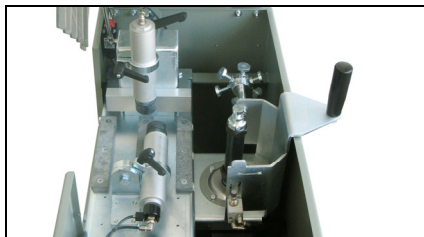


Lilliput 290 M

Ручной импостный станок



Прижимы 01



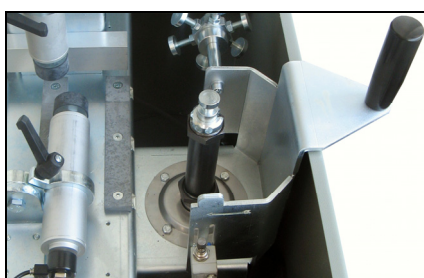
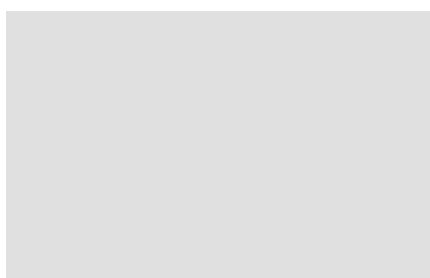
Ревolverный упор 02



Горизонтальный импостный станок с ручной подачей фрез. Фрезерная обработка под углом 90°. Имеется система быстрой замены группы фрез, с рычагом управления. Рабочий стол имеет покрытие, защищающее от нанесения царапин. Комплексная крышка рабочей зоны.

Быстрая смена фрез 03

Инструментальный магазин 04



Иллюстрации приведены в рекламных целях



Lilliput 290 M

Ручной импостный станок

01

Прижимы

Станок оснащён горизонтальным и вертикальным прижимами с пневматическим управлением и ручной регулировкой, что позволяет выполнить правильную фиксацию профиля.

02

Револьверный упор

Ручной 6-позиционный револьверный упор позволяет задать 6 различных размеров, что даёт возможность быстрого позиционирования заготовки в заданное положение для сокращения длительности операций в процессе рабочего цикла. Поворотный упор регулируется вручную, в том числе по высоте.

03

Быстрая смена фрез

Быстрая смена группы фрез осуществляется вручную с помощью рычага.

04

Инструментальный магазин

В станине станка располагается магазин инструментов, где размещаются группы фрез в заданном положении, что обеспечивает их целостность. Боковое расположение удобно для быстрой работы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя с автоторможением (кВт)	1,1
Скорость шпинделя (об/мин)	2800
Диапазон хода (мм)	290
Характеристики прижимов (ширина x высота профиля) (мм)	190x110
Диапазон хода горизонтального и вертикального пневматических прижимов (мм)	8
6-позиционный револьверный упор	•
Диаметр патрона фрез (мм)	27/32x135
Макс. диаметр фрезы (мм)	140
Система смазки: смазочный туман	•
Основание станка с местом для хранения фрез и ванной для стружки	•