

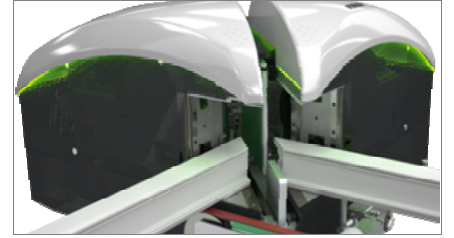
## Integra 4H

Kaynak ve köşe temizleme hattı



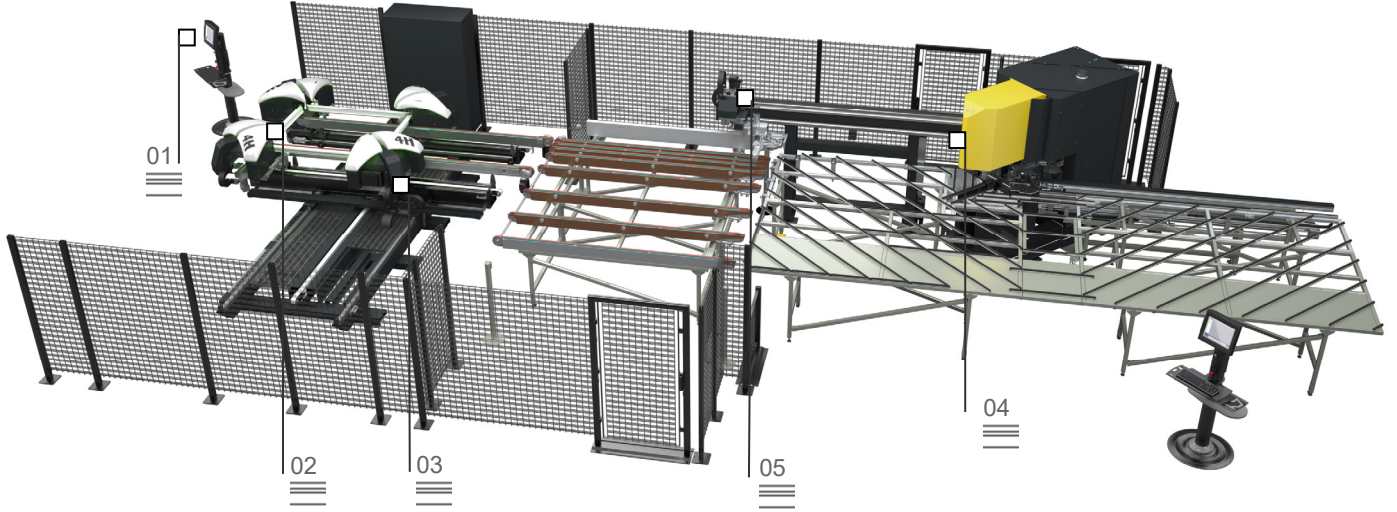
Entegre edilmiş operatör arayüzü

01



Otomatik kaynak hattının idaresi

02



INTEGRA 4H, PVC malzemeden imal edilmiş profiller için bir kaynak ve köşe temizleme hattı olup, başlıca 5 üniteden meydana gelmiştir: bunlar, yatay FUSION 4H kaynak makinesi (tüm modellerde), bitmiş çerçeve çıkartma ünitesi, soğutma masası, döner masa, 2 veya 4 akslı (TRIMMER 2A veya 4A) köşe temizleyici ve son olarak hat üzerinden alma masasıdır. Çerçeveyi meydana getiren tüm parçaların çifli taraftan beslenebilmesi imkanı sayesinde (sağdan ve soldan), tüm hattın operasyon işlemleri için konfigürasyon esnasında, soldan sağa veya tam ters seçimi yapmak mümkündür. Hat içinde seçilmiş olan kaynak makinesine göre, INTEGRA 4H tamamen otomatik olarak değişik boyutlardaki çerçevelerin idaresini yapabilir. Gerektiği şekilde konfigürasyon yapıldığı takdirde, hat üzerinde standart, akrilik ve kaplanmış profil çalışmak mümkündür.

Field Bus üzerine bağlanma sistemi

03



Dahili referans ve harici blokaj

04



Çerçevenin hareket sistemi

05



# Integra 4H

## Kaynak ve köşe temizleme hattı

### 01

#### Entegre edilmiş operatör arayüzü

Integra'nın kullanım kolaylığı ve esnekliğine sahip olması makineye önemli bir özellik sağlar. Tesisin çalışması tek bir operatör tarafından sağlanabilir (Fusion 4H kaynak makinesinin yüklem kısmından), fakat hem yapılmakta olan işlem bilgileri için (hem çerçeveye ait, hem de işlemde kullanılan profil tipine dair bilgiler) hatta bağlı bulunan herhangi bir arayüzü üzerinden okunarak sağlanabilir. Serial bağlantı, gerekli olan verilerin paylaşılmasını garanti eder ve tek bir çalışma noktasından bilgilerin dağıtılmasını ve/veya toplanmasını sağlar. Bu tip arayüzler, son derece gelişmiş grafik çözümleri kullandıklarından adam-makine ve bilgilerin kavranması safhası esnasındaki iletişimi kolaylaştırır.

