



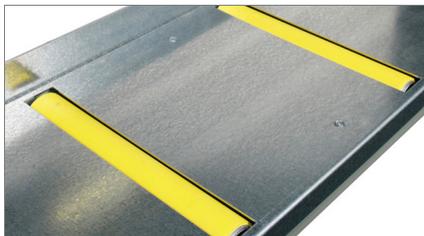
emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

pt #1

Lilliput 320 M

Entestadeira manual



Bancada de rolos de suporte do perfil

01



Colheita de cavacos

02



As tecnologias integrativas desempenham um papel importante na realidade da oficina, enquanto a gama de produtos consta das ferramentas concebidas para oferecer o atendimento de exigências particulares. Para todas as usinagens de fresagem, furação, usinagem de topo, polimento, posicionamento de perfis e calço de medida, a gama Emmegi oferece um amplo espectro de máquinas dedicadas. Lilliput 320 M é uma entestadeira horizontal de avançamento manual. Fresagem fora de esquadro $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Alta velocidade de rotação da ferramenta, 6.000 R.P.M., para melhorar a qualidade da usinagem sobre o perfil pintado e fora de esquadro. Troca rápida do grupo fresas com comando pneumático. Plano de usinagem anti-arranhão. Área de usinagem integralmente carenada, com ampla visibilidade interna.



Controle

03

Grupo morsas e fora de esquadro

04

Troca rápida pneumática

05



Lilliput 320 M

Entestadeira manual

01

Bancada de rolos de suporte do perfil

Permite um correto posicionamento na máquina e um apoio seguro do perfil na área de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.

02

Colheita de cavacos

Uma gaveta, posta no lado inferior da máquina, permite a colheita de cavacos gerados na usinagem, facilitando as operações de limpeza.

03

Controle

A botoeira do painel de controle da máquina permite gerir o avançamento hidropneumático do grupo fresa, sopro de ar para a limpeza do plano das morsas, colocação em funcionamento com interruptor de segurança, troca rápida da ferramenta.

04

Grupo morsas e fora de esquadro

As morsas, quer sejam horizontais quer verticais, são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O fora de esquadro é gerido com a possibilidade de alterar a inclinação de -45° a $+45^\circ$ com movimentação manual. A leitura da posição é feita por meio de régua métrica ou escala graduada.

05

Troca rápida pneumática

A troca do grupo fresas é feita pneumaticamente por meio do comando posto no painel de controle. Isto permite alterar o grupo fresas posicionado na máquina garantindo a usinagem de extrudados diferentes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor autofreante: 1,5 kW

Velocidade da ferramenta: 6.000 R.P.M.

Curso: 300 mm.

Capacidade das morsas: 200x120 H mm.

Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão

Tope de profundidade com revólver de 6 posições

Luva de acoplamento porta-fresas de 27/32x160 mm. de diâmetro

Diâmetro máximo da fresa: 180 mm.

Sistema de lubrificação por microneblina de água com emulsão de óleo

Predisposição de engate para aspiração de fumos

Base com magazine porta-grupos fresas e gaveta de colheita de cavacos

Bancada de rolos de suporte do perfil de C=500 mm.

Túnel insonorizado com portinhola traseira

Sopro de ar de limpeza do plano da morsa

Pistola de ar comprimido para limpeza

Dimensões (mm)

1270 x 1020 x 1450

Peso (kg)

180