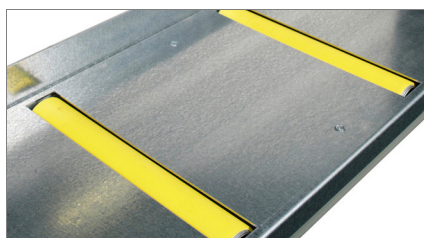


Lilliput 320

Retestadora automática



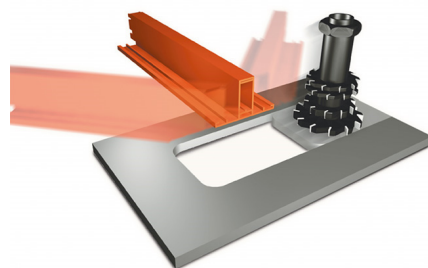
Base de rodillos para sostener el perfil 01



Cajón recoge virutas 02



Las tecnologías complementarias cumplen un papel importante en el taller, porque la gama de productos cuenta con instrumentos estudiados para satisfacer especiales exigencias. Para el fresado, taladrado, retestado, limado, posicionamiento de perfiles y tope de medida, Emmegi ofrece una amplia gama de máquinas adecuadas. Lilliput 320 es una fresadora retestadora horizontal con avance electroneumático. Fresado fuera escuadra ($+45^{\circ}/90^{\circ}/-45^{\circ}$). Alta velocidad de rotación de la herramienta: de esta manera, mejora la calidad de mecanizado en el perfil lacado y fuera escuadra. Cambio rápido del grupo de fresado con mando neumático. Plano de apoyo perfil antirrayas. Zona de mecanizado protegida integralmente con gran visibilidad interna.



Control 03



Grupo de mordazas y fuera escuadra 04



Tope de profundidad 05



Lilliput 320

Retestadora automática

01

Base de rodillos para sostener el perfil

La base de rodillos permite posicionar correctamente el perfil en la máquina garantizando un apoyo seguro del mismo en la zona de mecanizado. Los rodillos de deslizamiento facilitan el desplazamiento del perfil.

02

Cajón recoge virutas

Un cajón, situado en la parte inferior de la máquina, recoge las virutas que se producen durante el mecanizado facilitando las operaciones de limpieza.

03

Control

Desde el panel de mando se pueden gestionar las siguientes funciones: avance oleoneumático del grupo de fresas, soplado de aire para la limpieza del plano mordazas, puesta en marcha con interruptor de seguridad, cambio rápido de la herramienta.

04

Grupo de mordazas y fuera escuadra

Las mordazas horizontales y verticales son de accionamiento neumático con dispositivo de baja presión. En el fresado fuera escuadra es posible variar la inclinación desde -45° a $+45^\circ$ con desplazamiento manual. Una regla métrica o escala graduada permite leer la posición.

05

Tope de profundidad

El tope de profundidad, regulable en 6 diferentes posiciones, se suministra con un dispositivo que lo aleja automáticamente de la pieza garantizando la integridad mecánica y estética del perfil.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor autofrenante: 1,5 kW

Velocidad de la herramienta: 6000 rpm.

Carrera 300 mm

Capacidad de las mordazas: 200x120 H mm

Mordaza horizontal y vertical neumática con dispositivo de baja presión

Tope de profundidad regulable en 6 posiciones

Manguito portafresas de $\varnothing$ 27/32x160 mm

Diámetro fresa máx: 180 mm

Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite

Preparación para acoplamiento aspirador de humos

Base con almacén para grupos de fresas y cajón recoge virutas

Base de rodillos para sostener el perfil L=500 mm

Soplado de aire para la limpieza del plano mordazas

Pistola de aire comprimido para la limpieza

Dimensiones (mm)

1270 x 720 x 1450

Peso Kg

190