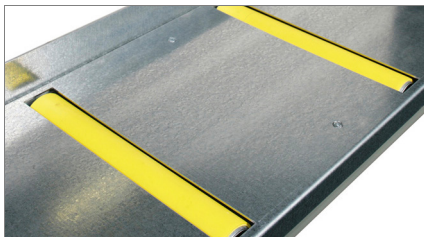


Lilliput 300 M

Retestadora manual



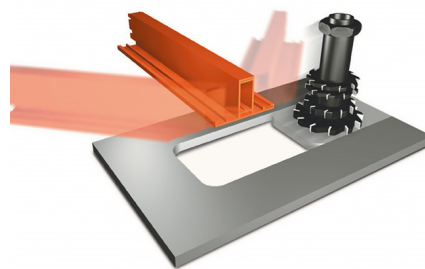
Base de rodillos para sostener le perfil 01



Grupo de mordazas y fuera escuadra 02



Las tecnologías complementarias cumplen un papel importante en el taller: la gama de productos cuenta con instrumentos estudiados para satisfacer especiales exigencias. Para el fresado, taladrado, retestado, limado, posicionamiento de perfiles y tope de medida, Emmegi ofrece una amplia gama de máquinas adecuadas. Lilliput 300 M es una fresadora retestadora horizontal con avance manual. Fresado fuera escuadra (+45°/90°/-45°). Cambio rápido del grupo de fresado con mando neumático. Plano de apoyo perfil antirrayas. Zona de mecanizado protegida integralmente



Tope de profundidad 03

Cambio rápido neumático 04

Almacén de herramientas 05



Lilliput 300 M

Retestadora manual

01

Base de rodillos para sostener el perfil

La base de rodillos permite posicionar correctamente el perfil en la máquina garantizando un apoyo seguro del mismo en la zona de mecanizado. Los rodillos de deslizamiento facilitan el desplazamiento del perfil.

02

Grupo de mordazas y fuera escuadra

Las mordazas horizontales y verticales son de accionamiento neumático con dispositivo de baja presión. En el fresado fuera escuadra es posible variar la inclinación desde -45° a $+45^\circ$ con desplazamiento manual. Una regla métrica o escala graduada permite leer la posición.

03

Tope de profundidad

El tope de profundidad, regulable en 6 diferentes posiciones, se suministra con un dispositivo que lo aleja automáticamente de la pieza garantizando la integridad mecánica y estética del perfil.

04

Cambio rápido neumático

El cambio del grupo de fresas se efectúa neumáticamente mediante el mando situado en el panel de mando. Esto permite cambiar fácilmente el grupo de fresas cada vez que se deben mecanizar perfiles diferentes.

05

Almacén de herramientas

En la base de la máquina se ha construido el almacén de herramientas de fácil acceso durante las operaciones manuales de toma. En él se alojan los grupos de fresas en posiciones ordenadas a fin de mantener su integridad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor autofrenante: 1,1 kW

Velocidad de la herramienta: 2800 rpm.

Carrera 300 mm

Capacidad de las mordazas: 200x120 H mm

Mordaza horizontal y vertical neumática con dispositivo de baja presión

Tope de profundidad regulable en 6 posiciones

Manguito portafresas de \varnothing 27/32x135 mm

Diámetro fresa máx: 160 mm

Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite

Base con almacén para grupos de fresas y evacuación de virutas mediante transportador

Pistola de aire comprimido para la limpieza