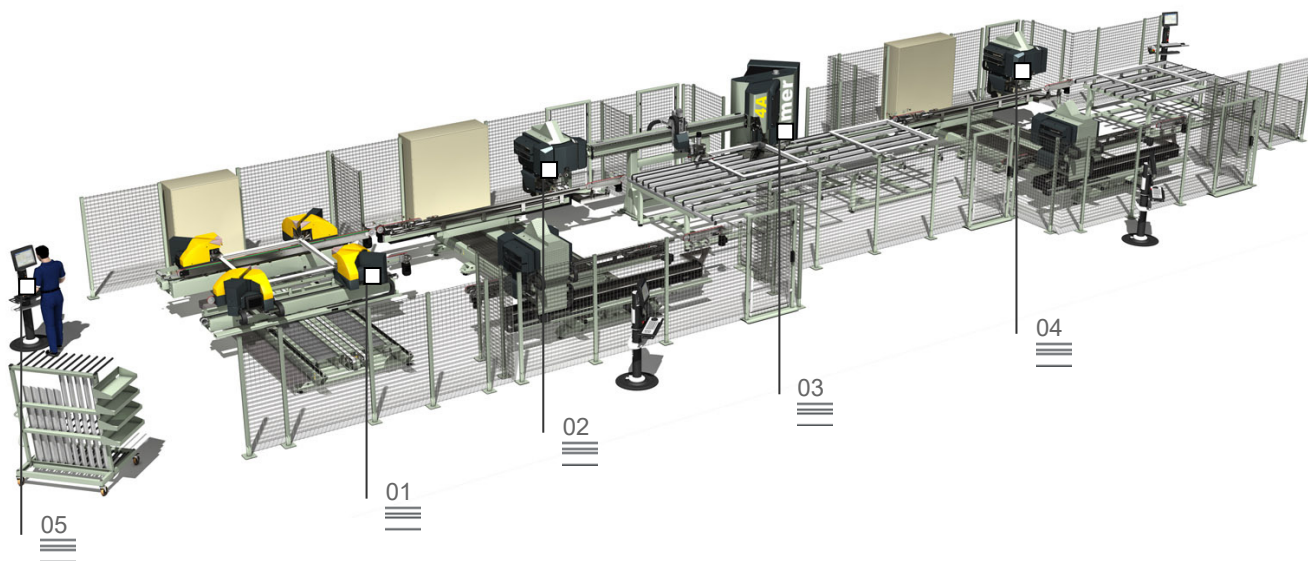
сварочная, фрезерная и
очистительная линия



Горизонтальный
сварочный аппарат с 4
головками 01



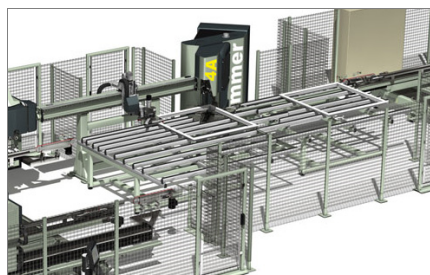
Первая фрезерная
станция 02



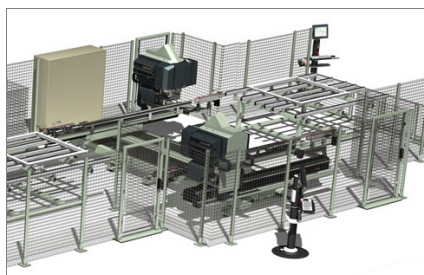
Линия сварки, обработки и очистки ПВХ-профилей INTEGRA Q1 состоит из 5 основных элементов: горизонтального сварочного аппарата FUSION 4H (во всех моделях) с включенным блоком извлечения панелей, блока Q-MATIC для обработки сваренной рамы с двух сторон, поворотного стола, 4-осевого очистителя (TRIMMER 4A), а также линейного выходного стола. Ее можно расширить до модели INTEGRA Q2 которая оснащена вторым модулем Q-MATIC, который получает раму, повернутую на 90° по отношению к первой, и может выполнять необходимые обработки с остальных двух сторон.

Благодаря возможности двойной подачи (как справа, так и слева) всех составных элементов, вся линия во время конфигурации позволяет выбирать поток слева направо или наоборот. В зависимости от сварочного аппарата, предусмотренного в линии, INTEGRA Q1/Q2 может в полностью автоматическом режиме управлять панелями различного размера. Правильно сконфигурированная линия может работать со всеми типами стандартных, акриловых и покрытых профилей.

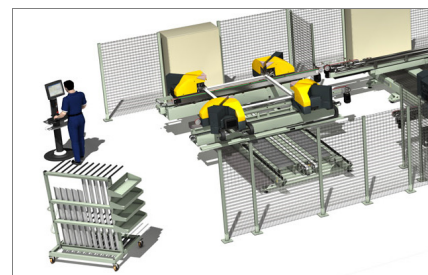
4-осевой очиститель 03



Вторая фрезерная
станция 04



Контроль линии 05



Integra Q

сварочная, фрезерная и очистительная линия

01

Горизонтальный сварочный аппарат с 4 головками

FUSION 4H – это горизонтальный сварочный аппарат с цифровым управлением для сварки профилей из ПВХ. Модель предлагается в двух размерах и оснащена 4 головками, что позволяет изготавливать рамы, используя одновременную или выборочную сварку четырех углов под 90°. В модели FUSION 4H предусмотрена ручная загрузка и автоматическая выгрузка готового изделия на платформу фрезерного станка. Все переменные цикла (время, скорость и т.д.) можно настраивать и они могут устанавливаться оборудованием автоматически.