### 02

#### Otomatik kaynak hattının idaresi

FUSION 4H kaynak makinesi, kaynak döngüsünü kontrol eden sayısal ayar sistemi aracılığı ile kaynak bordürünün ebadını (0,2 ile 2 mm arası) yazılımdan otomatik idaresine imkan vermektedir. Seamless teknolojisi karşıt master ile birlikte kullanıldığında FUSION 4H, sıfır bordür ile mükemmel kaynağın gerçekleştirilmesine imkan vermektedir. Hassasiyet, PVC kısımlarının kontrollü eksenler ile hareket ettirilmesi ile garanti edilmiştir. Bahse konu sistem, müteakip işleme döngüsünün önemli ölçüde kısaltılmasına ve basite indirgenmesine olanak sağlamakta, sonucun üretkenliği ve kalite üzerine önemli faydaları garanti etmektedir.

### 03

#### Field Bus üzerine bağlanma sistemi

Merkez ünite ile çevresel üniteler ve operatör grupları arasındaki dahili bağlantı, alan Bus'u kullanımına dayanmaktadır: bu çözüm, bütün kontrol ve denetim işlemlerini aşmaya ve aynı zamanda makinenin değişik mekanik, pnömatik ve elektronik unsurları ile operatör grupları arasında son derece kolaylıkla girilebilen kablaj yapısı ile etkin bir iletişim ağı oluşturmaya izin vermektedir.

### 04

#### Dahili referans ve harici blokaj

Emmegi firması tarafından PVC temizleyicilerinin hassasiyeti için verilen garanti, kornişin köşesinin, aynı kornişin iç kısmına nazaran makineye değmesine olanak sağlayan, ortalamayı garanti ederek, kornişin oluşturulan profillerin genişlikleri arasında olası değişiklikleri sınırlamayı sağlayacak CN'e uygulanan bir darbe vasıtasıyla gerçekleşir. Bu çözüm ile ilgili olarak köşenin bloke edilmesi iki kızak üzerine monte edilmiş ve iki dikey yönde hareket ederek köşeyi makinenin çalışma istikametine yönelten iki blokaj sisteminin (yatay ve dikey) bağımsız faaliyeti ile garanti edilir.

### 05

#### Çerçeve hareket sistemi

Çerçevenin tüm hareket etme foksiyonlarını yüksek bir dinamizmle sağlayabilecek, pozisyonlama evrelerini garanti edebilecek ve her bir parçanın çalışma evrelerindeki hassasiyeti sağlayabilecek işlemleri bir dispozitif içinde konsatretme hedefi, 4 millî bir hareket ettirici sayesinde elde edilmiştir. Bu sistem, temizleme devre işlemlerini yapan aletlerin bulunduğu ve operatörün kullandığı modülden özerk olduğundan, makinelerde kolaylıkla filtrasyon yapabilecek şekildedir. Mil dispozitifli kontrollü olup, parçaların iş devresinde besleme, rotasyon ve boşaltma parametreleri, hareket ettirilecek kornişin hacmine ve ebatlarına göre CNC tarafından otomatik olarak optimize edilir ve iş evre süresi minimumda kalmasını ve parça yüzeylerinin makineye değen kısımlar içinde hassasiyet garanti edilir.

#### ÇALIŞMA ALANI

Max çerçeve ölçüsü (mm)	3.500 x 2.700
Otomatik olarak beslenen çerçevenin maksimum boyutu (mm)	2.500 x 2.500, (2,8 kg/m)
Otomatik olarak beslenen çerçevenin minimum boyutu, dış ölçü (mm)	400 x 350
Çerçevenin minimum boyutu, iç ölçü (mm)	210 x 210
Profilin maksimum yüksekliği (mm)	200
Profilin minimum yüksekliği (mm)	35
Profilin maksimum genişliği (mm)	150

#### MAKİNENİN KULLANIMI

Kaynak makinesinden çerçeveyi çıkarma ünitesi.	•
Çerçevenin pozisyonlanması: otomatik olarak döner masa ile	•
Otomatik soğutma masası	•
Çerçevenin boşaltılması: otomatik olarak boşaltma masası ile	•
Seamless karşıt master uyumluluğu	•
Isıtıcı plaka sıcaklık kontrolü (°C)	200 ÷ 300
Fazla malzeme parametresi (mm)	3

#### EBATLAR VE GÜÇ

Kapladığı alan (genişlik x uzunluk x yükseklik) (mm)	7.900 x 16.200 x 2250
Tüketilen ortalama güç (kW), TRIMMER 2A versiyonu ile	25
Tüketilen ortalama güç (kW), TRIMMER 4A versiyonu ile	27

#### GÜVENLİK VE KORUYUCULAR

Hattın çevresel koruyucu kafesi	•
---------------------------------	---