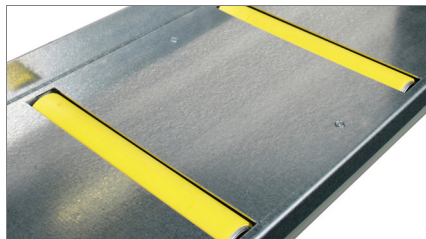


Lilliput 320

Автоматический импостный станок



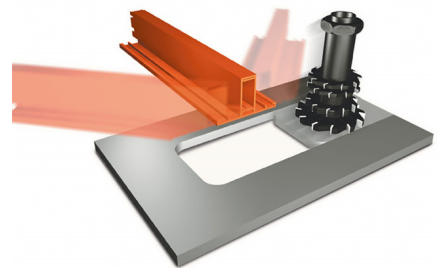
Рольганг выкладки профиля 01



Емкость для стружки 02



Вспомогательное оборудование играет важную роль в деятельности производственных предприятий, так как выпускаемая продукция, все более, ориентированна на индивидуальные потребности клиентов. Компания Emmegi предлагает широкий спектр станков для любых видов фрезерной обработки, сверления, торцевания, зачистки, позиционирования профилей и контроля его длины. Lilliput 320 – горизонтальный импостный станок с электропневматической подачей фрезы. Фрезерная обработка под углами +45° / 90° / -45°. Высокая скорость вращения шпинделя 6000 об/мин., служит для улучшения качества обработки окрашенного профиля и под углом. Система быстрой смены фрез с пневмоприводом. Стол с покрытием от царапин. Комплексная защита рабочей зоны округлой формы с широкой внутренней видимостью.



Управление 03



Прижимной узел с установкой под углом 04



Револьверный упор 05



Lilliput 320

Автоматический торцефрезерный станок

01

Рольганг выкладки профиля

Станок оснащен рольгангом выкладки профиля, который позволяет правильно и безопасно закладывать профиль в станок. Ролики скольжения облегчают перемещение профиля.

02

Емкость для стружки

Ящик, установленный в нижней части станины, служит для сбора стружки во время обработок, что способствует поддержанию чистоты.

03

Управление

Кнопочная панель пульта управления позволяет управлять гидропневматической подачей фрез, сжатым воздухом для чистки поверхности прижимов, включением/выключением и быстрой заменой шпинделя.

04

Захватный узел с установкой под углом

Прижимы, как вертикальные, так и горизонтальные, с низким давлением. Обработка под углом может осуществляться в диапазоне от -45° до $+45^\circ$. При непрямоугольных обработках установка фрезы в ручную. Считывание осуществляется с помощью метрической линейки.

05

Револьверный упор

Револьверный упор на 6 размеров профилей оснащается устройством, автоматического разблокирования изделия, гарантируя тем самым несоприкосновение с заготовкой и механическую и эстетическую целостность профиля.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двигатель с торможением: 1,5 кВт

Скорость шпинделя: 6000 об/мин.

Диапазон хода 300 мм

Диапазон зажима: 200x120 Н мм

Горизонтальные и вертикальные пневматические прижимы с низким давлением

6-позиционный револьверный упор

Патрон для фрезы \varnothing 27/32x160 мм

Макс. диаметр фрез: 180 мм

Система смазки масляным туманом

штутцер для вытяжки исходящих газов

Станина станка с магазином для хранения фрез и системой удаления стружки

Рольганг для выкладки профиля L=500 мм

Подача воздуха для чистки рабочей зоны

Воздушный пистолет для удаления стружки

Размеры (мм)

1270 x 720 x 1450

Вес кг

190