

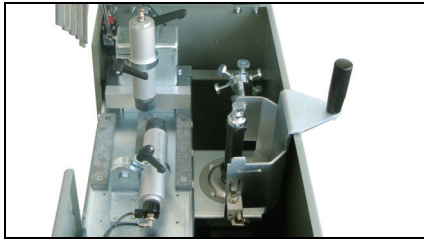


Aluminium
S
Steel
P
Pvc

zh

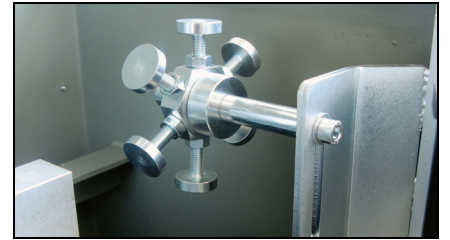
Lilliput 290 M

手动平头机



夹具

01



左轮式触块

02



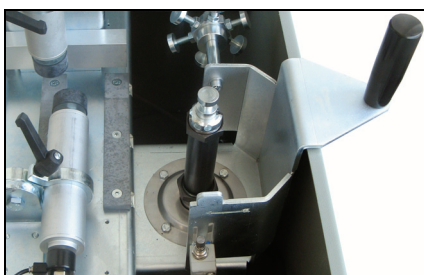
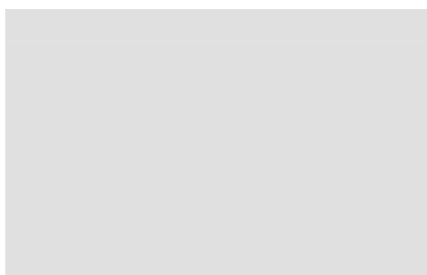
手动进给式横向平头机 90°方形铣削。利用拉杆式操控快速更换铣刀机组。耐磨加工平面。加工区域整合防护板。

快速更换

03

刀具储存架

04



Lilliput 290 M

手动平头机

01

夹具

本机配有一个横向夹具和一个垂向夹具，气动操控，可手动调整，确保型材的正确固定。

02

左轮式触块

6位左轮式手动触块能够设置6种不同尺寸，快速定位工件，减少工作循环时间。左轮式触块的高度也可以手动调整。

03

快速更换

铣刀机组的切换通过拉杆手动快速完成。

04

刀具储存架

机器基座中装有刀具储存架，用于有序存放铣刀机组并保持其完整无损。侧位方便提取。

技术规格

自动制动电机 (kW)	1.1
刀具速度 (转/分)	2800
动程 (mm)	290
夹具工作范围 (型材宽度 x 高度) (mm)	190x110
气动横向和垂向夹钳，动程 (mm)	8
6位左轮式深度触块	•
铣刀架连杆直径 (mm)	27/32x135
最大铣刀直径: (mm)	140
油水雾化喷雾润滑系统	•
配有铣刀机组储存架和碎屑取出装置的基座	•