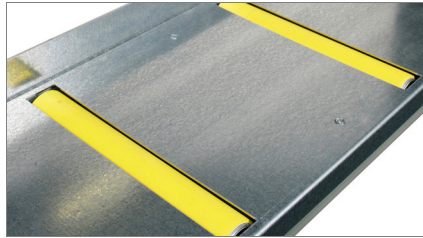


## Lilliput 300 M

Manuelle Ausklinkfräse



Profilaufgabe-Rollenbahn 01

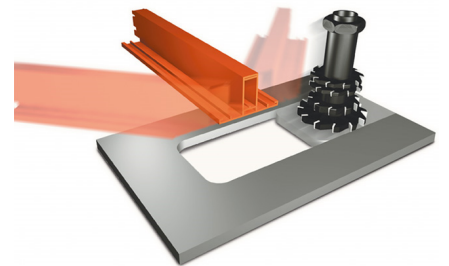


Spanneinrichtungen und nicht rechtwinklige Fräsbearbeitung 02



Die Ergänzungstechnologien spielen eine bedeutende Rolle bei der täglichen Arbeit in der Werkstatt, da die Produktpalette aus Geräten besteht, die nach individuellen Anforderungen entwickelt wurden. Für Fräsen, Bohren, Ausklinken, Verputzen, das Positionieren von Profilen und die Längenmaßerfassung bietet Emmegi ein umfangreiches Angebot an anwendungsspezifischen Maschinen.

Lilliput 300 M ist eine horizontale Ausklinkfräse mit elektropneumatischem Vorschub. Nicht rechtwinklige Fräsbearbeitung  $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$ . Pneumatisch gesteuerter Schnellwerkzeugwechsel. Kratzfester Arbeitstisch. Arbeitsbereich mit Vollschutzhaube.



Revolveranschlag 03



Pneumatischer Schnellwerkzeugwechsel 04



Werkzeugmagazin 05



# Lilliput 300 M

## Manuelle Ausklinkfräse

### 01

#### Profilaufgabe- Rollenbahn

Die Profilaufgabe-  
Rollenbahn ermöglicht  
die korrekte  
Positionierung in der  
Maschine und die sichere  
Profilaufgabe im  
Fräsbereich. Dank der  
Laufrollen wird der  
Transport des Profils  
erleichtert.

### 02

#### Spanneinrichtungen und nicht rechtwinklige Fräsbearbeitung

Die Spanneinrichtungen  
(sowohl horizontal als auch  
vertikal) sind pneumatisch und  
mit Niederdruck-  
Sicherheitseinrichtung  
ausgerüstet.  
Bei nicht rechtwinkliger  
Fräsbearbeitung besteht die  
Möglichkeit, die Neigung  
manuell von  $-45^\circ$  bis  $+45^\circ$  zu  
ändern. Visualisierung des  
Längenmaßes über  
metrischen Maßstab oder  
Längenmaßanzeige.

### 03

#### Revolveranschlag

Der Revolveranschlag  
hat 6 verschiedene  
Stellungen und wird  
automatisch  
freigefahren, wodurch  
das Profil mechanisch  
nicht beschädigt wird  
und optisch einwandfrei  
erhalten bleibt.

### 04

#### Pneumatischer Schnellwerkzeugwechs- el

Der Werkzeugwechsel  
erfolgt pneumatisch über  
das Bedienpult.  
Dadurch besteht die  
Möglichkeit, das  
Fräsaggregat in der  
Maschine zu wechseln  
und unterschiedliche  
Profile zu bearbeiten.

### 05

#### Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin  
befindet sich im  
Untergestell und ist leicht  
für das manuelle  
Entnehmen zugänglich.  
Die Fräsaggregate werden  
ordentlich aufbewahrt und  
somit nicht beschädigt.

#### TECHNISCHE DATEN

Bremsmotor: 1,1 kW

Werkzeugdrehzahl: 2800 U/min

Verfahrweg 300 mm

Spannbereich: 200x120 H mm

Horizontale und vertikale pneumatische Spanneinrichtung mit Niederdruck-Sicherheitseinrichtung

Revolver-Tiefenanschlag mit 6 Stellungen

Werkzeugaufnahme  $\varnothing 27/32 \times 135$  mm

Fräserdurchmesser max.: 160 mm

Nebelsprüheinrichtung

Untergestell mit Werkzeugmagazin und Späneförderer

Druckluft-Reinigungspistole