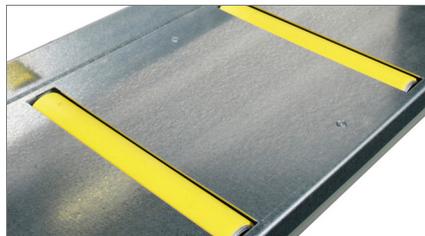


Lilliput 300 M

Entestadeira manual



Bancada de rolos de suporte do perfil 01



Grupo morsa e fora de esquadro 02



As tecnologias integrativas desempenham um papel importante na realidade da oficina, enquanto a gama de produtos consta das ferramentas concebidas para oferecer o atendimento de exigências particulares. Para todas as usinagens de fresagem, furação, usinagem de topo, polimento, posicionamento de perfis e calço de medida, a gama Emmegi oferece um amplo espectro de máquinas dedicadas. Lilliput 300 M é uma entestadeira horizontal de avançamento manual. Fresagem fora de esquadro +45° / 90° / -45°. Troca rápida do grupo fresas com comando pneumático. Plano de usinagem anti-arranhão. Proteção integral da área de usinagem.



Tope com profundidade variável 03



Troca rápida pneumática 04



Magazine das ferramentas 05



Lilliput 300 M

Entestadeira manual

01

Bancada de rolos de suporte do perfil

Equipado com bancada de rolos de suporte do perfil, permite um correto posicionamento na máquina e um apoio seguro do perfil na área de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.

02

Grupo morsa e fora de esquadro

As morsas, quer sejam horizontais quer verticais, são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O fora de esquadro é gerido com a possibilidade de alterar a inclinação de -45° a $+45^\circ$ com movimentação manual. A leitura da posição é feita por meio de régua métrica ou escala graduada.

03

Tope com profundidade variável

Ajustável em 6 diferentes posições, o tope com profundidade variável está equipado com dispositivo que permite o deslocamento da peça em automático, garantindo a integridade mecânica e a estética do perfil.

04

Troca rápida pneumática

A troca do grupo fresas é feita pneumáticamente por meio do comando posto no painel de controle. Isto permite alterar o grupo fresas posicionado na máquina garantindo a usinagem de extrudados diferentes.

05

Magazine das ferramentas

Na base da máquina foi obtido o magazine das fresas, facilmente acessíveis nas operações manuais de retiro, permitindo colocar os grupos fresas em posições ordenadas e preservando a sua integridade.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor autofreante: 1,1 kW

Velocidade da ferramenta: 2.800 R.P.M.

Curso: 300 mm.

Capacidade das morsas: 200x120 H mm.

Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão

Tope de profundidade com revólver de 6 posições

Luva de acoplamento porta-fresas de 27/32x135 mm. de diâmetro

Diâmetro máximo da fresa: 160 mm.

Sistema de lubrificação por microneblina de água com emulsão de óleo

Base com magazine porta-grupos fresas e expulsão canalizada de cavacos

Pistola de ar comprimido para limpeza