



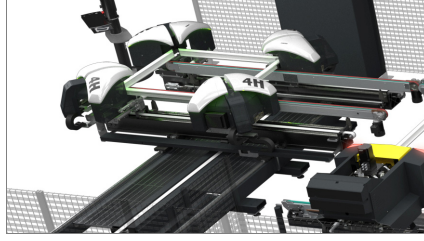
emmeği

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

tr #1

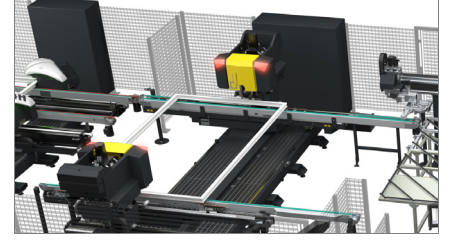
Integra Q

kaynak, frezeleme ve temizleme hattı



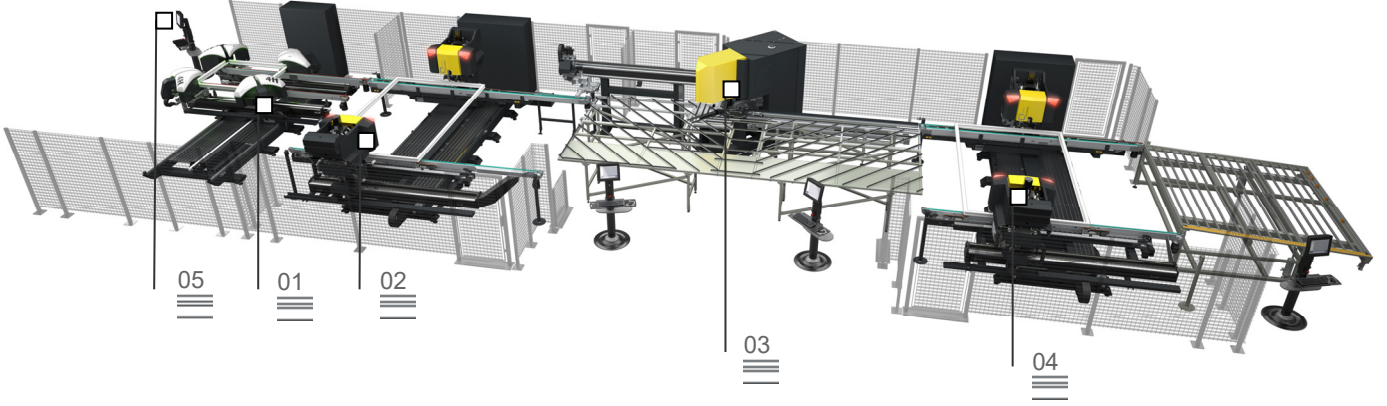
4 kafalı yatay kaynak makinesi

01



Birinci frezeleme istasyonu

02



INTEGRA Q1 PVC profillerinin kaynak, işleme ve temizleme hattı 5 ana bileşenden oluşmaktadır: entegre pano çıkarma ünitesi FUSION 4H yatay kaynak makinesi (tüm modellerde), kaynaklanan çerçevenin iki kenarındaki işlemler için bir Q-MATIC ünitesi, dönme tablası, 4 eksenli temizleyici (TRIMMER 4A) ve son olarak çıkarıcı masa. Çerçeveyi 90° döndürülmüş şekilde kabul eden ikinci bir Q-MATIC modül ile INTEGRA Q2 modeli haline getirilebilir, ilkinde göre diğer iki kenarda da gerekli işlemleri yapabilmektedir. Onu oluşturan elemanların tamamının çift besleme (sağdan ve soldan) imkanı ile hattın tamamı, yapılandırma aşamasında işlemlerin soldan sağa ya da ters yönde akışına karar verilebilir. Hattın içinde öngörülen kaynak makinesine bağlı olarak INTEGRA Q1/Q2, değişken ebatlara sahip panoları tam otomatik şekilde işleyebilmektedir. Uygun şekilde yapılandırıldığında hat, standart, akrilik ve kaplamalı profil türlerinin tamamını işleyebilmektedir.

4 eksenli temizleyici

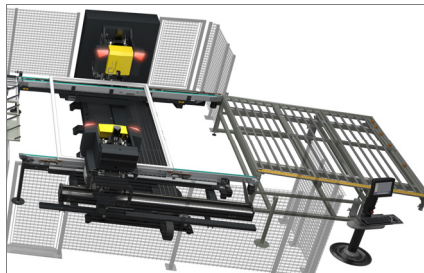
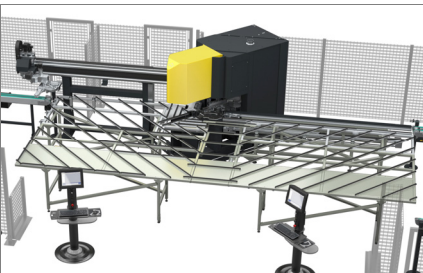
03

İkinci frezeleme istasyonu

04

Hat denetimi

05



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

Integra Q

kaynak, frezeleme ve temizleme hattı

01

4 kafalı yatay kaynak makinesi

FUSION 4H, PVC profillerin kaynak işlemleri için tamamen sayısal ve Sayısal Kontrollü yatay kaynak makinesidir. İki ebat halinde imal edilmiş olup 4 kafalı modeli, 90°'lik dört köşenin eş zamanlı ya da seçilebilir kaynağı sayesinde çerçevelerin oluşturulmasına imkan vermektedir. Manüel yükleme ile donatılan FUSION 4H, biten ürünü otomatik olarak freze makinesinin tablasına boşaltmaktadır. Döngünün tüm değişkenleri (süreler, hız, vs.) programlanabilir olup otomatik olarak makineye girilebilmektedir.

