



Integra 4H

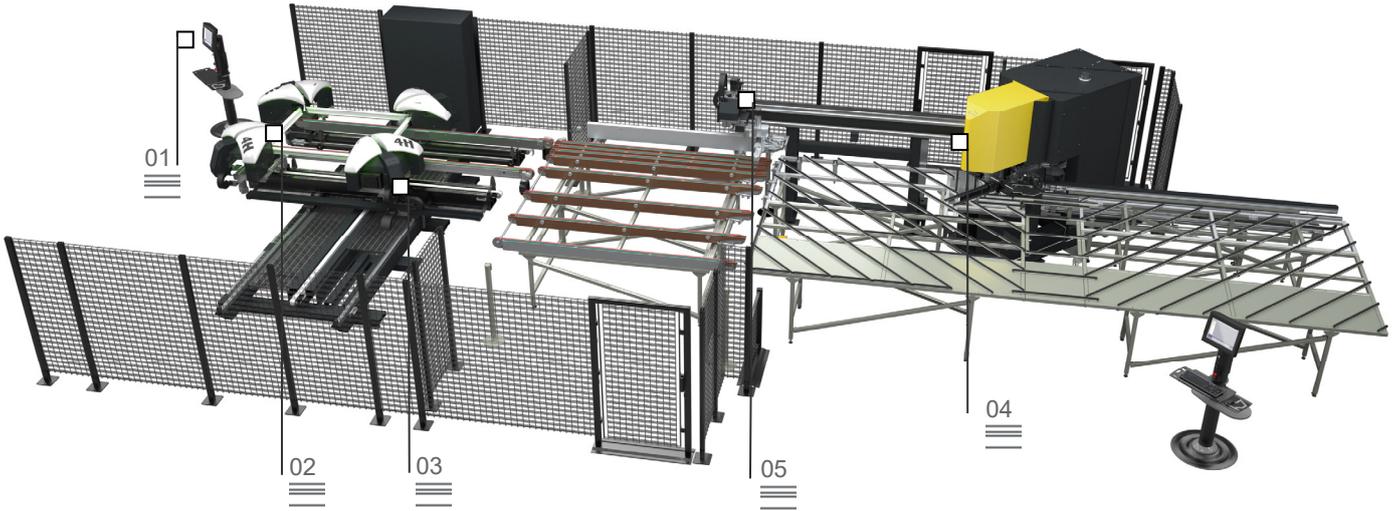
焊接和清理生产线



综合操作人接口 01



焊缝自动管理 02



用于 PVC 型材的 INTEGRA 4H 焊接和清理生产线,由 5 个重要工位组成的: 备有框架拔出装置的 FUSION 4H 水平焊接机 (有不同型号), 冷却台, 旋转台, 2 周或 4 周的清理机 (TRIMMER 2A 或 4A) 和拔出专用台。所有工位的 送料是双方的, 可以选择从右边或左边送料。这样, 在设定机器的工作配置时, 可以选择工作方向。根据生产线所安装的焊接机, INTEGRA 4H 可以自动地控制不同尺寸框架的加工过程。通过适当配置, 该生产线可以加工标准、牙科利、涂料等型材。

现场总线连接系统 03

内侧定位装置和外侧固定 04

框架移动系统 05



Integra 4H

焊接和清理生产线

01

综合操作人接口

Integra 主要特点在于它简单而灵活的使用，生产线的管理和控制只需要一个操作人员（从 Fusion 4H 焊接机上料的那个位置可以管理）。所有有关加工过程的信息（有关框架、加工型材等信息）可以在任何与该生产线连接的接口显示出来。通过串行连接确保加工数据的共同使用，可以从一个工位收集及分布工序信息。通过一些很先进的图示，人/机器的对话更简单，保证信息理解不会有误解。

02

焊缝自动管理

FUSION 4H 焊接机可以通过控制焊接周期的数字调节系统用程序自动管理焊道的尺寸(从 0.2 mm 到 2 mm)。FUSION 4H 焊接机结合了无缝技术，可完美实现零焊道焊接。控制轴 PVC 材质段的运动保证了器械的精确度。这一系统可以显著减少并简化后续操作周期，有利于生产率及产出质量的提高。

03

现场总线连接系统

中央控制台，周围模块和操作人员模块之间的连接依靠现场总线；这样，控制和监督功能都是操作员模块上遥控的。特别简单以及容易接近的结构性能，能够确保方便以及快速的保养操作。设备的机械、气动、电子等部件之间的通讯网络特别有效率。

04

内侧定位装置和外侧固定

Emmegi 在设计 PVC 清洁机时，主要考虑使用 CN 定位板，这样窗框的角参照设备和窗框的内侧，所以能够确保中心位置而对窗框型材的不同宽度没有任何影响。根据上述的方案，角的固定由两个固定系统的独立作用（水平和垂直的）而确保的。固定系统安装于垂直线滑动的两个滑板，因此窗框的角朝设备的工作方向。

05

框架移动系统

框架所有的移动，都由四轴机械手控制的。该装置在每个加工阶段，能够确保工件的良好动态和精密的定位。这种系统与加工单位（清洁工具都位于这里）无关，因此可以安装于手动设备（现需要准备电器系统）。上料、旋转、拆卸周期等参数，都由 CNC 优化的，根据需要移动框架尺寸和体积。在最短周期的情况下，能够确保最高精度而且特别保护与设备接触的面积。

加工范围	
四方框架的最大尺寸 (mm)	3.500 x 2.700
四方框架最大尺寸（自动上料）(mm)	2.500 x 2.500, (2,8 kg/m)
四方框架最小尺寸（自动上料），外侧 (mm)	400 x 350
四方框架最小尺寸，内侧 (mm)	210 x 210
型材最大高度 (mm)	200
型材最小高度 (mm)	35
型材的最大宽度 (mm)	150
机器功能	
从焊接机拔出框架的专用装置	•
框架定位: 自动, 备有旋转台	•
自动冷却台	•
框架拆下: 自动, 备有拔出专用台	•
无缝焊接兼容性	•
加热板温度控制 (°C)	200 ÷ 300
超材料参数(mm)	3
尺寸和功率	
尺寸 (宽 x 长 x 高) (mm)	7.900 x 16.200 x 2250
额定平均功率(kW), 备 TRIMMER 2A 的机器	25
额定平均功率 (kW), 备 TRIMMER 4A 的机器	27
安全、保护装置	
及其周围保护栏	•

2021/04/01

www.emmegi.com

图片仅供参考