

Lilliput 320 Inso

Automatisk ändfräsmaskin

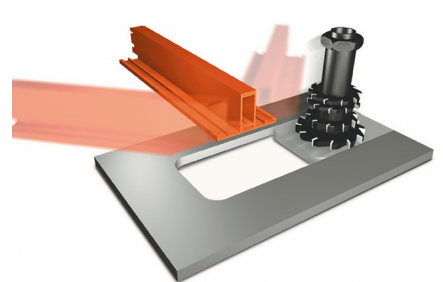
Ljudisoleringstunnel 01

Spånuppsamlingslåda 02



De kompletterande teknologierna spelar en viktig roll inom verkstadsområdet, eftersom produktsortimentet består av instrument som framtagits för att kunna tillgodose speciella önskemål. Beträffande alla fräsnings-, stansnings-, ändfräsnings- och filningsbearbetningar samt positionering av profiler och längdanslag erbjuder Emmegi-sortimentet ett brett urval av speciella maskiner.

Lilliput 320 Inso är en horisontell, elektropneumatisk matad ändfräsmaskin. Ej rätvinkliga fräsbearbetningar $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Högt varvtal för verktygets rotation, 6000 varv/min, för att förbättra kvaliteten av bearbetningen på lackerade och ej rätvinkliga profiler. Pneumatiskt matad snabbväxelsystem för fräspaketet. Repningshållfast arbetsbord. Ljudisolerat arbetsområde med fullständig skyddshuv och med god sikt till arbetsområdet. Den manuellt manövrerade ljudisolerande tunneln L. 1100 mm, reducerar bullret som utsänds från maskinen till cirka 85 dB (endast vid fräsningsarbeten i 90°).



Kontroll 03

Klampenhet och ej rätvinklig fräsbearbetning 04

Pneumatiskt snabbväxelsystem 05



Lilliput 320 Inso

Automatisk ändfräsmaskin

01

Ljudisolerings-tunnel

Pressprofilernas bearbetbarhet och deras stöd, även de med stora längder, garanteras av den ljudisolerade tunneln som är belägen vid sidan av maskinen. Tunneln har till uppgift, dels att stödja profilen, dels att utföra bearbetningarna med särskild uppmärksamhet på den akustiska komforten, genom reducering av bullernivån i verkstadsmiljön. Tunneln är dessutom försedd med en bakre lucka som kan öppnas, vilket gör det möjligt att bearbeta särskilt långa profiler.

02

Spånuppsamlings-låda

En spånuppsamlingslåda som är belägen i maskinens undre del för uppsamling av spån som alstras under bearbetningen och underlätta rengöringsarbetena.

03

Kontroll

Tryckknappsgruppen på maskinens manöverpanel möjliggör hantering av fräspaketets oljepneumatiska frammatning, luftblåsning för rengöring av klampbordet, igångsättning med säkerhetsbrytare, snabbväxelsystem för fräspaket..

04

Klampenhet och ej rätvinklig fräsbearbetning

Både de horisontella och de vertikala klamparna är pneumatiskt matade, med lågtrycksanordning. Ej rätvinklig fräsbearbetning utförs med möjlighet att variera vinkelinställningen från -45° till $+45^{\circ}$ med manuell förflyttning. Avläsningen av positionen sker genom metrisk mättstock eller graderad skala.

05

Pneumatisk snabbväxelsystem

Växlingen av fräspaketet sker pneumatiskt genom kommandot som är beläget i manöverpanelen. Detta tillåter att byta fräspaketet i maskinen och garanterar bearbetbarhet av olika pressprofiler.

TEKNISKA DATA

Bromsmotor: 1,5 kW

Verktygets varvtal: 6000 varv/min.

Slaglängd 300 mm

Klampar kapacitet: 200x120 H mm

Horisontell och vertikal pneumatisk klamp med lågtrycksanordning

Anslagsdjup revolver med 6 lägen

Frässpindelhylsa \varnothing 27/32x160 mm

Max fräsdiameter: 180 mm

Dimsmörjningssystem med oljeemulsion

Förberedd för koppling till insugning av rök

Underrede med magasin för fräspaket och spånuppsamlingslåda

Rullbana för profilstöd L=500 mm

Ljudisolerad tunnel med bakre lucka

Luftblåsning för rengöring av klampbordet

Tryckluftspistol för rengöring

Dimensioner (mm)

1270 x 1020 x 1450

Vikt (kg)

210