

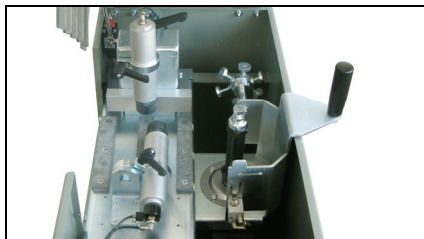


A Aluminium
S Steel
P Pvc

it

Lilliput 290 M

Intestatrice manuale



Morse

01



Battuta a revolver

02



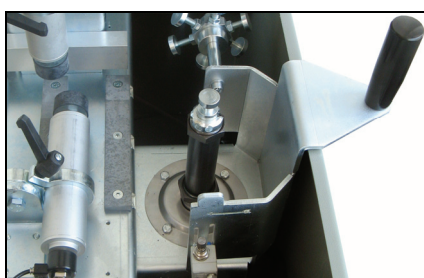
Intestatrice orizzontale ad avanzamento manuale. Fresatura in squadra a 90°. Cambio rapido del gruppo frese con comando a leva. Piano di lavoro antigraffio. Protezione integrale della zona lavoro.

Cambio rapido

03

Magazzino utensili

04



Lilliput 290 M

Intestatrice manuale

01 Morse

La macchina dispone di una morsa orizzontale e di una morsa verticale, a comando pneumatico e regolabili manualmente, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo.

02 Battuta a revolver

La battuta manuale a revolver a 6 posizioni consente il settaggio di 6 misurazioni differenti, permettendo il posizionamento rapido del pezzo per ridurre i tempi sul ciclo di lavoro. La battuta a revolver è regolabile manualmente anche in altezza.

03 Cambio rapido

Il cambio del gruppo frese avviene manualmente ed in maniera rapida mediante leva.

04 Magazzino utensili

Nel basamento macchina è stato ricavato il magazzino utensili, per l'alloggiamento dei gruppi fresa, in posizioni ordinate e preservandone l'integrità. La posizione laterale rende facilmente accessibile il prelievo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|--|-----------|
| Motore autofrenante (kW) | 1,1 |
| Velocità utensile (giri/min) | 2800 |
| Corsa (mm) | 290 |
| Capacità morse (larghezza x altezza profilo) (mm) | 190x110 |
| Morsa orizzontale e verticale pneumatica, corsa (mm) | 8 |
| Battuta di profondità a revolver a 6 posizioni | • |
| Cannotto porta-frese Ø (mm) | 27/32x135 |
| Diametro fresa max: (mm) | 140 |
| Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio | • |
| Basamento con magazzino porta-gruppi frese ed evacuazione trucioli convogliata | • |