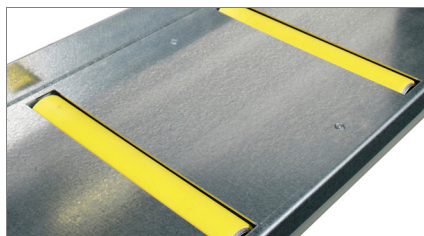


Lilliput 320

Entestadeira automática



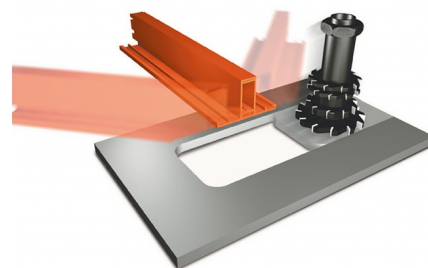
Bancada de rolos de suporte do perfil 01



Colheita de cavacos 02



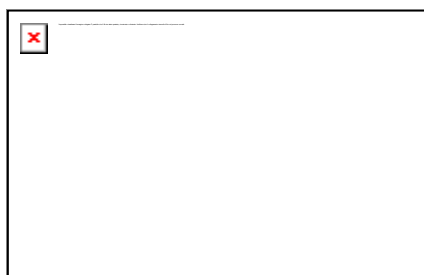
As tecnologias integrativas desempenham um papel importante na realidade da oficina, enquanto a gama de produtos consta das ferramentas concebidas para oferecer o atendimento de exigências particulares. Para todas as usinagens de fresagem, furação, usinagem de topo, polimento, posicionamento de perfis e calço de medida, a gama Emmegi oferece um amplo espectro de máquinas dedicadas. Lilliput 320 é uma entestadeira horizontal de avançamento eletropneumático. Fresagem fora de esquadro $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Alta velocidade de rotação da ferramenta, 6.000 R.P.M., para melhorar a qualidade da usinagem sobre o perfil pintado e fora de esquadro. Troca rápida do grupo fresas com comando pneumático. Plano de usinagem anti-arranhão. Área de usinagem integralmente carenada com ampla visibilidade interna.



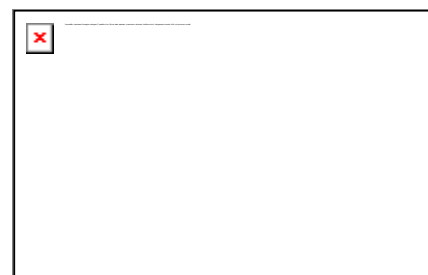
Controle 03



Grupo morsas e fora de esquadro 04



Tope com profundidade variável 05



Lilliput 320

Entestadeira automática

01 Bancada de rolos de suporte do perfil Permite um correto posicionamento na máquina e um apoio seguro do perfil na área de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.	02 Colheita de cavacos Uma gaveta, posta no lado inferior da máquina, permite a colheita de cavacos gerados na usinagem, facilitando as operações de limpeza.	03 Controle A botoeira do painel de controle da máquina permite gerir sopro de ar para a limpeza do plano das morsas, colocação em funcionamento com interruptor de segurança, troca rápida da ferramenta.	04 Grupo morsas e fora de esquadro As morsas, quer sejam horizontais quer verticais, são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O fora de esquadro é gerido com a possibilidade de alterar a inclinação de -45° a +45° com movimentação manual. A leitura da posição é feita por meio de régua métrica ou escala graduada.	05 Tope com profundidade variável Ajustável em 6 diferentes posições, o tope com profundidade variável está equipado com dispositivo que permite o deslocamento da peça em automático, garantindo a integridade mecânica e a estética do perfil.
--	---	--	---	--

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Motor autofreante: 1,5 kW	
Velocidade da ferramenta: 6.000 R.P.M.	
Curso: 300 mm.	
Capacidade das morsas: 200x120 H mm.	
Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão	
Tope de profundidade com revólver de 6 posições	
Luva de acoplamento porta-fresas de 27/32x160 mm. de diâmetro	
Diâmetro máximo da fresa: 180 mm.	
Sistema de lubrificação por microneblina de água com emulsão de óleo	
Predisposição de engate para aspiração de fumos	
Base com magazine porta-grupos fresas e gaveta de colheita de cavacos	
Bancada de rolos de suporte do perfil de C=500 mm.	
Sopro de ar de limpeza do plano da morsa	
Pistola de ar comprimido para limpeza	
Dimensões (mm)	1270 x 720 x 1450
Peso (Kg)	190