02

Birinci frezeleme istasyonu

Çerçevenin iki kenarının Q-matic 1 frezeleme merkezinde işlenmesi, kontrolünü ve dış yüzeylere mutlak uyumu garanti eden tertibatlar tarafından sürekli denetlenmektedir. Modülün farklı alanlarındaki taşıyıcı kayışların ve hareketli menegenelerin eşleşmesi, çerçevenin hareketlerinde akıcılık ve döngünün farklı aşamalarındaki farklı hareket ettirme sistemleri arasında mutlak senkron elde edilmesine imkan vermektedir.

03

4 eksenli temizleyici

Trimmer 4A, 4 adet ara değerli eksenli, otomatik döngülü PVC çerçevelerinin köşelerini temizleme makinesi olup, uygun şekilde yapılandırıldığında işlenecek olan parçanın ebatlarını kontrol edebilmektedir. Farklı işleme programları aracılığı ile farklı profillerin dış açısının temizliğine imkan veren 275 mm'lik bir bıçak ile donatılmıştır. Trimmer 4A ayrıca, bordürlerin temizliğine yönelik bıçaklı üst ve alt üniteler ile iç açılarının temizliğine yönelik bıçaklı üst ve alt üniteler ile donatılmıştır. İç ve dış açının işlenmesi, açılarının ya da conta yuvalarının temizliğine yönelik üst delme/frezeleme üniteleri ile tamamlanabilmektedir

04

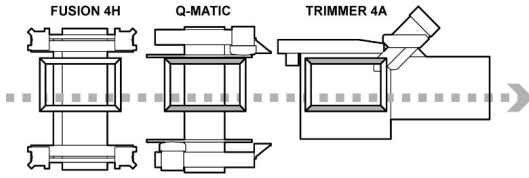
İkinci frezeleme istasyonu

Çerçeveyi 90° döndürülmüş halde kabul eden ikinci Q-matic 2 frezeleme merkezi, panonun diğer iki kenarının kaynak ve temizleme hattına işlenmesine imkan vermektedir. Üretkenlik seviyesi, tamamen bağımsız şekilde herhangi işlevsel ya da zaman kısıtlaması olmadan panonun iki kenarı üzerindeki işlemleri eş zamanlı olarak gerçekleştirebilen iki adet arabanın idaresi sayesinde elde edilmiştir. Bu iki araba "paralel" şekilde idare edilmekte ve iki ayrı modülde üretkenliğe ulaşılmaktadır. Kontrol ünitesi karşılıklı konumlarını denetlemekte ve döngü süresini asgariye indirmek amacıyla işlemlerin yürütülmesini koordine etmektedir.

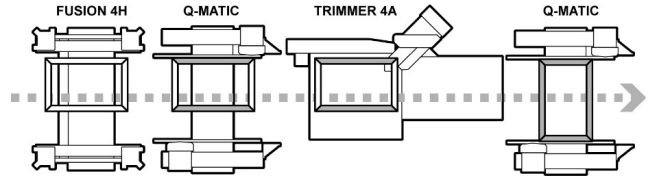
05

Hat denetimi

Integra özel bir kullanım kolaylığına ve esnekliğine sahiptir: tesisin işleyişi her halükarda tek bir operatör tarafından idare edilebilirken (Fusion 4H kaynak makinesinin yüklem konumlarından) devam etmekte olan işlem hakkındaki her türlü bilgi (hem işlenmekte olan çerçevelere ile hem de işlenen profillerin türüne ait veriler), hatta bağlı herhangi bir ara yüzden görüntülenebilmektedir. Seri bağlantı gerekli olan verilerin paylaşılmasına ve süreç bilgilerinin tek bir noktadan dağıtılmasına ve/veya toplanmasına imkan vermektedir.



1 Q-matic'li PVC INTEGRA hattı



2 Q-matic'li PVC INTEGRA hattı

PROFİL EBATLARI (*)

Pano azami ebatları dış ölçü (mm)	2.500 x 2.500 (2,8 kg/m)
Pano asgari ebatları dış ölçü (mm)	400 x 350
Pano asgari ebatları iç ölçü (mm)	350 x 300
Hatta işlenebilen profilin azami yüksekliği	120
Q-MATIC üzerine işleme olmadan aktarılabilen azami profil yüksekliği	180
Profil asgari yüksekliği (mm)	40
Profil azami eni (mm)	150

HATTIN İŞLEVSELLİĞİ

Isıtıcı plaka sıcaklık kontrolü (°C)	200 + 300
Kaynak bordürü ebadı (mm)	2 (standart) 0,2 + 2 (isteğe bağlı)
Bordür sınırlayıcıları sıcaklık kontrolü (°C)	70'e kadar
Kafa muhafaza ve ışıklı ikazlar	●
Kaynak makinesinden pano çıkarıcı ünitesi	●
Conta kontrol Sistemi	○
Duvara monte delikleri	○
Travers tespit delikleri	○
Çekiç delikleri	○
Kanat sürgüsü işleme	○
Şasi menteşe delikleri	○
Kanat menteşe delikleri	○
Kenar vidalama referansları (puntalama)	○
Havalandırma delikleri	○
Yoğuşma tahliye delikleri	○
Otomatik çerçeve aktarma	●
Yer çekimli tezgaha boşaltma	○
Çerçeve konumlandırma: dönme tablalı otomatik	●
Farklı profillerin frezelenmesi	○
Menteşe delikleri	○

(*) Spesifik profillerin ve ilgili işlemlerin analizinden sonra değerlendirilecek performans değerleri

- Dahil
- İsteğe bağlı

2021/04/01

Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

www.emmegi.com