

Lilliput 300 M

Grugeuse en bout manuelle

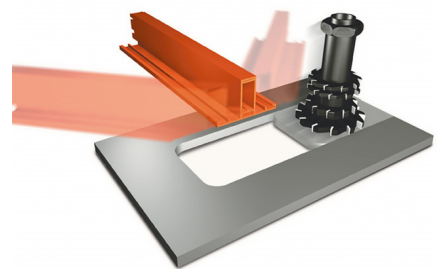
Chemin d'aménagement du profilé 01

Groupe d'étaux et fraisage en biais 02



Les technologies complémentaires jouent un rôle important dans le fonctionnement de l'atelier, dans la mesure où la gamme de produits compte des outils mis au point pour répondre à des exigences particulières. Pour tous les usinages de fraisage, perçage, fraisage en bout, limage, positionnement de profilés ainsi que les opérations de lecture de la longueur, la sélection Emmegi offre un large éventail de machines dédiées.

Lilliput 300 M est une grugeuse en bout horizontale à avance manuelle. Fraisage en biais à +45° / 90° / -45°. Changement rapide du groupe de fraisage assuré par commande pneumatique. Table de travail anti-rayures. Protection intégrale de la zone d'usinage.



Butée revolver 03

Changement rapide pneumatique 04

Magasin d'outils 05



Lilliput 300 M

Grupeuse en bout manuelle

01

Chemin d'amenage du profilé

Le chemin d'amenage du profilé permet de positionner convenablement le profilé en machine et de veiller à ce qu'il repose sur la zone d'usinage en toute sécurité. Les glissières à rouleaux facilitent les opérations de manutention du profilé.

02

Groupe d'étaux et fraisage en biais

Horizontaux ou verticaux, les étaux à actionnement pneumatique sont dotés d'un dispositif de basse pression. Le fraisage en biais offre la possibilité de modifier, à travers un mouvement manuel, la gamme de pivotement de -45° à $+45^\circ$. La lecture de la position se fait par le biais d'une échelle métrique ou d'une règle millimétrée.

03

Butée revolver

Butée revolver réglable sur 6 positions différentes qui renferme un dispositif permettant d'écarter automatiquement la pièce de façon à garantir l'intégrité mécanique et esthétique du profilé.

04

Changement rapide pneumatique

Le changement du groupe de fraisage se fait par action pneumatique à l'aide de la commande ménagée sur le tableau de commande, ce qui permet de modifier le groupe de fraisage logé en machine, tout en garantissant l'usinabilité de différents extrudés.

05

Magasin d'outils

L'embase de la machine abrite le magasin des groupes de fraisage, facilement accessibles durant les opérations manuelles de prélèvement, ce qui permet de ranger ces mêmes groupes de fraisage de manière ordonnée et de préserver leur intégrité.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Moteur autofreinant : 1,1 kW

Vitesse de l'outil : 2800 tours/min

Course : 300 mm

Capacité des étaux : 200x120 H mm

Etaux horizontal et vertical pneumatiques avec dispositif de basse pression

Butée revolver de profondeur à 6 positions

Fourreau porte-fraise \varnothing 27/32x135 mm

Diamètre max. de la fraise : 160 mm

Système de lubrification à micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile

Embase avec magasin groupes de fraisage et transporteur d'évacuation des copeaux

Pistolet à air comprimé pour le nettoyage