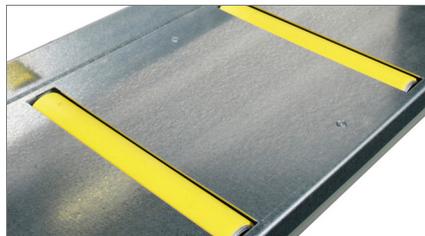


Lilliput 320 M

Ручной импостный станок



Рольганг для выкладки профиля 01



Емкость для стружки 02



Вспомогательное оборудование играет важную роль в деятельности производственных предприятий, так как выпускаемая продукция, все более, ориентированна на индивидуальные потребности клиентов. Компания Emmegi предлагает широкий спектр станков для любых видов фрезерной обработки, сверления, торцевания, зачистки профилей и контроля их длины.

Lilliput 320 M – горизонтальный импостный станок с ручной подачей фрезы. Фрезерная обработка под углами +45° / 90° / -45°. Высокая скорость вращения шпинделя, 6000 об/мин., служит для лучшего качества обработки окрашенного профиля и обработок под углом. Пневматическая система быстрой замены фрез. Стол с покрытием против царапин. Включает комплексную защиту рабочей зоны, обтекаемой формы, с большой внутренней видимостью.



Управление 03



Прижимной узел с установкой под углом 04



Пневматическая система быстрой замены фрез 05



Lilliput 320 M

Ручной импостный станок

01

Рольганг выкладки профиля

Станок оснащен опорным рольгангом для профиля, который позволяет правильно и безопасно устанавливать профиль в станок. Ролики скольжения для легкого перемещения профиля.

02

Емкость для стружки

Ящик, установленный в нижней части станка, служит для сбора стружки после обработки, что облегчает поддержание чистоты.

03

Управление

Кнопочная панель пульта управления управляет гидropневматической подачей фрез, подачей сжатого воздуха для чистки поверхности прижимов, включением посредством предохранительного выключателя и быстрой заменой шпинделя.

04

Прижимной узел с установкой под углом

Прижимы, как вертикальные, так и горизонтальные, управляются пневматическим, низким давлением. Обработка непрямолинейная может осуществляться в диапазоне от -45° до $+45^\circ$ с ручной подачей. Считывание положения осуществляется с помощью метрической линейки.

05

Пневматическая система быстрой замены фрез

Быстрая замена фрез осуществляется вручную с помощью рычага. Такая система позволяет быстро обрабатывать различные типы профилей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двигатель с системой торможения: 1,5 кВт

Скорость шпинделя: 6000 об/мин.

Диапазон хода 300 мм

Диапазон зажима: 200x120 Н мм

Горизонтальные и вертикальные пневматические прижимы с устройством низкого давления

6-позиционный револьверный упор

Патрон для фрезы $\varnothing 27/32 \times 160$ мм

Макс. диаметр фрез: 180 мм

Система смазки масляным туманом

Штутцер для подсоединения вытяжки пылесоса

Станина станка с магазином для хранения фрез и емкостью для удаления стружки

Опорный рольганг профиля L=500 мм

Подача воздуха для чистки поверхности прижима

Пневмопистолет для удаления стружки

Размеры (мм)

1270 x 720 x 1450

Вес (кг)

180