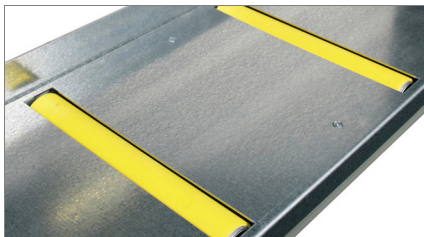




emmegi

A Aluminium  
S Steel  
P PVC

zh #1



型材支撑辊道

01



回收切屑

02

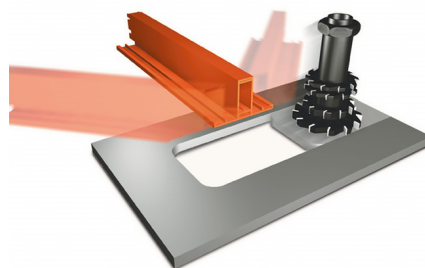
## Lilliput 320

自动端铣床



在车间里辅助设备的作用特别重要。通过辅助设备可以满足客户的特别要求。Emmegi 专用辅助设备的系列很多广泛，包括铣削, 钻孔, 切头, 锉床, 型材定位, 定尺等机床和辅助设备。

Lilliput 320 是电磁气动进给的水平端铣床。可进行非直角+45°/90°/-45°的切割。工具旋转速度很高 (6000 转/min) 可以提高已经喷漆和非直角型材的加工质量。气动快速更换工具。防磨损的工作台面。工作区带全面保护装置，里面能见度很好。



控制装置

03

夹具和非直角切割

04

星形定位槽

05



# Lilliput 320

自动端铣床

## 01

### 型材支撑辊道

通过支撑型材的辊道可以把型材准确而安全地放置于加工区。滑动辊子让型材平滑地移动。

## 02

### 回收切屑

位于机器下部的抽屉，可以回收加工产生的切屑以便清洗活动。

## 03

### 控制装置

通过控制板的按钮，可以控制铣刀油气动的进给，吹气清洗夹具工作台，用安全开关驱动机器和快速更换工具。

## 04

### 夹具和非直角切割

气动水平和垂直夹具带低压装置。非直角的切割，可以手动改变切割角度从-45°到+45°。通过公制尺或刻度尺可以看到位置。

## 05

### 星形定位槽

可以调节 6 个不同位置的星形定位槽可以自动偏移工件，确保型材的机械和外观完整性。

#### 技术参数

自动制动的电动机 1,5 kW

工具转速 6000 转/min.

行程 300 mm

夹具工作范围 200x120 H mm

带低压装置的气动水平和垂直的夹具

可调 6 个不同位置的高度定位槽

铣刀套筒  $\varnothing$  27/32x160 mm

铣刀直径 max: 180 mm

水加乳化油喷雾润滑系统

排烟系统的接口

带有刀具仓库和切屑排出装置的机座

型材支撑辊道 L=500 mm

清洗夹具工作台的吹气

清洗用的压缩空气枪

尺寸(mm)

1270 x 720 x 1450

重量 Kg

190