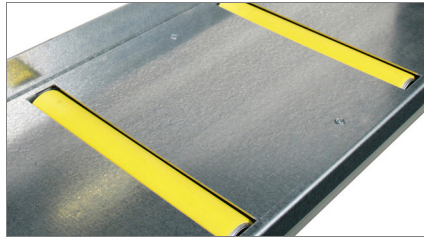


# Lilliput 300 M

手动端铣床



型材支撑辊道

01



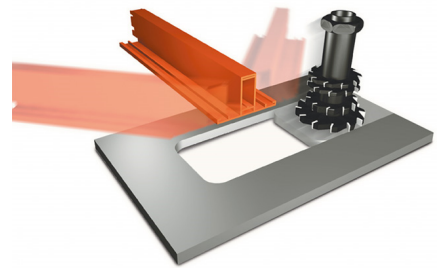
夹具和非直角切割

02



在车间里辅助设备的作用特别重要。通过辅助设备可以满足客户的特别要求。Emmegi 专用辅助设备的系列很多广泛，包括铣削, 钻孔, 切头, 锉床, 型材定位, 定尺等机床和辅助设备。

Lilliput 300 M 是手动进给的端铣床。可进行非直角 $+45^{\circ}/90^{\circ}/-45^{\circ}$ 的切割。气动快速更换刀具。防磨损的工作台面。工作台有全部保护装置。



星形定位槽点位槽

03

快速刀具更换（气动）

04

刀具仓库

05



# Lilliput 300 M

手动端铣床

## 01 型材支撑辊道

通过支撑型材的辊道可以把型材准确而安全地放置于加工区。滑动辊子让型材平滑地移动。

## 02 夹具和非直角切割

气动水平和垂直夹具带低压装置。非直角的切割，可以手动改变切割角度从  $-45^\circ$  到  $+45^\circ$ 。通过公制尺或刻度尺可以看到位置。

## 03 星形定位槽

可以调节 6 不同位置的星形定位槽可以自动偏移工件，确保型材的机械和外观完整性。

## 04 快速刀具更换 (气动)

通过控制板的按钮，可以快速气动更换工具。这样可以更换刀具来加工不同图形的型材。

## 05 刀具仓库

位于机座的刀具仓库，可以确保刀具的完整性和整理性，以便拿出刀具。

### 技术参数

自动制动的电动机 1,1 kW

工具转速 2800 转/min.

行程 300 mm

夹具工作范围: 200x120 H mm

带低压装置的气动水平和垂直的夹具

可调 6 个不同位置的高度定位槽

铣刀套筒  $\varnothing$  27/32x135 mm

铣刀直径 max: 160 mm

水加乳化油喷雾润滑系统

带有刀具仓库和切屑排出装置的机座

清洗用的压缩空气枪