

Изолированный туннель 01



Емкость для стружки 02

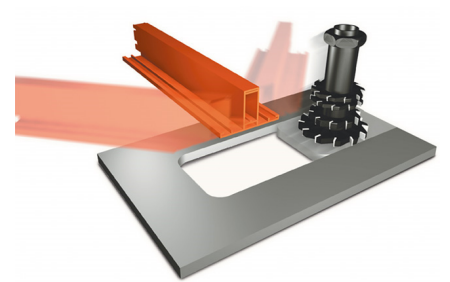
Lilliput 320 Inso

Автоматический импостный станок



Вспомогательное оборудование играет важную роль в деятельности производственных предприятий, так как выпускаемая продукция, все более, ориентированна на индивидуальные потребности клиентов. Компания Emmegi предлагает широкий спектр станков для любых видов фрезерной обработки, сверления, торцевания, зачистки, позиционирования профилей и контроля их длины.

Lilliput 320 Inso – горизонтальный импостный станок с электропневматической подачей фрезы. Фрезерная обработка под углами $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Высокая скорость вращения шпинделя (6000 об/мин.) служит для улучшения качества обработки окрашенного профиля и работ под углом. Пневматическая система быстрой смены фрез. Стол с покрытием от царапин. Рабочая зона обтекаемой формы со звукоизоляцией имеет широкую внутреннюю видимость. Туннель L. 1100 мм звукоизоляционный, снижает уровень выделяемого станком шума до 85 дБ (при обработках под 90°).



Управление 03



Прижимной узел с установкой под углом 04



Пневматическая система быстрой смены фрез 05



Lilliput 320 Inso

Автоматический импостный станок

01

Изолированный туннель

Туннель удобен для обработки длинных профилей, он расположен сбоку станка и выполняет двойную функцию: выкладку профиля и правильную обработку профиля. При этом значительно снижается уровень выделяемого шума в цеху.

Кроме того, туннель оснащен открываемой задней крышкой, которая позволяет обрабатывать особо длинные профили.

02

Емкость для стружки

Ящик, установленный в нижней части станка, служит для сбора стружки во время обработки, что сокращает время на поддержание чистоты.

03

Управление

С помощью пульта осуществляются: гидropневматическая подача фрез, подача сжатого воздуха для чистки поверхности, запуск системы быстрой смены фрез.

04

Узел прижимов и установки под углом

Прижимы, как вертикальные, так и горизонтальные пневматические, с устройством низкого давления. Обработка под углами может осуществляться в диапазоне от -45° до $+45^\circ$ с ручным перемещением. Считывание положения осуществляется с помощью метрической линейки и шкалы.

05

Быстрая пневматическая замена фрез

Быстрая замена фрез осуществляется вручную с помощью рычага. Для быстрой обработки различных типов профилей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двигатель с торможением: 1,5 кВт

Скорость шпинделя: 6000 об/мин.

Диапазон хода 300 мм

Диапазон зажима: 200x120 Н мм

Горизонтальные и вертикальные пневматические прижимы с устройством низкого давления

6-позиционный револьверный упор

Патрон для фрезы $\varnothing 27/32 \times 160$ мм

Макс. диаметр фрез: 180 мм

Система смазки масляным туманом

Штуцер для вытяжки отходящих газов

Станина станка с магазином для хранения фрез и емкостью для стружки

Опорный ролик профилей L=500 мм

Звуконепроницаемый туннель с задней крышкой

Подача воздуха для чистки поверхности прижима

Воздушный пистолет для удаления стружки

Размеры (мм)

1270 x 1020 x 1450

Вес (кг)

210