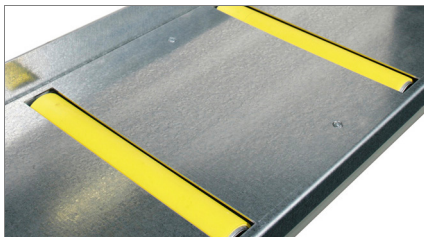


## Lilliput 300 M

Manuell ändfräsmaskin



Rullbana för profilens stöd 01

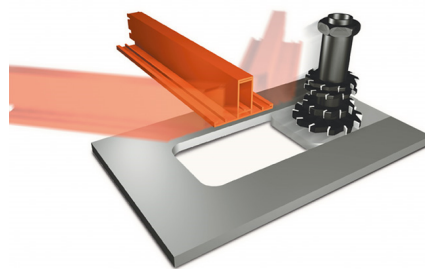


Klampenhet och ej rätvinklig fräsbearbetning 02



De kompletterande teknologierna spelar en viktig roll inom verkstadsområdet, eftersom produktsortimentet består av instrument som framtagits för att kunna tillgodose speciella önskemål. Beträffande alla fräsnings-, stansnings-, ändfräsnings- och filningsbearbetningar samt positionering av profiler och längdanslag erbjuder Emmegi -sortimentet ett brett urval av speciella maskiner.

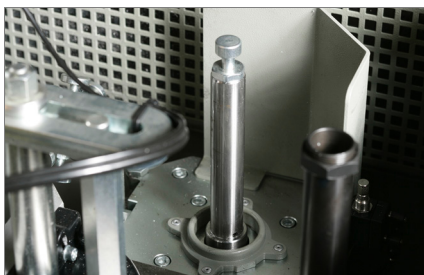
Lilliput 300 M är en horisontell, manuellt matad ändfräsmaskin. Ej rätvinklig fräsbearbetning vid  $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$ . Pneumatiskt matat snabbväxelsystem för fräspaket. Repningshållfast arbetsbord. Fullständigt skydd över arbetsområdet.



Revolverdjupanslag 03



Pneumatiskt snabbväxelsystem 04



Verktöymagasin 05



# Lilliput 300 M

Manuell ändfräsmaskin

## 01

### Rullbana för profilens stöd

Försedd med rullbana för profilens stöd med möjlighet till en korrekt positionering i maskinen och ett säkert stöd för profilen i bearbetningsområdet. Glidrullarna har till uppgift att underlätta profilens förflyttningsoperationer.

## 02

### Klampenhet och ej rätvinklig fräsbearbetning

Både de horisontella och de vertikala klamparna är pneumatiskt matade, med lågtrycksanordning. Ej rätvinklig fräsbearbetning utförs med möjlighet att variera vinkelinställningen från  $-45^\circ$  till  $+45^\circ$  med manuell förflyttning. Avläsningen av positionen sker genom metrisk måttstock eller graderad skala.

## 03

### Revolverdjupanslag

Revolverdjupanslaget, som är ställbart i 6 olika lägen, är utrustat med en anordning som tillåter automatiskt avlägsnande från arbetsstycket och på så sätt garanterar profilens mekaniska intakt och utseende.

## 04

### Pneumatiskt snabbväxelsystem

Växlingen av fräspaketet sker pneumatiskt genom kommandot som är beläget i manöverpanelen. Detta tillåter att byta fräspaketet i maskinen och garanterar bearbetbarhet av olika pressprofiler.

## 05

### Verktügsmagasin

I maskinens underrede har magasinet för fräspaketet tagits fram. Magasinet är lätt åtkomligt vid de manuella operationerna för avhämtningen och tillåter att positionera fräspaketet i ett ordnat system och bibehålla dem oskadade.

#### TEKNISKA DATA

Bromsmotor: 1,1 kW

Verktügets varvtal: 2800 varv/min.

Slaglängd 300 mm

Kapacitet klampar: 200x120 H mm

Horisontell och vertikal pneumatisk klamp med lågtrycksanordning

Anslagsdjup revolver med 6 lägen

Frässpindelhylsa  $\varnothing 27/32 \times 135$  mm

Max fräsdiameter: 160 mm

Dimsmörjningssystem med oljeemulsion

Underrede med fräspaketsmagasin och transporterad spån bortföring

Tryckluftspistol för rengöring