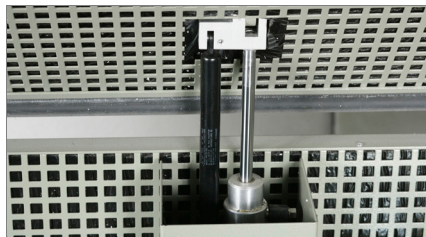


# Lilliput 350 A Inso

Intestatrice automatica



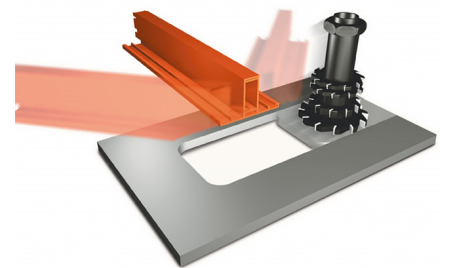
Cilindro comando tunnel 01



Raccolta trucioli 02



Intestatrice orizzontale ad avanzamento elettropneumatico, carterizzazione e ciclo di lavoro automatico. Fresatura fuori squadra +45° / 90° / -45°. Velocità di rotazione utensile variabile con variatore elettronico per migliorare la qualità della lavorazione sul profilato verniciato e fuori squadra. Cambio rapido del gruppo frese con comando pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Zona lavoro insonorizzata e integralmente carenata. Il tunnel insonorizzato L=1.100 o 2.000 mm, a comando automatico, riduce la rumorosità emessa dalla macchina a circa 75 dB (solo fresature in squadra a 90°). La battuta a revolver auto-ribaltabile annulla il contatto tra battuta e pezzo durante l'avanzamento.



Controllo con inverter 03



Gruppo morse e fuori squadra 04



Battuta a revolver 05



# Lilliput 350 A Inso

Intestatrice automatica

## 01

### Cilindro comando tunnel

Un cilindro pneumatico assicura l'apertura/chiusura del portello superiore del tunnel insonorizzato. Il consenso bimanuale dell'operatore, agendo sui pulsanti del controllo, ne consente la movimentazione.

## 02

### Raccolta trucioli

Un cassetto posto nella parte inferiore della macchina, consente la raccolta del truciolo generato in lavorazione facilitando le operazioni di pulizia.

## 03

### Controllo con inverter

La pulsantiera del pannello di controllo macchina consente di gestire l'avanzamento oleopneumatico del gruppo fresa, il soffiaggio aria per la pulizia del piano morse, la messa in funzione con interruttore di sicurezza, il cambio rapido gruppo frese. La presenza di inverter consente di variare il numero di giri motore che vengono visualizzati su display digitale.

## 04

### Gruppo morse e fuori squadra

Le morse orizzontali o verticali sono ad azionamento pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il fuori squadra viene gestito con la possibilità di variare l'inclinazione da  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  con movimentazione manuale. La lettura della posizione avviene attraverso scala graduata.

## 05

### Battuta a revolver

Regolabile in 6 differenti posizioni, la battuta a revolver è dotata di un dispositivo che consente il rapido scostamento in automatico dal pezzo, per effettuare le diverse lavorazioni.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore con inverter (kW)	2,2
Velocità utensile variabile (giri/min)	4000 + 7000
Corsa (mm)	350
Capacità morse H (mm)	240x120
Morsa orizzontale e verticale pneumatica con dispositivo di bassa pressione	•
Battuta di profondità a revolver a 6 posizioni	•
Cannotto porta-frese ( $\emptyset$ x lunghezza) (mm)	27 / 32 x 160
Diametro fresa max (mm)	200
Display a led di visualizzazione velocità utensile	•
Sistema di lubrificazione ad iniezione	•
Predisposizione attacco per aspirazione fumi	•
Basamento con magazzino porta-gruppi frese e cassetto raccolta trucioli	•
Rulliera di supporto profilo, lunghezza (mm)	500
Tunnel insonorizzato con portello superiore e apertura posteriore	•
Soffio aria di pulizia piano morse	•
Pistola ad aria compressa per pulizia	•