



emmeği

Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

tr #1

## Lilliput 320 Inso

Otomatik kafa işleyici



Sessizleştirilmiş tünel

01



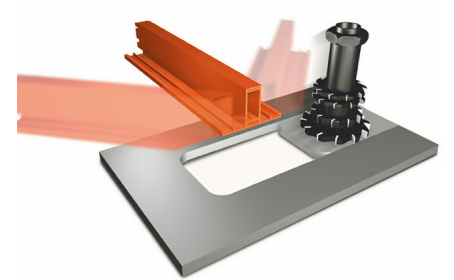
Çapak toplayıcı

02



Tamamlayıcı teknolojiler atölye içerisinde çok önemli rol oynamakta olup, nitekim ürün yelpazesi içerisinde bulunan ürünler özel olarak düşünülmüş ve imal edilmiş aletler ile bir araya gelince hertürlü ihtiyacı karşılayıp cevap verecek şekildedirler. Freze, delme, baş tornalama, eyeleme, profil pozisyonlama ve ölçü mukayese işlerinde Emmegi firması makine üretim konusunda çok geniş bir yelpaze sunmaktadır.

Lilliput 320 Inso yatay bir kafa işleme makinesi olup, eletropneümatik şekilde çalışır. Frezeleme işlemi +45° / 90° / -45° açı dışı. Aletin çok hızlı bir şekilde dönmesi, 6000 devir/dak. boyanmış profiline ve açı dışı çalışma kalitesini yükseltir. Freze grubunun değişimi pneümatik komutla yapılır. Çalışma tezgahı hasar görmeyecek şekildedir. Çalışma alanı entegral ve iç kısımların görünümü sağlayacak bir şekilde bir karena içindedir. Tünel gürültüsüz ve 1100 mm olup, manuel komutla çalışıp, makinenin çalışması esnasındaki gürültüsünü yaklaşık 85 dB dir. (sadece 90° derece açı içi frezelemelerde)



Kontrol

03



Mengene grubu ve açı dışı

04



Pneümatik hızlı değişim

05



# Lilliput 320 Inso

Otomatik kafa işleme makinesi

## 01

### Sessizleştirilmiş tünel

Büyük boyutlardaki estrüze malzemelerin çalışması ve desteklenmesi sessizleştirilmiş tünel sayesinde garantilidir. Makinenin yan tarafına yerleştirilmiş olup, hem profile destek olup hem de çalışmasını sağlayarak çift vazife görmekte ve ayrıca da gürültüyü azaltarak konforlu bir şekilde atölye içinde çalışmayı sağlamaktadır. Arka tarafta açılan bir kapısı bulur ve bu sayede uzun profillerin çalışması yapılabilir.

## 02

### Çapak toplayıcı

Makinenin alt kısmında, bulunan hazne içerisine çalışma esnasında çıkan çapaklar toplanarak hem işlevselliği hemde makinenin temiz kalması sağlanır.

## 03

### Kontrol

Makinenin kontrol panosu üzerinde bulunan düğmeler sayesinde oleodinamik bir şekilde freze grubunun, mengene tezgahının temizleme işlemi için kullanılan hava üfleyicileri, emniyet düğmesi ile çalışan hızlı alet değiştirme sisteminin çalıştırılması sağlanır.

## 04

### Mengene grubu ve açıcı dışı

Hem yatay hemde dikey mengenerler, alçak basınçlı pneümatik bir tertibatla çalışır. Açıcı dışı olan işlemlerde manuel olarak çalıştırılarak eğim  $-45^{\circ}$  a  $+45^{\circ}$  arası değiştirilebilir. Pozisyonun okunması, metrik ölçü aleti veya dereceli ölçer ile yapılır.

## 05

### Pneümatik hızlı değişim

Kontrol panosu üzerinde bulunan komutlar sayesinde makinenin kontrolü pneümatik bir şekilde yapılır. Bu, makine içinde bulunan frezelerin varyasyonunu ve aynı zamanda da birbirinden değişik estrüze malzemenin çalışmasını garanti eder.

#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Kendinden frenli motor: 1,5 kW

Alet hızı: 6000 devir/dak.

Alan 300 mm

Mengene kapasitesi: 200x120 H mm

Düşük basınç tertibatlı dikey pneümatik ve yatay mengene

6 pozisyonlu derin revolver vuruşu

Freze- taşıma kayığı  $\emptyset$  27/32x160 mm

Max freze çapı: 180 mm

Yağ emulsiyonlu su ile mikro sis püskürtmeli yağlama sistemi

Duman emicinin takılması için yerler

Freze grupları taşıyıcı depo ve çapak toplama hazneleri

Rulolu profil desteği L=500 mm

Karkadan kapaklı gürültüsüz tünel

Mengene tezgahını temizlemek için hava üfleyicileri

Temizlik için basınçlı hava tabancası

Boyutlar (mm)

1270 x 1020 x 1450

Ağırlık (kg)

210