



emmeggi

Aluminium
Steel
Pvc

de #1

Lilliput 320 Inso

Automatische Ausklinkfräse



Schallgedämmter Tunnel

01



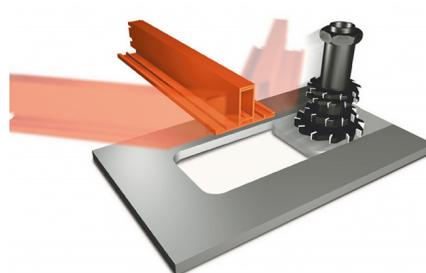
Späneauffangkasten

02



Die Ergänzungstechnologien spielen eine bedeutende Rolle bei der täglichen Arbeit in der Werkstatt, da die Produktpalette aus Geräten besteht, die nach individuellen Anforderungen entwickelt wurden. Für Fräsen, Bohren, Ausklinken, Verputzen, das Positionieren von Profilen und die Längenmaßfassung bietet Emmeggi ein umfangreiches Angebot an anwendungsspezifischen Maschinen.

Lilliput 320 Inso ist eine horizontale Ausklinkfräse mit elektropneumatischem Vorschub. Nicht rechtwinklige Fräsbearbeitung $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Die besonders hohe Drehzahl des Werkzeugs (6000 U/min) sorgt für die Verbesserung der Oberflächengüte an lackierten und nicht rechtwinkligen Profilen. Pneumatisch gesteuerter Schnellwerkzeugwechsel. Kratzfester Arbeitstisch. Schallgedämmter Arbeitsbereich mit Vollschutzhaube, reduziert den Lärmpegel der Maschine auf ca. 85 dB (nur bei Fräsbearbeitung im 90° Winkel).



Steuerung

03

Spanneinrichtungen und nicht rechtwinklige Fräsbearbeitung

04

Pneumatischer Schnellwerkzeugwechsel

05



Lilliput 320 Inso

Automatische Ausklinkfräse

01

Schallgedämmer Tunnel

Pressprofile auch erheblicher Längen können dank des schallgedämmten Tunnels bearbeitet und abgestützt werden. Dieser befindet sich seitlich an der Maschine, sorgt zum einen für die Profilaufgabe und zum anderen für die Bearbeitung, wobei besonderer Wert darauf gelegt wird, die Lärmbelastung in der Werkstatt zu reduzieren und somit die Lebensqualität am Arbeitsplatz zu verbessern. Der Tunnel ist außerdem mit einer hinteren Klappe ausgerüstet, die geöffnet werden kann, um die Bearbeitung besonders langer Profile zu ermöglichen.

02

Späneauffangkasten

Mit einem Späneauffangkasten im Untergestell der Maschine werden die bei der Bearbeitung erzeugten Späne aufgesammelt und somit die Reinigungsarbeiten erleichtert.

03

Steuerung

Am Bedienpult sind folgende Steuerungen möglich: hydropneumatischer Vorschub des Fräsmotors, Luftgebläse für die Reinigung der Spanntische, Start mit Sicherheitsschalter, Schnellwerkzeugwechsel.

04

Spanneinrichtungen und nicht rechtwinklige Fräsbearbeitung

Die Spanneinrichtungen (sowohl horizontal als auch vertikal) sind pneumatisch und mit Niederdruck-Sicherheitseinrichtung ausgerüstet. Bei nicht rechtwinkliger Fräsbearbeitung besteht die Möglichkeit, die Neigung manuell von -45° bis $+45^\circ$ zu ändern. Visualisierung des Längenmaßes über metrischen Maßstab oder Längenmaßanzeige.

05

Pneumatischer Schnellwerkzeugwechsel

Der Werkzeugwechsel erfolgt pneumatisch über das Bedienpult. Dadurch besteht die Möglichkeit, das Fräsaggregat in der Maschine zu wechseln und unterschiedliche Profile zu bearbeiten.

TECHNISCHE DATEN

Bremsmotor: 1,5 kW

Werkzeugdrehzahl: 6000 U/min

Verfahrweg 300 mm

Spannbereich: 200x120 H mm

Horizontale und vertikale pneumatische Spanneinrichtung mit Niederdruck-Sicherheitseinrichtung

Revolver-Tiefenanschlag mit 6 Stellungen

Werkzeugaufnahme \varnothing 27/32x160 mm

Fräserdurchmesser max.: 180 mm

Nebelsprüheinrichtung

Anschlussstutzen für Rauchabsaugung

Untergestell mit Werkzeugmagazin und Späneauffangkasten

Profilaufgabe-Rollenbahn, L = 500 mm

Schallgedämmer Tunnel mit hinterer Klappe

Reinigungsgebläse für Spanntisch

Druckluft-Reinigungspistole

Abmessungen (mm)

1270 x 1020 x 1450

Gewicht (kg)

210