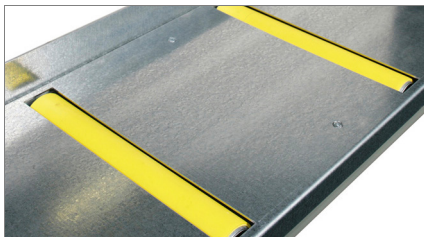


# Lilliput 320 M

Ручной импостный станок



Рольганг для выкладки профиля 01

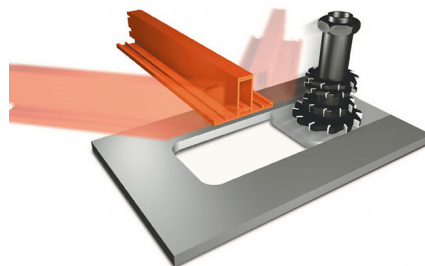


Емкость для стружки 02



Вспомогательное оборудование играет важную роль в деятельности производственных предприятий, так как выпускаемая продукция, все более, ориентированна на индивидуальные потребности клиентов. Компания Emmegi предлагает широкий спектр станков для любых видов фрезерной обработки, сверления, торцевания, зачистки профилей и контроля их длины.

Lilliput 320 M – горизонтальный импостный станок с ручной подачей фрезы. Фрезерная обработка под углами +45° / 90° / -45°. Высокая скорость вращения шпинделя, 6000 об/мин., служит для лучшего качества обработки окрашенного профиля и обработок под углом. Пневматическая система быстрой замены фрез. Стол с покрытием против царапин. Включает комплексную защиту рабочей зоны, обтекаемой формы, с большой внутренней видимостью.



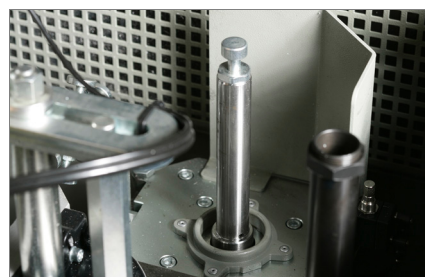
Управление 03



Прижимной узел с установкой под углом 04



Пневматическая система быстрой замены фрез 05



# Lilliput 320 M

## Ручной импостный станок

### 01

#### Рольганг выкладки профиля

Станок оснащен опорным рольгангом для профиля, который позволяет правильно и безопасно устанавливать профиль в станок. Ролики скольжения для легкого перемещения профиля.

### 02

#### Емкость для стружки

Ящик, установленный в нижней части станка, служит для сбора стружки после обработки, что облегчает поддержание чистоты.

### 03

#### Управление

Кнопочная панель пульта управления управляет гидropневматической подачей фрез, подачей сжатого воздуха для чистки поверхности прижимов, включением посредством предохранительного выключателя и быстрой заменой шпинделя.

### 04

#### Прижимной узел с установкой под углом

Прижимы, как вертикальные, так и горизонтальные, управляются пневматическим, низким давлением. Обработка непрямолинейная может осуществляться в диапазоне от  $-45^\circ$  до  $+45^\circ$  с ручной подачей. Считывание положения осуществляется с помощью метрической линейки.

### 05

#### Пневматическая система быстрой замены фрез

Быстрая замена фрез осуществляется вручную с помощью рычага. Такая система позволяет быстро обрабатывать различные типы профилей.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двигатель с системой торможения: 1,5 кВт

Скорость шпинделя: 6000 об/мин.

Диапазон хода 300 мм

Диапазон зажима: 200x120 Н мм

Горизонтальные и вертикальные пневматические прижимы с устройством низкого давления

6-позиционный револьверный упор

Патрон для фрезы  $\varnothing 27/32 \times 160$  мм

Макс. диаметр фрез: 180 мм

Система смазки масляным туманом

Штутцер для подсоединения вытяжки пылесоса

Станина станка с магазином для хранения фрез и емкостью для удаления стружки

Опорный рольганг профиля L=500 мм

Подача воздуха для чистки поверхности прижима

Пневмопистолет для удаления стружки

Размеры (мм)

1270 x 720 x 1450

Вес (кг)

180