02

Первая фрезерная станция

Обработка рамы с двух сторон в фрезерном станке Q-matic 1 непрерывно управляется и контролируется устройствами, которые обеспечивают контроль и точное соблюдение параметров внешних поверхностей. Объединение ремешковых конвейеров и подвижных зажимов в различных частях модуля позволяет обеспечить плавность перемещения рамы и полную синхронизацию при переходе между различными системами перемещения на разных этапах цикла.

03

4-осевой очиститель

Trimmer 4A является очистителем с ЧПУ для углов рам из ПВХ, который оснащен 4 интерполированными осями и снабжен автоматическим циклом, который после надлежащей настройки может проверять размеры обрабатываемой детали. Он оснащен лезвием диаметром 275 мм, которое, используя различные программы обработки, позволяет очистить внешний угол различных профилей. Кроме того, Trimmer 4A оснащен верхними и нижними ножевыми блоками для очистки швов и верхними и нижними ножевыми блоками для очистки внутренних углов. Обработка внутреннего и внешнего угла может быть осуществлена верхним и нижним сверлильно-фрезерными блоком для очистки углов или гнезд прокладок

04

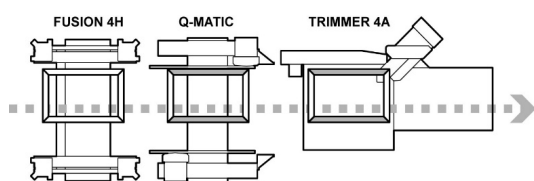
Вторая фрезерная станция

Второй фрезерный станок Q-matic 2, который получает раму, повернутую на 90°, позволяет обрабатывать две другие стороны панели в линии сварки и очистки. Уровень производительности достигается благодаря управлению двумя тележками, которые полностью независимы друг от друга и могут одновременно выполнять обработку с двух сторон панели без каких-либо функциональных или временных ограничений. Две тележки вагона управляются «параллельно», благодаря чему их производительность соответствует двум независимым модулям. Блок управления контролирует их положение относительно друг друга и координирует выполнение обработки так, чтобы минимизировать время цикла.

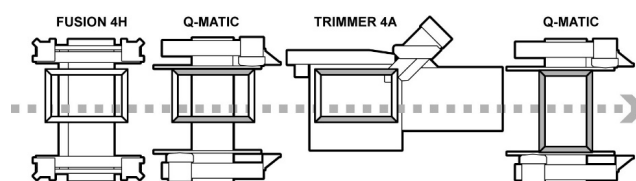
05

Контроль линии

Integra характеризуется особой простотой и гибкостью использования: системой может управлять один оператор (с загрузочной станции сварочного аппарата Fusion 4H), а любую информацию, касающуюся текущей обработки (данные, относящиеся как к обрабатываемым рамам, так и к типу обработанных профилей), можно просмотреть на любом интерфейсном устройстве, подключенном к линии. Последовательное соединение обеспечивает обмен необходимыми данными и позволяет централизованно передавать и/или получать информацию о процессе.



Линия INTEGRA для ПВХ с 1 Q-matic



Линия INTEGRA для ПВХ с 2 Q-matic

РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ (*)

Максимальный внешний размер рамы (мм)	2 500 x 2 500 (2,8 кг/м)
Минимальный внешний размер рамы (мм)	400 x 350
Минимальный внутренний размер рамы (мм)	350 x 300
Максимальная высота профиля, обрабатываемого на линии	120
Максимальная высота профиля, перемещаемого без обработки в Q-MATIC	180
Минимальная высота профиля (мм)	40
Максимальная ширина профиля (мм)	150

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ЛИНИИ

Регулирование температуры нагревательной плиты (°C)	200 ÷ 300
Размер сварочного шва (мм)	2 (стандартно) 0,2 ÷ 2 (опционально)
Контроль температуры ограничителей шва (°C)	До / up to 70
Защита головок и световых индикаторов	●
Блок извлечения панели из сварочного аппарата	●
Система контроля прокладки	○
Высверливание отверстия для крепления к стене	○
Высверливание отверстия для крепления поперечины	○
Высверливание отверстия под ручку	○
Кремонская обработка	○
Высверливание отверстий для петель рамы	○
Высверливание отверстий для петель створки	○
Метки для затягивания упоров (точки)	○
Вентиляционные отверстия	○
Отверстия для слива конденсата	○
Автоматическое перемещение рамы	●
Гравитационная выгрузка на стол	○
Расположение рамы: автоматическая, используя поворотный стол	●
Фрезерование различных профилей	○
Высверливание петель	○

(*) Рабочие характеристики необходимо проверить после анализа конкретных профилей и соответствующих работ по обработке

● Включено

2021/04/01

www.emmegi.com

Иллюстрации приведены исключительно в качестве примера