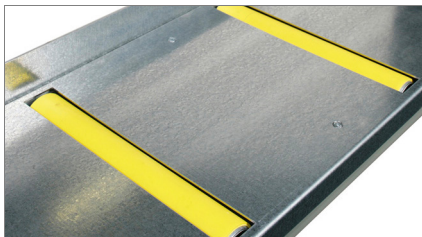




emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

sv #1



Rullbana för profilens stöd 01



Spånuppsamlingslåda 02

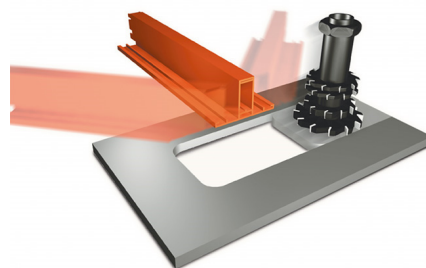
Lilliput 320 M

Manuell ändfräsmaskin



De kompletterande teknologierna spelar en viktig roll inom verkstadsområdet, eftersom produktsortimentet består av instrument som framtagits för att kunna tillgodose speciella önskemål. Beträffande alla fräsnings-, stansnings-, ändfräsnings- och filningsbearbetningar samt positionering av profiler och längdslag erbjuder Emmegi -sortimentet ett brett urval av speciella maskiner.

Lilliput 320 M är en horisontell, manuellt matad ändfräsmaskin. Ej rätvinkliga fräsbearbetningar $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Högt varvtal för verktygets rotation, 6000 varv/min, för att förbättra kvaliteten av bearbetningen på lackerade och ej rätvinkliga profiler. Pneumatiskt matat snabbväxelsystem för fräspaketet. Repningshållfast arbetsbord. Fullständig skyddshuv över bearbetningsområdet och god sikt till arbetsområdet.



Kontroll 03



Klampenhet och rätvinklig fräsbearbetning 04



Pneumatiskt snabbväxelsystem 05



Lilliput 320 M

Manuell ändfräsmaskin

01

Rullbana för profilens stöd

Med möjlighet till en korrekt positionering i maskinen och ett säkert stöd för profilen i bearbetningsområdet. Glidrullarna har till uppgift att underlätta profilens förflyttningsoperationer.

02

Spånuppsamlingslåda

En spånuppsamlingslåda som är belägen i maskinens undre del för uppsamling av spån som alstras under bearbetningen och underlätta rengöringsarbetena.

03

Kontroll

Tryckknappsgruppen på maskinens manöverpanel möjliggör hantering av fräspaketets oljepneumatiska främattning, luftblåsning för rengöring av klampbordet, igångsättning med säkerhetsbrytare, snabbväxelsystem för fräspaket.

04

Klampenhet och ej rätvinklig fräsbearbetning

Både de horisontella och de vertikala klamparna är pneumatiskt matade, med lågtrycksanordning. Ej rätvinklig fräsbearbetning utförs med möjlighet att variera vinkelinställningen från -45° till $+45^\circ$ med manuell förflyttning. Avläsningen av positionen sker genom metrisk måttstock eller graderad skala.

05

Pneumatiskt snabbväxelsystem

Växlingen av fräspaketet sker pneumatiskt genom kommandot som är beläget i manöverpanelen. Detta tillåter att byta fräspaketet i maskinen och garanterar bearbetbarhet av olika pressprofiler.

TEKNISKA DATA

Motorbroms: 1,5 kW

Verktygets varvtal: 6000 varv/min.

Slaglängd 300 mm

Klampar kapacitet: 200x120 H mm

Horisontell och vertikal pneumatisk klamp med lågtrycksanordning

Anslagsdjup revolver med 6 lägen

Frässpindelhylsa \varnothing 27/32x160 mm

Max fräsdiameter: 180 mm

Dimsmörjningssystem med oljeemulsion

Förberedd för koppling till insugning a rök

Underrede med magasin för fräspaket och spånuppsamlingslåda

Rullbana för profilstöd L=500 mm

Luftblåsning för rengöring av klampbordet

Tryckluftspistol för rengöring

Dimensioner (mm)

1270 x 720 x 1450

Vikt (Kg)

180