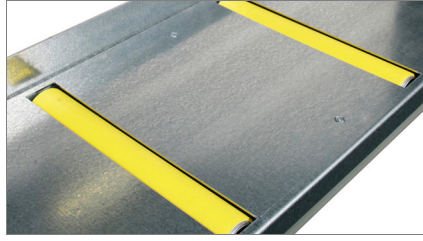


Lilliput 300 M

Manuel kafa işleme makinesi



Rulolu profil destek taşıyıcı 01

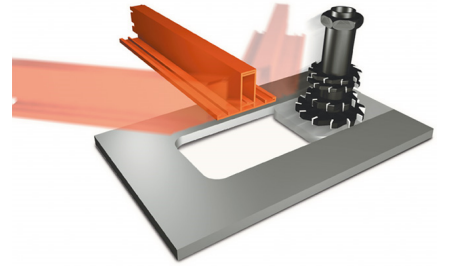


Açı dışı mengene grubu 02



Tamamlayıcı teknolojiler atölye içerisinde çok önemli rol oynamakta olup, nitelik ürün yelpazesi içerisinde bulunan ürünler özel olarak düşünülmüş ve imal edilmiş aletler ile bir araya gelince her türlü ihtiyacı karşılayıp cevap verecek şekildedirler. Freze, delme, baş tornalama, eyeleme, profil pozisyonlama ve ölçü mukayese işlerinde Emmegi firması makine üretim konusunda çok geniş bir yelpaze sunmaktadır.

Lilliput 300 yatay bir kafa işleme makinesi olup, manuel çalışır. Frezeleme işlemi $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$ açı dışı. Freze grubu pneümatik komutla yapılır. Çalışma tezgahı hasar görmeyecek şekildedir. Çalışma alanı entegral bir şekilde korunur.



Yıldız vuruş 03

Pneümatik hızlı değişim 04

Alet deposu 05



Lilliput 300 M

Manuel kafa işleme makinesi

01

Rulolu profil destek taşıyıcı

Profillerin taşınmasına destek veren rulolu taşıyıcı sayesinde profilin düzgün bir şekilde makinada pozisyonlanmasını ve iş merkezine de emin bir şekilde yerleştirilmesini sağlar. Taşıyıcı rulolar profillerin hareket işlemlerini son derece kolay bir hale getirir.

02

Mengene grubu ve açısı

Hem yatay hemde dikey mengeneler, alçak basınçlı pnömatik bir tertibatla çalışır. Açısı dışı olan işlemlerde manuel olarak çalıştırılarak eğim -45° a $+45^{\circ}$ arası değiştirilebilir. Pozisyonun okunması, metrik ölçü aleti veya dereceli ölçek ile yapılır.

03

Yıldız vuruşu

Birbirinden ayrı 6 pozisyona ayarlanabilen yıldız vurma işlemi, sahip olduğu bir tertibat sayesinde, profilin mekanik ve estetik entegresini garanti ederekten parçayı otomatik olarak çıkarır.

04

Pneümatik hızlı değişim

Freze grubunun alet değişimi pnömatik olarak ve çok hızlı bir şekilde kontrol panosunun üzerinde bulunan bir düğme ile yapılır. Nitekim makinenin içinde bulunan freze grubunun varyasyonunu ve birbirinden farklı estrüze malzemenin çalışılmasını sağlar.

05

Alet deposu

Makinenin alt kısmında, manuel işlemlerde kolaylıkla erişilebilecek ve freze gruplarını düzgün bir pozisyonda, yerlerinde tutabilmek ve entegrasyonunu sağlayabilmek için, freze deposu olarak kullanmak üzere bir hazne bulunmaktadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kendinden frenli motor: 1,1 kW

Alet hızı: 2800 devir/dak.

Alan 300 mm

Mengene kapasitesi: 200x120 H mm

Düşük basınçlı tertibatlı dikey pnömatik ve yatay mengene

6 pozisyonlu derin revolver vuruşlu

Freze- taşıma kayığı $\varnothing$ 27/32x135 mm

Max freze çapı: 160 mm

Yağ emulsiyonlu su ile mikro sis püskürtmeli yağlama sistemi

Freze grupları taşıyıcı depo ve çapak toplama hazneleri

Temizlik için basınçlı havalı tabancası