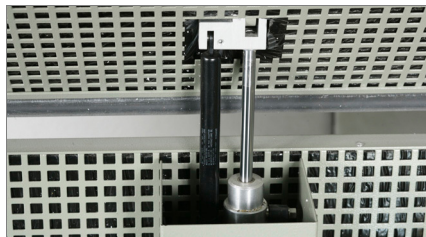


Lilliput 350 A Inso

Automatische eindfreesmachine



Cilinder voor tunnelbediening 01



Opvang spaanders 02



Horizontale eindfreesmachine met elektropneumatische voortgang, afscherming en automatische bewerkingscyclus. Frezen van schuinhoeken, +45° / 90° / -45°. Variabele snelheid van de gereedschapsrotatie met elektronische omvormer voor een betere kwaliteit van de bewerking op geveerde profielen en bij schuinhoeken. Snelle freeswissel met pneumatische bediening. Krasvrije werktafel. Volledig bewaakte en geluidgedempte werkzone. De 1100 of 2000 mm lange, automatisch bediende geluiddichte tunnel vermindert het door de machine geproduceerde geluid tot ongeveer 75 dB (alleen frezen onder een hoek van 90°). De zelfkantelende revolveraanslag verbreekt het contact tussen de aanslag en het profieldeel tijdens de voortbeweging.



Besturing met inverter 03

Groep bankschroeven en schuinhoeken 04

Revolveraanslag 05



De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie

Lilliput 350 A Inso

Automatische eindfreesmachine

01

Cilinder voor tunnelbediening

Een persluchtcilinder regelt het openen/sluiten van het bovenste luik van de geluiddichte tunnel. De bediener zet dit in beweging door met twee handen de bedieningsknoppen in te drukken.

02

Opvang spaanders

Een lade aan de onderkant van de machine vangt de spaanders op die tijdens de bewerking ontstaan en vergemakkelijkt het schoonmaken.

03

Besturing met inverter

Met het drukknoppenpaneel op het bedieningspaneel van de machine kunnen de volgende functies worden uitgevoerd: de oleopneumatische voortbeweging van de freesunit, het blazen van lucht voor het reinigen van het bankschroefblad, het opstarten met veiligheidsschakelaar, het snel wisselen van de freeseenheid. Door de aanwezigheid van de inverter kan het motortoerental, dat op het digitale display wordt weergegeven, worden geregeld.

04

Groep bankschroeven en schuinhoeken

De horizontale en verticale bankschroeven worden pneumatisch bediend met een lagedrukinrichting. De schuinhoeken kunnen handmatig worden geregeld door de hellingshoek te wijzigen van -45° tot $+45^\circ$. De positie kan met een gegradueerde schaal worden afgelezen.

05

Revolveraanslag

De revolveraanslag kan in 6 verschillende standen worden gezet en is voorzien van een inrichting waarmee het snel en automatisch van het profieldeel kan worden weggedraaid om de verschillende bewerkingen uit te voeren.

TECHNISCHE KENMERKEN

Motor met inverter (kW)	2,2
Variabele gereedschapssnelheid (tpm)	4000 - 7000
Slag (mm)	350
Capaciteit bankschroeven H (mm)	240x120
Horizontale en verticale pneumatische bankschroef met lagedrukinrichting	•
Diepteaanslag revolver met 6 posities	•
Freeshouderhuls (\varnothing x lengte) (mm)	27/32 x 160
Max. diameter frees (mm)	200
LED-display voor gereedschapssnelheid	•
Injectiesmeersysteem	•
Mogelijkheid voor aansluiting rookafzuiging	•
Onderstel met magazijn voor freeshouder en lade voor het opvangen van spaanders	•
Rollenbaan voor ondersteuning van het profiel, lengte (mm)	500
Geluiddichte tunnel met luik aan de bovenkant en opening aan de achterkant	•
Reinigings bankschroefafel met blaaslucht	•
Persluchtpistool voor reiniging	•