

Lilliput 320 Inso

Automatische eindfreesmachine



Geluidsisolatie van de tunnel 01

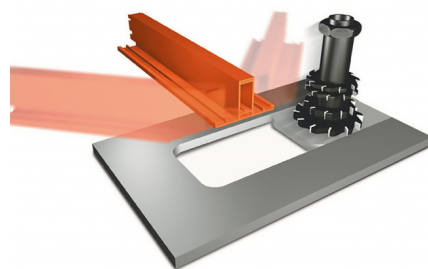


Opvang spaanders 02



Aanvullende technologieën spelen een belangrijke rol in de werkplaatsomgeving, aangezien het productassortiment bestaat uit gereedschappen die zijn ontworpen om aan speciale eisen te voldoen. De Emmeggi-serie bestaat uit een breed scala van speciale machines voor alle werkzaamheden op het gebied van frezen, boren, eindfrezen, vijlen, profielpositioneren en meten.

Lilliput 320 Inso is een elektropneumatische horizontale eindfreesmachine. Frezen van schuinhoeken, $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Hoge snelheid van de gereedschapsrotatie, 6000 tpm, voor een betere kwaliteit van de bewerking op geveerde profielen en bij schuinhoeken. Snelle freeswissel met pneumatische bediening. Krasvrije werktafel. Geluiddichte en volledig afgeschermd werkruimte met ruim zicht op de binnenkant. De 1100 mm lange, handmatig bediende geluiddichte tunnel vermindert het door de machine geproduceerde geluid tot ongeveer 85 dB (alleen frezen onder een hoek van 90°).



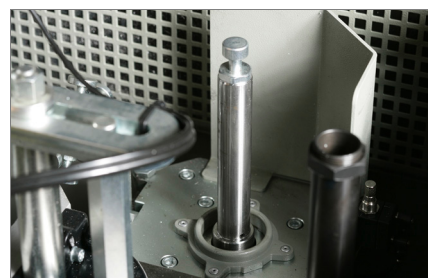
Besturing 03



Groep bankschroeven en schuinhoeken 04



Snelle pneumatische wissel 05



De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie

Lilliput 320 Inso

Automatische eindfreesmachine

01

Geluidsisolatie van de tunnel

De geluiddichte tunnel maakt het mogelijk om ook zeer lange geëxtrudeerde stukken te bewerken en ondersteunen. Deze tunnel bevindt zich aan de zijkant van de machine en vervult een dubbele functie, namelijk het ondersteunen van het profiel en het uitvoeren van de bewerking, waarbij speciale aandacht is besteed aan de akoestiek en de geluidsimpact op de werkomgeving wordt verminderd. Ook voorzien van een achterklep die kan worden geopend, zodat bijzonder lange profielen kunnen worden bewerkt.

02

Opvang spaanders

Een lade aan de onderkant van de machine vangt de spaanders op die tijdens de bewerking ontstaan en vergemakkelijkt het schoonmaken.

03

Besturing

Met het drukknoppenpaneel op het bedieningspaneel van de machine kunnen de volgende functies worden uitgevoerd: de oleopneumatische voortbeweging van de freesunit, het blazen van lucht voor het reinigen van het bankschroefblad, het opstarten met veiligheidsschakelaar, het snel wisselen van de freeseenheid.

04

Groep bankschroeven en schuinhoeken

De horizontale en verticale bankschroeven worden pneumatisch bediend met een lagedrukinrichting. De schuinhoeken kunnen handmatig worden geregeld door de hellingshoek te wijzigen van -45° tot $+45^\circ$. De positie kan met een metrische of gegradueerde schaal worden afgelezen.

05

Snelle pneumatische wissel

De freeseenheid wordt pneumatisch vanaf het bedieningspaneel verwisseld. Zo kunnen verschillende freeseenheden op de machine worden geplaatst en kunnen verschillende extrusies worden bewerkt.

TECHNISCHE KENMERKEN

Zelfremmende motor: 1,5 kW

Snelheid gereedschap: 6000 tpm.

Slag 300 mm

Capaciteit bankschroeven: 200x120 H mm

Horizontale en verticale pneumatische bankschroef met lagedrukinrichting

Diepteaanslag revolver met 6 posities

Freeshouderhuls $\varnothing$ 27/32x160 mm

Max. diameter frees: 180 mm

Smeersysteem micronevel van water met olie-emulsie

Mogelijkheid voor aansluiting rookafzuiging

Onderstel met magazijn voor freeshouder en lade voor het opvangen van spaanders

Rollenbaan voor ondersteuning van het profiel L= 500 mm

Geluiddichte tunnel met luik aan de achterkant

Reinigings bankschroeftafel met blaaslucht

Persluchtpistool voor reiniging

Afmetingen (mm)

1270 x 1020 x 1450

Gewicht (kg)

210

2008/12/10

www.emmegi.com

De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie