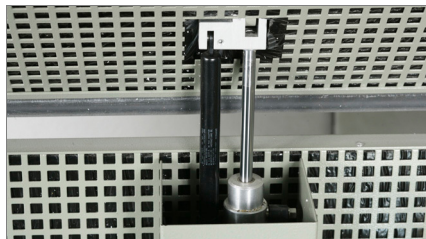


## Lilliput 350 A Inso

Retestadora automática



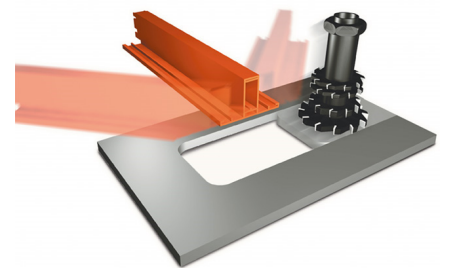
Cilindro de mando del túnel 01



Cajón recoge virutas 02



Fresadora retestadora horizontal, con avance electropneumático. Fresado fuera escuadra (+45°/90°/-45°). Un variador electrónico hace variar la velocidad de rotación de la herramienta: de esta manera, mejora la calidad de mecanizado en el perfil pintado y fuera escuadra. Cambio rápido del grupo de fresado con mando neumático. Plano de apoyo perfil antirrayas. Zona de mecanizado insonorizada y protegida integralmente por cárteres. El túnel insonorizado (A 1.100 o 2.000 mm), con accionamiento automático, reduce el ruido emitido por la máquina hasta 75 dB aproximadamente (sólo en caso de fresados en escuadra a 90°). El tope de profundidad, abatible automáticamente, evita el choque contra la pieza durante su avance.



Control con Inverter 03

Grupo de mordazas y fuera escuadra 04

Tope de profundidad 05



# Lilliput 350 A Inso

Retestadora automática

## 01

### Cilindro de mando del túnel

Un cilindro neumático hace abrir/cerrar la puerta superior del túnel insonorizado. El mando bimanual, accionado por el usuario actuando sobre los botones del mando, hace mover el cilindro.

## 02

### Cajón recoge virutas

Un cajón, situado en la parte inferior de la máquina, recoge las virutas que se producen durante el mecanizado facilitando las operaciones de limpieza.

## 03

### Control con Inverter

Desde el panel de mando se pueden gestionar las siguientes funciones: avance oleoneumático del grupo de fresas, soplado de aire para la limpieza del plano mordazas, puesta en marcha con interruptor de seguridad, cambio rápido del grupo de fresas. El inverter permite variar el número de revoluciones del motor que se visualizan en el display digital.

## 04

### Grupo de mordazas y fuera escuadra

Las mordazas horizontales y verticales son de accionamiento neumático con dispositivo de baja presión. En el fresado fuera escuadra es posible variar la inclinación desde  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  con desplazamiento manual. Una escala graduada permite leer la posición.

## 05

### Tope de profundidad

El tope de profundidad, regulable en 6 diferentes posiciones, se suministra con un dispositivo que lo aleja rápida y automáticamente de la pieza para realizar los varios mecanizados.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor con inverter: (kW)	2,2
Velocidad de la herramienta variable: (giri/min.)	4000 + 7000
Carrera: (mm)	350
Capacidad de las mordazas: H (mm)	240x120
Mordaza horizontal y vertical neumática con dispositivo de baja presión	
Tope de profundidad regulable en 6 posiciones	
Manguito portafresas: $\varnothing$ (mm)	27 / 32 x 160
Diámetro fresa máx: (mm)	200
Visualizador con led de la velocidad de la herramienta	
Sistema de lubricación por inyección	
Preparación para acoplamiento aspirador de humos	
Base con almacén para grupos de fresas y cajón recoge virutas	
Base de rodillos para sostener el perfil, L (mm)	500
Túnel insonorizado con puerta superior y apertura trasera	
Soplado de aire para la limpieza del plano mordazas	
Pistola de aire comprimido para la limpieza	