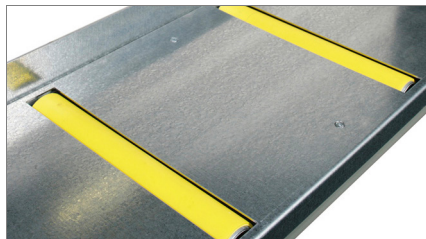


# Lilliput 320 M

手动切头机



型材支撑辊道 01

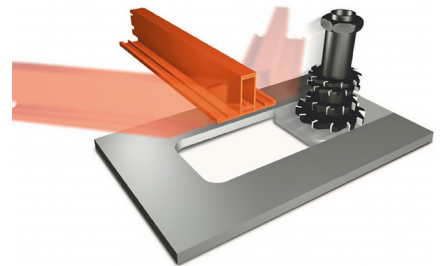


切屑回收 02



在车间里辅助设备的作用特别重要。通过辅助设备可以满足客户的特别要求。Emmegi 专用辅助设备的系列很多广泛，包括铣削, 钻孔, 切头, 锉床, 型材定位, 定尺等机床和辅助设备。

Lilliput 320M 是手动进给的水平端铣床。可进行非直角+45°/90°/-45°的切割。工具旋转速度很高（6000 转/min）可以提高已经喷漆和非直角型材的加工质量。气动快速更换工具。防磨损的工作台面。工作区带全面保护装置，能见度很好。



控制装置 03

夹具和非直角切割 04

气动快速更换 05



# Lilliput 320 M

手动端铣床

## 01

### 型材支撑辊道

通过支撑型材的辊道可以把型材准确而安全地放置于加工区。滑动辊子让型材平滑地移动。

## 02

### 切屑回收

位于机器下部的抽屉，可以回收加工产生的切屑以便清洗活动。

## 03

### 控制装置

通过控制板的按钮，可以控制铣刀油气动进的进给，吹气清洗夹具工作台，用安全开关驱动机器和快速更换工具。

## 04

### 夹具和非直角切割

气动水平和垂直夹具带低压装置。非直角的切割，可以手动改变切割角度从 $-45^{\circ}$ 到 $+45^{\circ}$ 。通过公制尺或刻度尺可以看到位置。

## 05

### 气动快速更换

通过控制板的按钮，可以快速气动更换工具。这样可以更换刀具来加工不同图形的型材。

#### 技术参数

自动制动的电动机 1,5 kW

工具转速 6000 转/min.

行程 300 mm

夹具工作范围 200x120 H mm

带低压装置的气动水平和垂直的夹具

可调 6 个不同位置的高度定位槽

铣刀套筒  $\varnothing 27/32 \times 160$  mm

铣刀直径 max: 180 mm

水加乳化油喷雾润滑系统

排烟系统的接口

带有刀具仓库和切屑排出装置的机座

型材支撑辊道 L=500 mm

清洗夹具工作台的吹气

清洗用的压缩空气枪

尺寸(mm)

1270 x 720 x 1450

重量 Kg

180